



FICHA TÉCNICA PLASTIDUR 89 MATE

Línea: Pinturas Plsticas
Código: A-02503_

Familia: PINTURAS PLSTICAS.
Presentación: 4 y 15 Litros

DATOS GENERALES

DESCRIPCIÓN Pintura plstica vinlica al agua, de textura lisa con acabado mate intenso, con tacto suave, excelence lavabilidad. Especialmente indicada para acabados de alta calidad en paramentos lisos y con muy buena resistencia en el exterior. Producto con un salpicado muy bajo, excelente brochabilidad y nivelacin.

PROPIEDADES Agradable olor perfumado a frutas exicas
Pigmentos inorgnicos de gran blancura y estabilidad a la luz
No amarillea
Permeable al vapor de agua, permitiendo la transpiracin del soporte
Excelente desarrollo del color, sin diferencias en los empalmes
Excelente poder de cubricin
Muy buena resistencia a la intemperie
Bajo nivel de salpicado

SUGERENCIAS DE APLICACIÓN Especialmente indicado para acabados de alta decoracin en blanco y en color, de uso exterior-interior

SOPORTES DE APLICACIÓN Yeso, hormign, morteros, ladrillo, pladur

DATOS TÉCNICOS

Acabado Mate Intenso

Brillo 2 0,5 Medido a 85 con Microtrigloss Byk Gadner

Densidad 1,48 0,05 Kg/l a 20 2C.

Viscosidad 14.000 2.000 mPas a 20 2C (Brookfield, H6, 20rpm)

pH 8,5 0,5 a 20 2C

COVs Contenido mx. en COV: 0.1 g/l. Valor lmite de UE(Cat. A/a): 30 g/l. (2010).

Ligante Copolmero vinlico.

Pigmentos Bixido de titanio de alta calidad y extendedores de seleccionada calidad que le confieren una blancura extraordinaria.

Rendimiento teórico 9,8 m² por litro y capa, a 50 micras de espesor seco.

Tiempo de secado y repintado Al tacto, aprox. a 30 minutos. Repintado 2 - 4 horas.

Teñido Colorantes al agua o tintes universales.
Resistencia al frote en húmedo Clase 1 segn norma UNE-EN 13300.
COLORES Blanco.

SISTEMAS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Preparación de superficies nuevas:

Preparación de superficies de albañilería:

Soportes minerales (hormign, morteros, yesos...): Esperar hasta total fraguado (mn. 30 das, en caso de hormign), limpiar y/o neutralizar el soporte para evitar posibles eflorescencias, productos extraos y/o residuos. Corregir las posibles diferencias de textura o planimetra que pudiera existir en el paramento con DURPLAST STANDARD o MASILLA PLSTICA EXTRABLANCA DURACOLOR, en funcin del tipo de irregularidad del paramento. Aplicar una capa de PLASTIDUR FIJADOR SUPERFICIES POROSAS a modo de imprimacin para garantizar la perfecta adhesin del producto a la superficie.

Preparación de superficies ya pintadas:

Limpiar y eliminar adecuadamente de forma mecnica los restos de pintura mal adheridos en el soporte, polvo o algn tipo de suciedad; matizar mediante lijado superficies brillantes para abrir poro y as asegurar una buena adherencia del producto. Aplicar una capa de PLASTIDUR FIJADOR SUPERFICIES POROSAS a modo de imprimacin para garantizar la perfecta adhesin del producto a la superficie.

Preparación de superficies con moho:

Eliminacin y desinfeccin de moho y algas mediante abrasin mecnica utilizando leja domstica o agua oxigenada de 10 volmenes. Aplicar aditivo fungicida-algicida. Una vez limpia y tratada la superficie aplicar una capa de PLASTIDUR FIJADOR SUPERFICIES POROSAS a modo de imprimacin para garantizar la perfecta adhesin del producto a la superficie.

