



FICHA TÉCNICA  
**ARM - COLOR SATINADO LUXE Base P**

**Línea:** Tintometría  
**Código:** A-20102\_\_

**Familia:** BASES TINTOMETRICAS.  
**Presentación:** 0.750, 4 y 12 Litros

**DATOS GENERALES**

**DESCRIPCIÓN** Pintura al agua de acabado blanco satinado, con muy buena cubrición y lavabilidad para la decoración de superficies exteriores e interiores. Se utiliza como base para la obtención de colores del sistema tintométrico ARM-COLOR, con el que se obtiene un importante abanico de colores, para ello se suministra con un nivel de llenado del 97 %. La solidez del color en exterior depende del tono y de la cantidad y tipo de colorante del sistema tintométrico empleado, debiéndose consultar dicha circunstancia previamente, y siendo más crítico en los tonos amarillos y rojos y más aún en tonos pasteles.

**PROPIEDADES** Olor agradable durante su aplicación. Una vez seco, no huele.  
Sin formación de ampollas  
Fácil aplicación, sin problemas de repasos o retoques  
Impermeable  
Permeable al vapor de agua, permitiendo la transpiración del soporte  
Excelente cubrición  
Gran reproducibilidad de colores, se realizan controles exhaustivos de cubrición, fuerza colorante..

**SUGERENCIAS DE APLICACIÓN** Para acabados de alta calidad en liso o relieves en colores.

**DATOS TÉCNICOS**

**Acabado** Satinado

**Brillo** 30 ± 5° Medido a 60° con Microtrigloss Byk Gardner

**Densidad** 1,28 ± 0,05 Kg/l a 20 ± 2°C

**Viscosidad** 11.000 ± 2.000 mPa·s a 20 ± 2°C (Brookfield, H6, 20rpm)

**pH** 8,5 ± 0,5 a 20 ± 2°C

**COVs** Contenido máx. en COV: 0,9g/l. Valor límite de UE(Cat. A/b): 100 g/l. (2010).

**Ligante** Copolímero vinílico de buena solidez y resistencia al exterior

**Pigmentos** Extendedores de seleccionada calidad y pigmentos que se incorporen en el sistema tintométrico

**Rendimiento teórico** 11,6 m2 por litro y capa, a 30 micras de espesor seco.

**Tiempo de secado y repintado** Al tacto, aprox. a 50 minutos. Repintado 4 -6 horas.

**Teñido** Colorantes del sistema tintométrico ARM-COLOR.

**Resistencia al frote en húmedo** Clase 1 según norma UNE-EN 13300.

**COLORES** Base: Blanco. Una vez teñida en maquina se obtiene el color deseado

## SISTEMAS DE APLICACIÓN

### PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

#### Preparación de superficies nuevas:

##### Preparación de superficies de albañilería:

Soportes minerales (hormigón, morteros, yesos...): Esperar hasta total fraguado (mín. 30 días, en caso de hormigón), limpiar y/o neutralizar el soporte para evitar posibles eflorescencias, productos extraños y/o residuos. Corregir las posibles diferencias de textura o planimetría que pudiera existir en el paramento con DURPLAST STANDARD o MASILLA PLÁSTICA EXTRABLANCA DURACOLOR, en función del tipo de irregularidad del paramento. Aplicar una capa de PLASTIDUR FIJADOR SUPERFICIES POROSAS a modo de imprimación para garantizar la perfecta adhesión del producto a la superficie.

#### Preparación de superficies ya pintadas:

Limpiar y eliminar adecuadamente de forma mecánica los restos de pintura mal adheridos en el soporte, polvo o algún tipo de suciedad; matizar mediante lijado superficies brillantes para abrir poro y así asegurar una buena adherencia del producto. Aplicar una capa de PLASTIDUR FIJADOR SUPERFICIES POROSAS a modo de imprimación para garantizar la perfecta adhesión del producto a la superficie.

#### Preparación de superficies con moho:

Eliminación y desinfección de moho y algas mediante abrasión mecánica utilizando lejía doméstica o agua oxigenada de 10 volúmenes. Aplicar aditivo fungicida-algicida. Una vez limpia y tratada la superficie aplicar una capa de PLASTIDUR FIJADOR SUPERFICIES POROSAS a modo de imprimación para garantizar la perfecta adhesión del producto a la superficie.

#### Preparación de superficies con manchas:

Si en el paramento existiesen manchas de color rojizo o amarillento, se deben a sales metálicas, para eliminarlas lo más conveniente es realizar un lijado en profundidad y tratar el paramento con dos manos de PINTURA ANTIMANCHAS AL PLIOWAY

### MODO DE EMPLEO

**Útiles de aplicación** Brocha, rodillo y pistola

**Preparación del producto** Homogeneizar el producto desde el fondo hacia arriba con espátula u objeto plano hasta su perfecta homogenización

**Temperatura de aplicación** Aplicar a temperatura ambiente excepto a temperaturas inferiores 5°C (posible congelación del producto) y superiores a 50°C

**Humedad de aplicación** No debe ser superior al 70%. No aplicar el producto si hay riesgo de lluvia

**Temperatura de soporte** No aplicar el producto si el soporte esta a temperatura inferior a 5°C o superior 50°C

**Humedad de soporte** Máximo 20% de humedad

**Dilución y limpieza** Para la limpieza de los útiles de aplicación y para la dilución utilizar agua

Primera mano: Diluir al 20%-25% con agua para conseguir una buena viscosidad de aplicación

Segunda mano: Diluir al 10%-15% con agua para conseguir una buena cubrición del producto

**ALMACENAMIENTO** Condiciones del envase: Preservar el envase de temperaturas extremas, en un lugar seco y cubierto

Temperatura de almacenamiento: Entre 10°C-35°C con el envase original perfectamente cerrado

Tiempo de almacenamiento: 3 años a partir de su lote de fabricación

### INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

[https://www.duracolor.es:8082/downloads/FDS/A\\_20102.pdf](https://www.duracolor.es:8082/downloads/FDS/A_20102.pdf)

**ATENCIÓN AL CLIENTE** Teléfono: 953 573 002 / Fax: 953 57 31 40  
Correo electrónico: duracolor@duracolor.es

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos.

**DURACOLOR COATINGS S.L.U.**  
**Polígono Industrial "Mirabueno", C\ Méjico, 10**  
**23650 - Torredonjimeno (Jaén)**  
**Internet: [www.duracolor.es](http://www.duracolor.es)**

Ficha técnica N. 43  
Revisión de 22/01/2015 que anula todas las anteriores



Este producto ha sido fabricado bajo los controles establecidos por un Sistema de Gestión de Calidad aprobado por Bureau Veritas Certification conforme con ISO 9001. Certificado Bureau Veritas Certification: ES120582-A-1