



FICHA TÉCNICA DURAPLAS ELASTOMERO LISO

Línea: Revestimientos de Exterior
Código: A-07403__

Familia: REVESTIMIENTOS Y TRATAMIENTOS DE FACHADAS.
Presentación: 15 Litros.

DATOS GENERALES

DESCRIPCIÓN

Revestimiento elastico al agua para fachadas, en acabado blanco de textura lisa. Buena duracin a intemperie y resistencia a los lcalis. Con un comportamiento mejorado en elasticidad y flexibilidad para evitar las microfisuras de fachadas. Impermeable. Producto Transpirable.

PROPIEDADES

Olor agradable durante su aplicacin. Una vez seco, no huele.
Pigmentos inorgnicos blancos de gran calidad y estables a la luz
No amarillea
Excelenten impermeabilidad al agua de lluvia
Permeable al vapor de agua, permitiendo la transpiracin del soporte
Fotorreticulable, no envejece expuesto a cabios climticos
Excelente cubricin
Excelente resistencia a la intemperie
Su capa forma una barrera anticarbonatacin

CE

0099

Duracolor Coatings S.L.U.
Pol. Ind. Mirabueno. C/ Méjico, 10.
23650 Torredonjimeno (Jaén)
20

0099/CPR/B15/0090
EN 1504-2

Revestimiento para la protección contra la penetración (1/1.3/(C)).
Control de la humedad (2/2.2/(C)).
Aumento de la resistividad (8/8.2/(C)).

Revestimiento elastomérico para la protección superficial del hormigón para usos en edificación y obras de ingeniería civil.

Permeabilidad al CO₂: S_d > 50 m
Permeabilidad al vapor de agua: Clase I
Permeabilidad al agua líquida: W<0,1 kg/(m².h^{0,5})
Adhesión por tracción directa: Sistemas rígidos:
≥1 N/mm²

www.duracolor.es

SUGERENCIAS DE APLICACIÓN Adequado para obra nueva o restauracin de fachadas con microfisuras. Recomendable en obras por su ajustada relacin calidad/precio. La pelcula que forma tiene propiedades de ANTICARBONATACIN.

SOPORTES DE APLICACIÓN Hormign, morteros, ladrillos

DATOS TÉCNICOS

Acabado Mate.

Brillo 3 0,05 Medido a 85 con Microtrigloss Byk Gadner

Densidad 1,35 0,05 Kg/l a 20 2C.

Viscosidad 20.000 mPas 4.000 mPas a 20 2C (Brookfield, H6, 20 rpm)

pH 8,5 0,5 a 20 2C.

COVs Contenido mx. en COV: 1,6 g/l. Valor Imite de UE(Cat. A/c): 40 g/l. (2010)

Ligante Copolmero acrílico de elasticidad permanente en un elevado rango de temperatura (a partir de -20C)

Pigmentos Bixido de titanio, y extendedores que le proporcionan gran resistencia a la intemperie.

Rendimiento teórico 8.5 m2 por litro

Tiempo de secado y repintado Al tacto, inferior a 45 minutos. Repintado 6-8 horas

Teñido Colorantes al agua o tintes universales.

Resistencia al frote en húmedo Clase 1 segn norma UNE-EN 13300.

Elongación y esfuerzo de tracción Elongacin: 533%; esf. traccin: 1.30.1 MPa segn norma UNE-EN-ISO 527-3-96

COLORES Blanco.

CERTIFICADOS E INFORMES DE CALIDAD duraplas_elastomero_liso.pdf

GARANTIA Este producto est certificado con **7 aos de garanta** siempre y cuando se siga las indicaciones de aplicacin especificadas en prescripcin tcnica

SISTEMAS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Preparación de superficies nuevas:

Preparación de superficies de albañilería:

Soportes minerales (hormign, morteros, yesos...): Esperar hasta total fraguado (mn. 30 das, en caso de hormign), limpiar y/o neutralizar el soporte para evitar posibles eflorescencias, productos extraos y/o residuos. Corregir las posibles diferencias de textura o planimetra que pudiera existir en el paramento con una masilla de reparacin vlida para exterior. Aplicar una capa de PLASTIDUR FIJADOR SUPERFICIES POROSAS a modo de imprimacin para garantizar la perfecta adhesin del producto a la superficie.

Preparación de superficies ya pintadas:

Limpiar y eliminar adecuadamente de forma mecánica los restos de pintura mal adheridos en el soporte, polvo o algn tipo de suciedad; matizar mediante lijado superficies brillantes para asegurar una buena adherencia. Aplicar una capa de PLASTIDUR FIJADOR SUPERFICIES POROSAS a modo de imprimacin para garantizar la perfecta adhesin del producto a la superficie.