Preparación de superficies con manchas:

Si en el paramento existiesen manchas de color rojizo o amarillento, se deben a sales metlicas, para eliminarlas lo ms conveniente es realizar un lijado en profundidad y tratar el paramento con dos manos de PINTURA ANTIMANCHAS AL PLIOWAY o DURECO ANTIMANCHAS AL AGUA

Preparación de superficies minerales o similar nueva

Asegrese de que la superficie est exenta de polvo, grasa o suciedad

Imprimación	Intermedio	Terminación
Plastidur Fijador Superficies Porosas	Plastidur 89 Mate	Plastidur 89 Mate
1 capa	1 capa	1 capa
1:2 (Producto:Agua)	20-25% con agua	10-15% con agua

Preparación de superficies minerales o similar ya pintadas

Elimine todo resto de pintura mal adherida si existiese y asegure que la superficie est exenta de polvo, grasa o suciedad.

Si la pintura existente est en buen estado no es necesaria la capa de imprimacin puede realizar directamente la capa intermedia.

Imprimación
Plastidur Fijador Superficies Porosas

1 capa 1:2 (Producto:Agua)	Intermedio	Terminación
	Plastidur 89 Mate	Plastidur 89 Mate
	1 capa	1 capa
	20-25% con agua	10-15% con agua

Preparación de superficies minerales o similar con moho

Limpie la superficie con un producto adecuado para eliminar restos de moho, elimine los restos de pintura mal adheridos

Imprimación	Intermedio	Terminación
Pintura Antihumedad al Plioway	Plastidur 89 Mate	Plastidur 89 Mate
1-2 capa	1 capa	1 capa
Sin diluir	20-25% con agua	10-15% con agua

Preparación de superficies minerales o similar con manchas

Es conveniente limpiar con un detergente de uso domstico (ej. amoniaco, leja...) los paramentos, eliminar la pintura mal adherida.

Imprimación	Intermedio	Terminación
Pintura Antimanchas al Plioway o Dureco	Plastidur 89 Mate	Plastidur 89 Mate
Antimanchas al Agua	1 capa	1 capa
1-2 capa	20-25% con agua	10-15% con agua
Sin diluir		

MODO DE EMPLEO

Útiles de aplicación Brocha, rodillo y pistola

Preparación del producto Homogeneizar el producto desde el fondo hacia arriba con esptula u objeto plano hasta su perfecta homogenizacin

Temperatura de aplicación Aplicar a temperatura ambiente excepto a temperaturas inferiores 5C (posible congelacin del producto) y superiores a 50C

Humedad de aplicación No debe ser superior al 70%. No aplicar el producto si hay riesgo de lluvia

Temperatura de soporte No aplicar el producto si el soporte esta a temperatura inferior a 5C o superior 50C

Humedad de soporte Mximo 20% de humedad

Dilución y limpieza Para la limpieza de los tiles de aplicacin y para la dilucin utilizar agua

Primera mano: Primera mano: Diluir al 20%-25% con agua para conseguir una buena viscosidad de aplicacin

Segunda mano: Segunda mano: Diluir al 10%-15% con agua para conseguir una buena cubricin del producto

ALMACENAMIENTO Condiciones del envase: Preservar el envase de temperaturas extremas, en un lugar seco y cubierto

Temperatura de almacenamiento: Entre 10C-35C con el envase original perfectamente cerrado

Tiempo de almacenamiento: 3 aos a partir de su lote de fabricación

INSTRUCCIONES DE

SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE https://www.duracolor.es:8082/downloads/FDS/A_02503.pdf

ATENCIÓN AL CLIENTE Teléfono: 953 573 002 / Fax: 953 57 31 40
Correo electrónico: duracolor@duracolor.es

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos.

DURACOLOR COATINGS S.L.U.
Polígono Industrial "Mirabueno", C\ Méjico, 10
23650 - Torredonjimeno (Jaén)
Internet: www.duracolor.es

Ficha técnica N. 6

Revisión de 05/07/2017 que anula todas las anteriores



Este producto ha sido fabricado bajo los controles establecidos por un Sistema de Gestión de Calidad aprobado por Bureau Veritas Certification conforme con ISO 9001. Certificado Bureau Veritas Certification: ES120582-A-1