



## FICHA TÉCNICA SATINADO PROFESIONAL

**Línea:** Pinturas Plásticas  
**Código:** A-01702\_\_

**Familia:** PINTURAS PLÁSTICAS.  
**Presentación:** 4 y 15 Litros

### DATOS GENERALES

**DESCRIPCIÓN** Pintura plástica vinílica blanca al agua, de textura lisa con acabado semibrillante, de fácil aplicación y gran rendimiento; para la decoración y protección de interiores y exteriores. Alto poder impermeabilizante y excelente lavabilidad

**PROPIEDADES** Agradable olor a manzana verde  
Pigmentos inorgánicos blancos estables a la luz  
No amarillea  
Impermeable  
Permeable al vapor de agua, permitiendo la transpiración del soporte  
Buena cubrición  
Buena resistencia a la intemperie

**SUGERENCIAS DE APLICACIÓN** Especialmente recomendado para la decoración de paredes y techos tanto en liso como en relieve.

**SOPORTES DE APLICACIÓN** Yeso, hormigón, morteros, ladrillo, pladur

### DATOS TÉCNICOS

**Acabado** Satinado.

**Brillo** 30-5 Medido a 60° con Microtrigloss Byk Gardner

**Densidad** 1,28-0,05 Kg/l a 20 °C.

**Viscosidad** 11.000-2.000 mPas a 20 °C (Brookfield, H6, 20rpm)

**pH** 8,5-0,5 a 20 °C

**COVs** Contenido máx. en COV: 0,1g/l. Valor límite de UE (Cat. A/b): 100 g/l. (2010).

**Ligante** Copolímero vinílico de buena solidez y resistencia al exterior.

**Pigmentos** Bóxido de titanio de alta resistencia exterior.

**Rendimiento teórico** 10,3 m<sup>2</sup> por litro y capa, a 30 micras de espesor seco.

**Tiempo de secado y repintado** Al tacto, aprox. a 50 minutos. Repintado 4-6 horas.

**Teñido** Colorantes al agua o tintes universales

**Resistencia al frote en húmedo** Clase 1 según norma UNE-EN 13300.

## SISTEMAS DE APLICACIÓN

### PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

#### Preparación de superficies nuevas:

##### Preparación de superficies de albañilería:

Soportes minerales (hormign, morteros, yesos...): Esperar hasta total fraguado (mn. 30 das, en caso de hormign), limpiar y/o neutralizar el soporte para evitar posibles eflorescencias, productos extraos y/o residuos. Corregir las posibles diferencias de textura o planimetra que pudiera existir en el paramento con DURPLAST STANDARD o MASILLA PLSTICA EXTRABLANCA DURACOLOR, en funcin del tipo de irregularidad del paramento. Aplicar una capa de PLASTIDUR FIJADOR SUPERFICIES POROSAS a modo de imprimacin para garantizar la perfecta adhesin del producto a la superficie.

#### Preparación de superficies ya pintadas:

Limpiar y eliminar adecuadamente de forma mecnic los restos de pintura mal adheridos en el soporte, polvo o algntipo de suciedad; matizar mediante lijado superficies brillantes para abrir poro y as asegurar una buena adherencia del producto. Aplicar una capa de PLASTIDUR FIJADOR SUPERFICIES POROSAS a modo de imprimacin para garantizar la perfecta adhesin del producto a la superficie.

#### Preparación de superficies con moho:

Eliminacin y desinfeccin de moho y algas mediante abrasin mecnic utilizando leja domstica o agua oxigenada de 10 volmenes. Aplicar aditivo fungicida-algicida. Una vez limpia y tratada la superficie aplicar una capa de PLASTIDUR FIJADOR SUPERFICIES POROSAS a modo de imprimacin para garantizar la perfecta adhesin del producto a la superficie.

#### Preparación de superficies con manchas:

Si en el paramento existiesen manchas de color rojizo o amarillento, se deben a sales metlicas, para eliminarlas lo ms conveniente es realizar un lijado en profundidad y tratar el paramento con dos manos de PINTURA ANTIMANCHAS AL PLIOWAY

### Preparación de superficies minerales o similar nueva

Asegrese de que la superficie est exenta de polvo, grasa o suciedad

| Imprimación                              | Intermedio           | Terminación          |
|------------------------------------------|----------------------|----------------------|
| Plastidur Fijador<br>Superficies Porosas | Satinado Profesional | Satinado Profesional |
| 1 capa                                   | 1 capa               | 1 capa               |
| 1:2 (Producto:Agua)                      | 20-25% con agua      | 10-15% con agua      |

### Preparación de superficies minerales o similar ya pintadas

Elimine todo resto de pintura mal adherida si existiese y asegrese que la superficie est exenta de polvo, grasa o suciedad.