Preparación de superficies con moho:

Eliminacin y desinfeccin de moho y algas mediante abrasin mecánica utilizando lejía domstica o agua oxigenada de 10 volmenes. Aplicar aditivo fungicida-algicida. Una vez limpia y tratada la superficie aplicar una capa de PLASTIDUR FIJADOR SUPERFICIES POROSAS a modo de imprimacin para garantizar la perfecta adhesin del producto a la superficie.

Preparación de superficies con manchas:

Si en el paramento existiesen manchas de color rojizo o amarillento, se deben a sales metlicas, para eliminarlas lo ms conveniente es realizar un lijado en profundidad y tratar el paramento con dos manos de PINTURA ANTIMANCHAS AL PLIOWAY

Preparación de superficies minerales o similar nueva

Asegrese de que la superficie est exenta de polvo, grasa o suciedad

Imprimación

Plastidur Fijador
Superficies Porosas

1 capa

1:2 (Producto:Agua)

Intermedio	Terminación
Duraplas Elastmero Liso	Duraplas Elastmero Liso
2 capas	1-2 capas
10-20% con agua	Sin diluir o diluir mx. 10%

Preparación de superficies minerales o similar ya pintadas

Elimine todo resto de pintura mal adherida si existiese y asegrese que la superficie est exenta de polvo, grasa o suciedad.

Si la pintura existente est en buen estado no es necesaria la capa de imprimacin puede realizar directamente la capa intermedia.

Imprimación	Intermedio	Terminación
Plastidur Fijador Superficies Porosas	Duraplas Elastmero Liso	Duraplas Elastmero Liso
1 capa	2 capas	1-2 capas
1:2 (Producto:Agua)	10-20% con agua	Sin diluir o diluir mx. 10%

Preparación de superficies minerales o similar con moho

Lmpie la superficie con un producto adecuado para eliminar restos de moho, elimine los restos de pintura mal adheridos

Imprimación	Imprimación	Intermedio	Terminación
Aditivo fungicida-algicida	Plastidur Fijador Superficies Porosas	Duraplas Elastmero Liso	Duraplas Elastmero Liso
1 capa	1 capa	2 capas	1-2 capas
Sin diluir	1:2 (Producto:Agua)	10-20% con agua	Sin diluir o diluir mx. 10%

Preparación de superficies minerales o similar con manchas

Es conveniente limpiar con un detergente de uso domstico (ej. amoniac, leja...) los paramentos, eliminar la pintura mal adherida

Imprimación	Intermedio	Terminación
Pintura Antimanchas al Plioway o Pintura Tixotrpica SR Blanca	Duraplas Elastmero Liso	Duraplas Elastmero Liso
1 capa	2 capas	1-2 capas
Sin diluir	10-20% con agua	Sin diluir o diluir mx. 10%

MODO DE EMPLEO

Útiles de aplicación Brocha, rodillo y pistola

Preparación del producto Homogeneizar el producto desde el fondo hacia arriba con esptula u objeto plano hasta su perfecta homogenizacin

Temperatura de aplicación Aplicar a temperatura ambiente excepto a temperaturas inferiores 5C (posible congelacin del producto) y superiores a 50C

Humedad de aplicación No debe ser superior al 70%. No aplicar el producto si hay riesgo de lluvia

Temperatura de soporte No aplicar el producto si el soporte esta a temperatura inferior a 5C o superior 50C

Humedad de soporte Mximo 20% de humedad

Dilución y limpieza Para la limpieza de los tiles de aplicacin y para la dilucin utilizar agua

Primera mano: Diluir al 15%-20% con agua para conseguir una buena viscosidad de aplicacin

Segunda mano: Aplicar de 2-3 capas cruzadas sin diluir o con una dilucin mxima del 10%

ALMACENAMIENTO Condiciones del envase: Preservar el envase de temperaturas extremas, en un lugar seco y cubierto

Temperatura de almacenamiento: Entre 10C-35C con el envase original perfectamente cerrado

Tiempo de almacenamiento: 3 aos a partir de su lote de fabricacin

INSTRUCCIONES DE

SEGURIDAD Y

MEDIO AMBIENTE

https://www.duracolor.es:8082/downloads/FDS/A_07403.pdf

ATENCIÓN AL

CLIENTE

Teléfono: 953 573 002 / Fax: 953 57 31 40

Correo electrónico: duracolor@duracolor.es

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos.

DURACOLOR COATINGS S.L.U.

Polígono Industrial "Mirabueno", C\ Méjico, 10

23650 - Torredonjimeno (Jaén)

Internet: www.duracolor.es

Ficha técnica N. 67

Revisión de 06/07/2017 que anula todas las anteriores



Este producto ha sido fabricado bajo los controles establecidos por un Sistema de Gestión de Calidad aprobado por Bureau Veritas Certification conforme con ISO 9001. Certificado Bureau Veritas Certification: ES120582-A-1