



FICHA TÉCNICA ARM - COLOR SPORT BASE TR

Línea: Tintometría
Código: A-21703__

Familia: PINTURAS PARA INSTALACIONES DEPORTIVAS.
Presentación: 4 y 12 Litros

DATOS GENERALES

DESCRIPCIÓN Revestimiento acrílico especialmente indicado para el pintado de pistas de tenis y demás superficies de hormigón en las que se exija resistencia a la abrasión e intemperie (agua de lluvia, temperaturas elevadas...) y durabilidad de color.

PROPIEDADES No tiene olor
Excelente adherencia a los materiales utilizados en la construcción
Elevada resistencia a la abrasión
Buena flexibilidad
Antideslizante

SUGERENCIAS DE APLICACIÓN Pistas deportivas y demás superficies de hormigón en las que se exija una buena resistencia.

DATOS TÉCNICOS

Acabado Semimate.

Densidad 1,41 ± 0,05 Kg/l a 20 ± 2°C.

Viscosidad Base: 15.000 ± 6.000 mPa·s a 20 ± 2°C (Brookfield, H6, 20rpm)

pH 8,5 ± 0,5 a 20 ± 2°C

COVs Contenido máx. en COV: 0.5 g/l. Valor límite de UE(Cat. A/a): 40 g/l. (2010).

Ligante Copolímero acrílico puro de alta resistencia a la intemperie, insaponificable y de elevada dureza.

Pigmentos Extendedores de seleccionada calidad y pigmentos que se incorporen en el sistema tintométrico.

Rendimiento teórico 10,0 m2 por litro y capa, a 40 micras de espesor seco.

Tiempo de secado y repintado Al tacto, inferior a 30 minutos. Repintado 6 - 8 horas.

Teñido Colorantes del sistema tintométrico ARM-COLOR

COLORES Base: Transparente. Una vez teñida en maquina se obtiene cualquier color de las cartas: NCS, Decoración 2; Duracril, RAL, Fachadas y Fachadas 2, Duracolor Mate..., es decir, cualquier carta incluida en ARM COLOR (Agua)

SISTEMAS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Preparación de superficies nuevas:

Preparación de superficies de albañilería:

Soportes minerales (hormigón, morteros, yesos...): Esperar hasta total fraguado (mín. 30 días, en caso de hormigón), limpiar y/o neutralizar el soporte para evitar posibles eflorescencias, productos extraños y/o residuos. Aplicar una capa de PLASTIDUR FIJADOR SUPERFICIES POROSAS a modo de imprimación para garantizar la perfecta adhesión del producto a la superficie.

Preparación de superficies ya pintadas:

Limpiar y eliminar adecuadamente de forma mecánica los restos de pintura mal adheridos en el soporte, polvo o algún tipo de suciedad; matizar mediante lijado superficies brillantes para abrir poro y así asegurar una buena adherencia del producto. Aplicar una capa de PLASTIDUR FIJADOR SUPERFICIES POROSAS a modo de imprimación para garantizar la perfecta adhesión del producto a la superficie.

MODO DE EMPLEO

Útiles de aplicación Brocha, rodillo y pistola

Preparación del producto Homogeneizar el producto desde el fondo hacia arriba con espátula u objeto plano hasta su perfecta homogenización

Temperatura de aplicación Aplicar a temperatura ambiente excepto a temperaturas inferiores 5°C (posible congelación del producto) y superiores a 50°C

Humedad de aplicación No debe ser superior al 70%. No aplicar el producto si hay riesgo de lluvia

Temperatura de soporte No aplicar el producto si el soporte esta a temperatura inferior a 5°C o superior 50°C

Humedad de soporte Máximo 20% de humedad

Dilución y limpieza Para la limpieza de los útiles de aplicación y para la dilución utilizar agua
Primera mano: Diluir al 20%-25% con agua para conseguir una buena viscosidad de aplicación
Segunda mano: Diluir al 10%-15% con agua para conseguir una buena cubrición del producto

ALMACENAMIENTO Condiciones del envase: Preservar el envase de temperaturas extremas, en un lugar seco y cubierto

Temperatura de almacenamiento: Entre 10°C-35°C con el envase original perfectamente cerrado

Tiempo de almacenamiento: 3 años a partir de su lote de fabricación

INSTRUCCIONES DE

SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE https://www.duracolor.es:8082/downloads/FDS/A_21703.pdf

ATENCIÓN AL CLIENTE

Teléfono: 953 573 002 / Fax: 953 57 31 40

Correo electrónico: duracolor@duracolor.es

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos.

DURACOLOR COATINGS S.L.U.
Polígono Industrial "Mirabueno", C\ Méjico, 10
23650 - Torredonjimeno (Jaén)
Internet: www.duracolor.es



Este producto ha sido fabricado bajo los controles establecidos por un Sistema de Gestión de Calidad aprobado por Bureau Veritas Certification conforme con ISO 9001. Certificado Bureau Veritas Certification: ES120582-A-1