



FICHA TÉCNICA SILICON MATE

Línea: Pintura de Silicona
Código: A-19503

Familia: ALTA DECORACIÓN.
Presentación: 4 y 12.5 Litros

DATOS GENERALES

DESCRIPCIÓN Pintura al agua con acabado **mate mineral**, para proteger y decorar **interiores**. Resistente a los álcalis, excelente poder cubriente. No amarillea. Producto de gran blancura y cubrición. Formulada a partir de emulsiones de silicona que le proporcionan **repelencia al agua y permite la transpiración del soporte** de forma natural.

PROPIEDADES Sin olor.

Excelente resistencia a los roces, incluso en condiciones desfavorables de luz

Excelente **efecto perlado**

Largo tiempo abierto, facilitando la aplicación sin problemas de empalmes

Excelente permeabilidad al vapor de agua, facilitando la transpiración del soporte

Impermeable, gracias a la excelente **hidrofobicidad permanente**

Alto poder de cubrición y excelente grado de blancura

Repintable

SUGERENCIAS DE APLICACIÓN Especialmente formulada para su aplicación en interior debido al bajo contenido de VOC, guarderías, hospitales, residencias...

SOPORTES DE APLICACIÓN Yeso, cartón-yeso, perlita...

DATOS TÉCNICOS

Acabado Mate mineral

Brillo $1.5 \pm 1^\circ$ Medido a 85° con Microtrigloss Byk Gadner

Densidad 1.56 ± 0.05 Kg/L a $20 \pm 2^\circ\text{C}$

Viscosidad 10.000 ± 4.000 mPa·s a $20 \pm 2^\circ\text{C}$ (Brookfield, H6, 20rpm)

pH $8,5 \pm 0,5$ a $20 \pm 2^\circ\text{C}$

COVs Contenido máx. en COV: 0,1 g/l. Valor límite de UE(Cat. A/a): 30 g/l. (2010).

Ligante Emulsión de silicona

Pigmentos Bióxido de titanio y extendedores.

Rendimiento teórico 11-15 m² por litro y capa, a 50 micras de espesor seco.

Tiempo de secado y repintado Al tacto, aprox. a 30 minutos. Repintado 3-4 horas.

Teñido Colorantes al agua o tintes universales.

Resistencia al frote en húmedo Clase 1 según norma UNE-EN 13300.

Resistencia al fuego

COLORES Blanco

SISTEMAS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Preparación de superficies nuevas:

Preparación de superficies de albañilería:

Soportes minerales (hormigón, morteros, yesos...): Esperar hasta total fraguado (mín. 30 días, en caso de hormigón), limpiar y/o neutralizar el soporte para evitar posibles eflorescencias, productos extraños y/o residuos. Corregir las posibles diferencias de textura o planimetría con masillas o morteros adecuados a las condiciones de aplicación que pudiera existir

Preparación de superficies ya pintadas:

Matizar mediante lijado superficies brillantes para abrir poro y así asegurar una buena adherencia del producto.

Limpiar y eliminar adecuadamente de forma mecánica los restos de pintura mal adheridos en el soporte, polvo o algún tipo de suciedad

Preparación de superficies con moho:

Eliminación y desinfección de moho y algas mediante abrasión mecánica utilizando lejía doméstica o agua oxigenada de 10 volúmenes. Aplicar aditivo fungicida-algicida.

Preparación de superficies con manchas:

Si en el paramento existiesen manchas de color rojizo o amarillento, se deben a sales metálicas, para eliminarlas lo más conveniente es realizar un lijado en profundidad y tratar el paramento con dos manos de PINTURA ANTIMANCHAS AL PLIOWAY o DURECO ANTIMANCHAS AL AGUA

Preparación de superficies minerales o similar nueva

Asegúrese de que la superficie está exenta de polvo, grasa o suciedad

Imprimación	Intermedio	Terminación
Silicon Mate	Silicon Mate	Silicon Mate
1 Capa	1 Capa	1 Capa
30% con agua	15-20% con agua	5-10% con agua

Preparación de superficies minerales o similar ya pintadas

Elimine todo resto de pintura mal adherida si existiese y asegúrese que la superficie está exenta de polvo, grasa o suciedad.

Si la pintura existente está en buen estado no es necesaria la capa de imprimación puede realizar directamente la capa intermedia.

Imprimación	Intermedio	Terminación
Silicon Mate	Silicon Mate	Silicon Mate
1 Capa	1 Capa	1 Capa
30% con agua	15-20% con agua	5-10% con agua

Preparación de superficies minerales o similar con moho

Elimine todo resto de pintura mal adherida si existiese y asegúrese que la superficie está exenta de polvo, grasa o suciedad.

Si la pintura existente está en buen estado no es necesaria la capa de imprimación puede realizar directamente la capa intermedia.

Imprimación	Imprimación	Intermedio	Terminación
Aditivo fungicida-alcicida	Silicon Mate	Silicon Mate	Silicon Mate
1 Capa	1 Capa	1 Capa	1 Capa
Sin diluir	30% con agua	15-20% con agua	5-10% con agua

Preparación de superficies minerales o similar con manchas

Es conveniente limpiar con un detergente de uso doméstico (ej. amoníaco, lejía...) los paramentos, eliminar la pintura mal adherida.

Imprimación	Intermedio	Terminación
Pintura Antimanchas al Plioway o Pintura Tixotrópica SR Blanca	Silicon Mate	Silicon Mate
1 Capa	1 Capa	1 Capa
Sin diluir	15-20% con agua	5-10% con agua

MODO DE EMPLEO

Útiles de aplicación Brocha, rodillo y pistola

Preparación del producto Homogeneizar el producto desde el fondo hacia arriba con espátula u objeto plano hasta su perfecta homogenización

Temperatura de aplicación Aplicar a temperatura ambiente excepto a temperaturas inferiores 5°C (posible congelación del producto) y superiores a 50°C

Humedad de aplicación No debe ser superior al 70%. No aplicar el producto si hay riesgo de lluvia

Temperatura de soporte No aplicar el producto si el soporte esta a temperatura inferior a 5°C o superior 40°C

Humedad de soporte Máximo 20% de humedad

Dilución y limpieza Para la limpieza de los útiles de aplicación y para la dilución utilizar agua

Primera mano: Diluir al 10%-20% con agua para conseguir una buena viscosidad de aplicación

Segunda mano: Diluir al 5%-10% con agua para conseguir una buena cubrición del producto

ALMACENAMIENTO Condiciones del envase: Preservar el envase de temperaturas extremas, en un lugar seco y cubierto

Temperatura de almacenamiento: Entre 10°C-35°C con el envase original perfectamente cerrado

Tiempo de almacenamiento: 3 años a partir de su lote de fabricación

INSTRUCCIONES DE

SEGURIDAD Y http://www.duracolor.es:8081/downloads/FDS/A_19503.pdf

MEDIO AMBIENTE

ATENCIÓN AL Teléfono: 953 573 002 / Fax: 953 57 31 40

CLIENTE Correo electrónico: duracolor@duracolor.es

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos.

DURACOLOR COATINGS S.L.U.
Polígono Industrial "Mirabueno", C\ Méjico, 10
23650 - Torredonjimeno (Jaén)
Internet: www.duracolor.es

Ficha técnica N. 286
Revisión de 22/03/2021 que anula todas las anteriores



Este producto ha sido fabricado bajo los controles establecidos por un Sistema de Gestión de Calidad aprobado por Bureau Veritas Certification conforme con ISO 9001. Certificado Bureau Veritas Certification: ES120582-A-1