



## FICHA TÉCNICA PLASTIDUR 89 MATE

**Línea:** Pinturas Plásticas  
**Código:** A-02503\_\_

**Familia:** PINTURAS PLÁSTICAS.  
**Presentación:** 4 y 15 Litros

### DATOS GENERALES

**DESCRIPCIÓN** Pintura plástica vinílica al agua, de textura lisa con acabado mate intenso, con tacto suave, excelente lavabilidad. Especialmente indicada para acabados de alta calidad en paramentos lisos y con muy buena resistencia en el exterior. Producto con un salpicado muy bajo, excelente brochabilidad y nivelación.

**PROPIEDADES** Agradable olor perfumado a frutas exóticas  
Pigmentos inorgánicos de gran blancura y estabilidad a la luz  
No amarillea  
Permeable al vapor de agua, permitiendo la transpiración del soporte  
Excelente desarrollo del color, sin diferencias en los empalmes  
Excelente poder de cubrición  
Muy buena resistencia a la intemperie  
Bajo nivel de salpicado

**SUGERENCIAS DE APLICACIÓN** Especialmente indicado para acabados de alta decoración en blanco y en color, de uso exterior-interior

**SOPORTES DE APLICACIÓN** Yeso, hormigón, mamparas, ladrillo, pladur

### DATOS TÉCNICOS

**Acabado** Mate Intenso

**Brillo** 20,5 Medido a 85 con Microtrigloss Byk Gardner

**Densidad** 1,48 0,05 Kg/l a 20 °C.

**Viscosidad** 14.000 2.000 mPas a 20 °C (Brookfield, H6, 20rpm)

**pH** 8,5 0,5 a 20 °C

**COVs** Contenido máx. en COV: 0.1 g/l. Valor límite de UE (Cat. A/a): 30 g/l. (2010).

**Ligante** Copolímero vinílico.

**Pigmentos** Bóxido de titanio de alta calidad y extendedores de seleccionada calidad que le confieren una blancura extraordinaria.

**Rendimiento teórico** 9,8 m<sup>2</sup> por litro y capa, a 50 micras de espesor seco.

**Tiempo de secado y repintado** Al tacto, aprox. a 30 minutos. Repintado 2 - 4 horas.

**Teñido** Colorantes al agua o tintes universales.

**Resistencia al frote en húmedo** Clase 1 segn norma UNE-EN 13300.

**COLORES** Blanco.

## SISTEMAS DE APLICACIÓN

### PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

#### Preparación de superficies nuevas:

##### Preparación de superficies de albañilería:

Soportes minerales (hormign, morteros, yesos...): Esperar hasta total fraguado (mn. 30 das, en caso de hormign), limpiar y/o neutralizar el soporte para evitar posibles eflorescencias, productos extraos y/o residuos. Corregir las posibles diferencias de textura o planimetra que pudiera existir en el paramento con DURPLAST STANDARD o MASILLA PLSTICA EXTRABLANCA DURACOLOR, en funcin del tipo de irregularidad del paramento. Aplicar una capa de PLASTIDUR FIJADOR SUPERFICIES POROSAS a modo de imprimacin para garantizar la perfecta adhesin del producto a la superficie.

#### Preparación de superficies ya pintadas:

Limpiar y eliminar adecuadamente de forma mecnic los restos de pintura mal adheridos en el soporte, polvo o algn tipo de suciedad; matizar mediante lijado superficies brillantes para abrir poro y as asegurar una buena adherencia del producto. Aplicar una capa de PLASTIDUR FIJADOR SUPERFICIES POROSAS a modo de imprimacin para garantizar la perfecta adhesin del producto a la superficie.

#### Preparación de superficies con moho:

Eliminacin y desinfeccin de moho y algas mediante abrasin mecnic utilizando leja domstica o agua oxigenada de 10 volmenes. Aplicar aditivo fungicida-algicida. Una vez limpia y tratada la superficie aplicar una capa de PLASTIDUR FIJADOR SUPERFICIES POROSAS a modo de imprimacin para garantizar la perfecta adhesin del producto a la superficie.

