FICHA TÉCNICA

ARM - COLOR SPORT BASE P

Línea: Tintometría
Código: A-21803__

Familia: PINTURAS PARA INSTALACIONES DEPORTIVAS.
Presentación: 4 y 12 Litros

DATOS GENERALES

DESCRIPCIÓN Revestimiento acrílico especialmente indicado para el pintado de pistas de tenis y demás superficies de hormigón en las que se exija resistencia a la abrasión e intemperie (agua de lluvia, temperaturas elevadas...) y durabilidad de color.

PROPIEDADES
- No tiene olor
- Excelente adherencia a los materiales utilizados en la construcción
- Elevada resistencia a la abrasión
- Buena flexibilidad
- Antideslizante

SUGERENCIAS DE APLICACIÓN Pistas deportivas y demás superficies de hormigón en las que se exija una buena resistencia.

DATOS TÉCNICOS

Acabado	Semimate.
Densidad	1,43 ± 0,05 Kg/l a 20 ± 2ºC.
Viscosidad	Base: 15.000 ± 6.000 mPa·s a 20 ± 2ºC (Brookfield, H6, 20rpm)
pH	8,5 ± 0,5 a 20 ± 2ºC
COVs	Contenido máx. en COV: 0.5 g/l. Valor límite de UE(Cat. A/a): 40 g/l. (2010).
Ligante	Copolímero acrílico puro de alta resistencia a la intemperie, insaponificable y de elevada dureza.
Pigmentos	Extendedores de seleccionada calidad y pigmentos que se incorporen en el sistema tintométrico.
Rendimiento teórico	10,0 m2 por litro y capa, a 40 micras de espesor seco.
Tiempo de secado y repintado	Al tacto, inferior a 30 minutos. Repintado 6 - 8 horas.
Teñido	Colorantes del sistema tintométrico ARM-COLOR
COLORES	Base: Blanco. Una vez teñida en maquina se obtiene el color Base: Transparente. Una vez teñida en maquina se obtiene cualquier color de las cartas: NCS, Decoración 2; Duracril, RAL, Fachadas y Fachadas 2, Duracolor Mate..., es decir, cualquier carta incluida en ARM COLOR (Agua)

SISTEMAS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Preparación de superficies nuevas:

Preparación de superficies de albañilería:

Soportes minerales (hormigón, morteros, yesos...): Esperar hasta total fraguado (mín. 30 días, en caso de hormigón), limpiar y/o neutralizar el soporte para evitar posibles eflorescencias, productos extraños y/o residuos. Aplicar una capa de PLASTIDUR FIJADOR SUPERFICIES POROSAS a modo de imprimación para garantizar la perfecta adhesión del producto a la superficie.

Preparación de superficies ya pintadas:

Limpiar y eliminar adecuadamente de forma mecánica los restos de pintura mal adheridos en el soporte, polvo o algún tipo de suciedad; matizar mediante lijado superficies brillantes para abrir poro y así asegurar una buena adherencia del producto. Aplicar una capa de PLASTIDUR FIJADOR SUPERFICIES POROSAS a modo de imprimación para garantizar la perfecta adhesión del producto a la superficie.

MODO DE EMPLEO

Útiles de aplicación	Brocha, rodillo y pistola
Preparación del producto	Homogeneizar el producto desde el fondo hacia arriba con espátula u objeto plano hasta su perfecta homogenización
Temperatura de aplicación	Aplicar a temperatura ambiente excepto a temperaturas inferiores 5ºC (posible congelación del producto) y superiores a 50ºC
Humedad de aplicación	No debe ser superior al 70%. No aplicar el producto si hay riesgo de lluvia
Temperatura de soporte	No aplicar el producto si el soporte esta a temperatura inferior a 5ºC o superior 50ºC
Humedad de soporte	Máximo 20% de humedad
Dilución y limpieza	Para la limpieza de los útiles de aplicación y para la dilución utilizar agua Primera mano: Diluir al 20%-25% con agua para conseguir una buena viscosidad de aplicación Segunda mano: Diluir al 10%-15% con agua para conseguir una buena cubrición del producto
ALMACENAMIENTO	Condiciones del envase: Preservar el envase de temperaturas extremas, en un lugar seco y cubierto Temperatura de almacenamiento: Entre 10ºC-35ºC con el envase original perfectamente cerrado Tiempo de almacenamiento: 3 años a partir de su lote de fabricación
INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE	http://www.duracolor.es:8081/downloads/FDS/A_21803.pdf
ATENCIÓN AL CLIENTE	Teléfono: 953 573 002 / Fax: 953 57 31 40 Correo electrónico: duracolor@duracolor.es

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos.

DURACOLOR COATINGS S.L.U.
Polígono Industrial "Mirabueno", C\ Méjico, 10
23650 - Torredonjimeno (Jaén)
Internet: www.duracolor.es

Ficha técnica N. 103
Revisión de 30/09/2015 que anula todas las anteriores

Este producto ha sido fabricado bajo los controles establecidos por un Sistema de Gestión de Calidad aprobado por Bureau Veritas Certification conforme con ISO 9001. Certificado Bureau Veritas Certification: ES120582-A-1