Si la pintura existente est en buen estado no es necesaria la capa de imprimacin puede realizar directamente la capa intermedia.

| Imprimación                              | Intermedio           | Terminación          |
|------------------------------------------|----------------------|----------------------|
| Plastidur Fijador<br>Superficies Porosas | Satinado Profesional | Satinado Profesional |
| 1 capa                                   | 1 capa               | 1 capa               |
| 1:2 (Producto:Agua)                      | 20-25% con agua      | 10-15% con agua      |

## Preparación de superficies minerales o similar con moho

Limpie la superficie con un producto adecuado para eliminar restos de moho, elimine los restos de pintura mal adheridos

| Imprimación                    | Intermedio           | Terminación          |
|--------------------------------|----------------------|----------------------|
| Pintura Antihumedad al Plioway | Satinado Profesional | Satinado Profesional |
| 1-2 capa                       | 1 capa               | 1 capa               |
| Sin diluir                     | 20-25% con agua      | 10-15% con agua      |

## Preparación de superficies minerales o similar con manchas

Es conveniente limpiar con un detergente de uso doméstico (ej. amoníaco, lejía...) los paramentos, eliminar la pintura mal adherida.

| Imprimación                                                 | Intermedio           | Terminación          |
|-------------------------------------------------------------|----------------------|----------------------|
| Dureco Antimanchas al agua o Pintura Antimanchas al Plioway | Satinado Profesional | Satinado Profesional |
| 1-2 capa                                                    | 1 capa               | 1 capa               |
| Sin diluir                                                  | 20-25% con agua      | 10-15% con agua      |

### MODO DE EMPLEO

**Útiles de aplicación** Brocha, rodillo y pistola

**Preparación del producto** Homogeneizar el producto desde el fondo hacia arriba con espátula u objeto plano hasta su perfecta homogenización

**Temperatura de aplicación** Aplicar a temperatura ambiente excepto a temperaturas inferiores 5°C (posible congelación del producto) y superiores a 50°C

**Humedad de aplicación** No debe ser superior al 70%. No aplicar el producto si hay riesgo de lluvia

**Temperatura de soporte** No aplicar el producto si el soporte está a temperatura inferior a 5°C o superior 50°C

**Humedad de soporte** Máximo 20% de humedad

**Dilución y limpieza** Para la limpieza de los tiles de aplicación y para la dilución utilizar agua

Primera mano: Diluir al 20%-25% con agua para conseguir una buena viscosidad de aplicación

Segunda mano: Diluir al 10%-15% con agua para conseguir una buena cobertura del producto

**ALMACENAMIENTO** Condiciones del envase: Preservar el envase de temperaturas extremas, en un lugar seco y cubierto

Temperatura de almacenamiento: Entre 10°C-35°C con el envase original perfectamente cerrado

Tiempo de almacenamiento: 3 años a partir de su lote de fabricación

### INSTRUCCIONES DE

**SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE** [https://www.duracolor.es:8082/downloads/FDS/A\\_01702.pdf](https://www.duracolor.es:8082/downloads/FDS/A_01702.pdf)

**ATENCIÓN AL CLIENTE** Teléfono: 953 573 002 / Fax: 953 57 31 40  
Correo electrónico: [duracolor@duracolor.es](mailto:duracolor@duracolor.es)

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos.

**DURACOLOR COATINGS S.L.U.**  
**Polígono Industrial "Mirabueno", C\ Méjico, 10**  
**23650 - Torredonjimeno (Jaén)**  
**Internet: [www.duracolor.es](http://www.duracolor.es)**

Ficha técnica N. 3

Revisión de 05/07/2017 que anula todas las anteriores



Este producto ha sido fabricado bajo los controles establecidos por un Sistema de Gestión de Calidad aprobado por Bureau Veritas Certification conforme con ISO 9001. Certificado Bureau Veritas Certification: ES120582-A-1