#### Preparación de superficies con manchas:

Si en el paramento existiesen manchas de color rojizo o amarillento, se deben a sales metlicas, para eliminarlas lo ms conveniente es realizar un lijado en profundidad y tratar el paramento con dos manos de PINTURA ANTIMANCHAS AL PLIOWAY o DURECO ANTIMANCHAS AL AGUA

### Preparación de superficies minerales o similar nueva

Asegrese de que la superficie est exenta de polvo, grasa o suciedad

Imprimación	Intermedio	Terminación
Plastidur Fijador Superficies Porosas	Plastidur 89 Mate	Plastidur 89 Mate
1 capa	1 capa	1 capa
1:2 (Producto:Agua)	20-25% con agua	10-15% con agua

### Preparación de superficies minerales o similar ya pintadas

Elimine todo resto de pintura mal adherida si existiese y asegrese que la superficie est exenta de polvo, grasa o suciedad.

Si la pintura existente est en buen estado no es necesaria la capa de imprimacin puede realizar directamente la capa intermedia.

Imprimación
Plastidur Fijador Superficies Porosas

1 capa		
1:2 (Producto:Agua)	<b>Intermedio</b>	<b>Terminación</b>
	Plastidur 89 Mate	Plastidur 89 Mate
	1 capa	1 capa
	20-25% con agua	10-15% con agua

### Preparación de superficies minerales o similar con moho

Limpie la superficie con un producto adecuado para eliminar restos de moho, elimine los restos de pintura mal adheridos

<b>Imprimación</b>	<b>Intermedio</b>	<b>Terminación</b>
Pintura Antihumedad al Plioway	Plastidur 89 Mate	Plastidur 89 Mate
	1 capa	1 capa
1-2 capa	20-25% con agua	10-15% con agua
Sin diluir		

### Preparación de superficies minerales o similar con manchas

Es conveniente limpiar con un detergente de uso doméstico (ej. amoníaco, lejía...) los paramentos, eliminar la pintura mal adherida.

<b>Imprimación</b>	<b>Intermedio</b>	<b>Terminación</b>
Pintura Antimanchas al Plioway o Dureco Antimanchas al Agua	Plastidur 89 Mate	Plastidur 89 Mate
	1 capa	1 capa
1-2 capa	20-25% con agua	10-15% con agua
Sin diluir		

### MODO DE EMPLEO

**Útiles de aplicación** Brocha, rodillo y pistola

**Preparación del producto** Homogeneizar el producto desde el fondo hacia arriba con espátula u objeto plano hasta su perfecta homogenización

**Temperatura de aplicación** Aplicar a temperatura ambiente excepto a temperaturas inferiores 5°C (posible congelación del producto) y superiores a 50°C

**Humedad de aplicación** No debe ser superior al 70%. No aplicar el producto si hay riesgo de lluvia

**Temperatura de soporte** No aplicar el producto si el soporte está a temperatura inferior a 5°C o superior 50°C

**Humedad de soporte** Máximo 20% de humedad

**Dilución y limpieza** Para la limpieza de los tiles de aplicación y para la dilución utilizar agua

Primera mano: Primera mano: Diluir al 20%-25% con agua para conseguir una buena viscosidad de aplicación

Segunda mano: Segunda mano: Diluir al 10%-15% con agua para conseguir una buena cobertura del producto

**ALMACENAMIENTO** Condiciones del envase: Preservar el envase de temperaturas extremas, en un lugar seco y cubierto

Temperatura de almacenamiento: Entre 10C-35C con el envase original perfectamente cerrado

Tiempo de almacenamiento: 3 aos a partir de su lote de fabricacin

**INSTRUCCIONES DE  
SEGURIDAD Y  
MEDIO AMBIENTE**

[https://www.duracolor.es:8082/downloads/FDS/A\\_02503.pdf](https://www.duracolor.es:8082/downloads/FDS/A_02503.pdf)

**ATENCIÓN AL** Teléfono: 953 573 002 / Fax: 953 57 31 40

**CLIENTE** Correo electrónico: [duracolor@duracolor.es](mailto:duracolor@duracolor.es)

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos.

**DURACOLOR COATINGS S.L.U.**  
**Polígono Industrial "Mirabueno", C\ Méjico, 10**  
**23650 - Torredonjimeno (Jaén)**  
**Internet: [www.duracolor.es](http://www.duracolor.es)**

Ficha técnica N. 6

Revisión de 05/07/2017 que anula todas las anteriores



Este producto ha sido fabricado bajo los controles establecidos por un Sistema de Gestión de Calidad aprobado por Bureau Veritas Certification conforme con ISO 9001. Certificado Bureau Veritas Certification: ES120582-A-1