



FICHA TÉCNICA FIJADOR SUPERFICIES POROSAS

Línea: Preparación de Superficies

Código: A-18400__

Familia: PREPARACIÓN DE SUPERFICIES.

Presentación: 1, 4 y 15 Litros

DATOS GENERALES

DESCRIPCIÓN Imprimación al agua transparente para la consolidación de superficies de albañilería, así como el fijado de pinturas y revoques sucios y con aspecto polvorulento.

PROPIEDADES Olor agradable durante su aplicación. Una vez seco, no huele.

Tamaño de partícula muy fino, lo que favorece una buena penetración en el soporte a tratar

Deja una película ligeramente pegajosa para mejorar adherencia de las siguientes capas de pinturas

Actúa como barrera de anticarbonatación

Regula la superficie de forma que impide el ataque de álcali a la pintura

SUGERENCIAS DE APLICACIÓN Forma una película continua que produce un efecto barrera frente a CO₂, lo que le confiere propiedades de ANTICARBONATACIÓN. Para uso tanto interior como exterior. No recomendado como producto de acabado.

DATOS TÉCNICOS

Acabado Brillante.

Densidad 1,03 ± 0,05 Kg/l a 20 ± 2°C.

Viscosidad 100-200 mPa.s a 20 ± 2°C (Brookfield RVT, H2, 20 rpm).

pH 8,5 ± 0,5 a 20 ± 2°C

Ligante Copolimero Acrílico con buena resistencia a la saponificación, uso en exterior e interior

Rendimiento teórico En fondos poco absorbentes: 28 m²/l y capa a 12 micras de espesor seco. Variable en el resto.

Tiempo de secado y repintado Al tacto, inferior a 1 hora. Repintado antes de 4-6 horas.

COLORES Transparente.

SISTEMAS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Preparación de superficies nuevas:

Preparación de superficies de albañilería:

Soportes minerales (hormigón, morteros, yesos...): Esperar hasta total fraguado (mín. 30 días, en caso de hormigón), limpiar y/o neutralizar el soporte para evitar posibles eflorescencias, productos extraños y/o residuos. Corregir las posibles diferencias de textura o planimetría que pudiera existir en el paramento con DURPLAST STANDARD o MASILLA PLÁSTICA EXTRABLANCA DURACOLOR, en función del tipo de irregularidad del paramento.

Preparación de superficies ya pintadas:

Limpiar y eliminar adecuadamente de forma mecánica los restos de pintura mal adheridos en el soporte, polvo o algún tipo de suciedad; matizar mediante lijado superficies brillantes para abrir poro y así asegurar una buena adherencia del producto.

Preparación de superficies con moho:

Eliminación y desinfección de moho y algas mediante abrasión mecánica utilizando lejía doméstica o agua oxigenada de 10 volúmenes. Aplicar aditivo fungicida-algicida.

MODO DE EMPLEO

Útiles de aplicación Brocha, rodillo y pistola

Preparación del producto Homogeneizar el producto desde el fondo hacia arriba con espátula u objeto plano hasta su perfecta homogenización

Temperatura de aplicación Aplicar a temperatura ambiente excepto a temperaturas inferiores 5°C (posible congelación del producto) y superiores a 50°C

Humedad de aplicación No debe ser superior al 70%. No aplicar el producto si hay riesgo de lluvia

Temperatura de soporte No aplicar el producto si el soporte esta a temperatura inferior a 5°C o superior 50°C

Humedad de soporte Máximo 20% de humedad

Dilución y limpieza Para la limpieza de los útiles de aplicación y para la dilución utilizar agua

Primera mano: Diluir con 2 partes de agua para conseguir una buena viscosidad de aplicación. No es recomendable mayores diluciones ya que rebajaría excesivamente el contenido en sólidos no asegurando por tanto la adecuada consolidación

ALMACENAMIENTO Condiciones del envase: Preservar el envase de temperaturas extremas, en un lugar seco y cubierto

Temperatura de almacenamiento: Entre 10°C-35°C con el envase original perfectamente cerrado

Tiempo de almacenamiento: 2 años a partir de su lote de fabricación

INSTRUCCIONES DE

SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE http://www.duracolor.es:8081/downloads/FDS/A_18400.pdf

ATENCIÓN AL CLIENTE Teléfono: 953 573 002 / Fax: 953 57 31 40

Correo electrónico: duracolor@duracolor.es

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos.

DURACOLOR COATINGS S.L.U.
Polígono Industrial "Mirabueno", C\ Méjico, 10
23650 - Torredonjimeno (Jaén)
Internet: www.duracolor.es

Ficha técnica N. 70

Revisión de 21/09/2015 que anula todas las anteriores



Este producto ha sido fabricado bajo los controles establecidos por un Sistema de Gestión de Calidad aprobado por Bureau Veritas Certification conforme con ISO 9001. Certificado Bureau Veritas Certification: ES120582-A-1