



FICHA TÉCNICA

FIJADOR SUPERFICIES POROSAS PIGMENTADO

Línea: Preparación de Superficies

Código: A-18403__

Familia: PREPARACIÓN DE SUPERFICIES.

Presentación: 4 y 15 Litros

DATOS GENERALES

DESCRIPCIÓN Imprimación al agua pigmentada para la consolidación de superficies de albañilería, así como el fijado de pinturas y revocos sucios y con aspecto polvorulento.

PROPIEDADES Olor agradable durante su aplicación. Una vez seco, no huele.

Tamaño de partícula muy fino, lo que favorece una buena penetración en el soporte a tratar

Deja una película ligeramente pegajosa para mejorar adherencia de las siguientes capas de pinturas

Acta como barrera de anticarbonatación

Regula la superficie de forma que impide el ataque de álcali a la pintura

SUGERENCIAS DE APLICACIÓN Forma una película continua que produce un efecto barrera frente a CO₂, lo que le confiere propiedades de ANTICARBONATACIÓN. Para uso tanto interior como exterior. No recomendado como producto de acabado.

DATOS TÉCNICOS

Acabado Brillante.

Densidad 1,03 0,05 Kg/l a 20 °C.

Viscosidad 100-200 mPa.s a 20 °C (Brookfield RVT, H2, 20 rpm).

pH 8,5 0,5 a 20 °C

Ligante Copolímero Acrílico con buena resistencia a la saponificación, uso en exterior e interior

Rendimiento teórico En fondos poco absorbentes: 28 m²/l y capa a 12 micras de espesor seco. Variable en el resto.

Tiempo de secado y repintado Al tacto, inferior a 1 hora. Repintado antes de 4-6 horas.

COLORES Todas nuestras cartas del sistema tintométrico ARM COLOR AGUA

SISTEMAS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Preparación de superficies nuevas:

Preparación de superficies de albañilería:

Soportes minerales (hormign, morteros, yesos...): Esperar hasta total fraguado (mn. 30 das, en caso de hormign), limpiar y/o neutralizar el soporte para evitar posibles eflorescencias, productos extraos y/o residuos. Corregir las posibles diferencias de textura o planimetra que pudiera existir en el paramento con DURPLAST STANDARD o MASILLA PLSTICA EXTRABLANCA DURACOLOR, en funcin del tipo de irregularidad del paramento.

Preparación de superficies ya pintadas:

Limpiar y eliminar adecuadamente de forma mecánica los restos de pintura mal adheridos en el soporte, polvo o algn tipo de suciedad; matizar mediante lijado superficies brillantes para abrir poro y as asegurar una buena adherencia del producto.

Preparación de superficies con moho:

Eliminacin y desinfeccin de moho y algas mediante abrasin mecánica utilizando leja domstica o agua oxigenada de 10 volmenes. Aplicar aditivo fungicida-algicida.

MODO DE EMPLEO

Útiles de aplicacin Brocha, rodillo y pistola

Preparación del producto Homogeneizar el producto desde el fondo hacia arriba con esptula u objeto plano hasta su perfecta homogenizacin

Temperatura de aplicacin Aplicar a temperatura ambiente excepto a temperaturas inferiores 5C (posible congelacin del producto) y superiores a 50C

Humedad de aplicacin No debe ser superior al 70%. No aplicar el producto si hay riesgo de lluvia

Temperatura de soporte No aplicar el producto si el soporte esta a temperatura inferior a 5C o superior 50C

Humedad de soporte Mximo 20% de humedad

Dilución y limpieza Para la limpieza de los tiles de aplicacin y para la dilucin utilizar agua

Primera mano: Diluir con 2 partes de agua para conseguir una buena viscosidad de aplicacin. No es recomendable mayores diluciones ya que rebajara excesivamente el contenido en slidos no asegurando por tanto la adecuada consolidacin

ALMACENAMIENTO Condiciones del envase: Preservar el envase de temperaturas extremas, en un lugar seco y cubierto

Temperatura de almacenamiento: Entre 10C-35C con el envase original perfectamente cerrado

Tiempo de almacenamiento: 2 aos a partir de su lote de fabricacin

INSTRUCCIONES DE

SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE https://www.duracolor.es:8082/downloads/FDS/A_18403.pdf

ATENCIÓN AL CLIENTE Teléfono: 953 573 002 / Fax: 953 57 31 40

Correo electrónico: duracolor@duracolor.es

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos.

DURACOLOR COATINGS S.L.U.

Polígono Industrial "Mirabueno", C\ Méjico, 10

23650 - Torredonjimeno (Jaén)

Internet: www.duracolor.es

Ficha técnica N. 243

Revisión de 21/09/2015 que anula todas las anteriores



Este producto ha sido fabricado bajo los controles establecidos por un Sistema de Gestión de Calidad aprobado por Bureau Veritas Certification conforme con ISO 9001. Certificado Bureau Veritas Certification: ES120582-A-1