



FICHA TÉCNICA SOLSILICARM FONDO

Línea: Preparación de Superficies

Familia: PINTURAS AL SILICATO

Código: A-190__.

Presentación: 12L

DATOS GENERALES

DESCRIPCIÓN Imprimación y diluyente a base de resinas sol-silicato para la aplicación en soportes que vayan a ser recubiertos con SOLSILICARM LISO o AMBISAN NANOSOL

PROPIEDADES Excelente puente de unión para pinturas sol-silicato
Consolidantes para soportes con falta de cohesión (piedra arenisca, soportes minerales...)
Excelente resistencia a la intemperie
Excelente adherencia al soporte
Transpirable, no forma película
Excelente efecto antifungal y antihongos debido a su naturaleza alcalina
Respetuoso con el medio ambiente debido a su naturaleza inorgánica
Efecto anticarbonatación
Protege al sustrato de la contaminación ácida

SUGERENCIAS DE APLICACIÓN Especialmente formulado como imprimación de soportes que posteriormente vayan a ser recubiertos con SOLSILICARM LISO

SOPORTES DE APLICACIÓN Cemento, hormigón, ladrillo, antiguas pinturas ligadas a base de emulsión o siliconas

DATOS TÉCNICOS

Acabado Mate, transparente

Densidad $1,06 \pm 0,05$ Kg/l a $20 \pm 2^\circ\text{C}$.

Viscosidad 20 ± 3 mPa.s a $20 \pm 2^\circ\text{C}$ (Brookfield RVT, H1, 60 rpm).

pH 11 ± 1 a $20 \pm 2^\circ\text{C}$

COVs Contenido máx. en COV: <0.1 g/l. Valor límite de UE(Cat. A/h): 30 g/l. (2010).

Ligante Silicato de potasio, sol de sílice y $<5\%$ en sólidos de copolímero acrílico

Rendimiento teórico 8m² por litro y capa

Tiempo de secado y repintado Al tacto, inferior a 1 hora.
Repintado mínimo de 12 horas.

SISTEMAS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Preparación de superficies nuevas:

Preparación de superficies de albañilería:

Soportes minerales (hormigón, morteros, yesos...): Esperar hasta total fraguado (mín. 30 días, en caso de hormigón), limpiar y/o neutralizar el soporte para evitar posibles eflorescencias, productos extraños y/o residuos. Corregir las posibles diferencias de textura o planimetría que pudiera existir en el paramento con DURPLAST STANDARD o MASILLA PLÁSTICA EXTRABLANCA DURACOLOR, en función del tipo de irregularidad del paramento.

Preparación de superficies ya pintadas:

Limpiar y eliminar adecuadamente de forma mecánica los restos de pintura mal adheridos en el soporte.

Preparación de superficies con moho:

Eliminación y desinfección de moho y algas mediante abrasión mecánica utilizando lejía doméstica o agua oxigenada de 10 volúmenes. Aplicar aditivo fungicida-algicida.

MODO DE EMPLEO

Útiles de aplicación Brocha, rodillo y pistola

Preparación del producto Homogeneizar el producto desde el fondo hacia arriba con espátula u objeto plano hasta su perfecta homogenización

Temperatura de aplicación Aplicar a temperatura ambiente excepto a temperaturas inferiores 5°C (posible congelación del producto) y superiores a 50°C

Humedad de aplicación No debe ser superior al 70%. No aplicar el producto si hay riesgo de lluvia

Temperatura de soporte No aplicar el producto si el soporte esta a temperatura inferior a 5°C o superior 50°C

Humedad de soporte IMPORTANTE: Para que el producto haga el proceso de silicización, el soporte no debe estar húmedo, por lo que la humedad máxima permitida para aplicarlo será del 4%

Dilución y limpieza Para la limpieza de los útiles de aplicación y para la dilución utilizar agua

Primera mano: Diluir 1:1 con agua para conseguir una buena viscosidad de aplicación.

No es recomendable mayores diluciones ya que rebajaría excesivamente el contenido en sólidos no asegurando por tanto la adecuada consolidación

Acabado recomendado: Acabar la aplicación con Sossilicarm liso blanco and Ambisan Nanosol

ALMACENAMIENTO Condiciones del envase: Preservar el envase de temperaturas extremas, en un lugar seco y cubierto

Temperatura de almacenamiento: Entre 10°C-35°C con el envase original perfectamente cerrado

Tiempo de almacenamiento: 2 años a partir de su lote de fabricación

INSTRUCCIONES DE

SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE http://www.duracolor.es:8081/downloads/FDS/A_19000.pdf

ATENCIÓN AL CLIENTE Teléfono: 953 573 002 / Fax: 953 57 31 40

Correo electrónico: duracolor@duracolor.es

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos.

DURACOLOR COATINGS S.L.U.
Polígono Industrial "Mirabueno", C\ Méjico, 10
23650 - Torredonjimeno (Jaén)
Internet: www.duracolor.es



Este producto ha sido fabricado bajo los controles establecidos por un Sistema de Gestión de Calidad aprobado por Bureau Veritas Certification conforme con ISO 9001. Certificado Bureau Veritas Certification: ES120582-A-1