



FICHA TÉCNICA ARM - COLOR MATE BRICO Base P

Línea: Tintometra
Código: A-22003__

Familia: BASES TINTOMETRICAS.
Presentación: 12 Litros

DATOS GENERALES

DESCRIPCIÓN Pintura acrílica al agua de acabado mate con aceptable lavabilidad, especialmente indicada para el pintado de interiores. Se utiliza como base para la obtención de colores del sistema tintométrico ARM-COLOR, con el que se obtiene un importante abanico de colores, para ello se suministra con un nivel de llenado del 97 %.

PROPIEDADES Olor agradable durante su aplicación. Una vez seco, no huele.
Sin formación de ampollas
Fácil aplicación, sin problemas de repasos o retoques
Permeable al vapor de agua, permitiendo la transpiración del soporte
Buena cubrición
Gran reproducibilidad de colores, se realizan controles exhaustivos de cubrición, fuerza colorante..

SUGERENCIAS DE APLICACIÓN Para acabados en interiores sobre superficies lisas o en relieve.

DATOS TÉCNICOS

Acabado Mate

Brillo 5,5 0,5 Medido a 85 con Microtrigloss Byk Gardner

Densidad 1,62 0,02 Kg/l a 20 2C

Viscosidad 16.000 2.000 mPas a 20 2C (Brookfield, H6, 20rpm)

pH 8,5 0,5 a 20 2C

COVs Contenido mx. en COV: 16.1g/l. Valor límite de UE(Cat. A/a): 30 g/l. (2010).

Ligante Copolímero estireno-acrílico de elasticidad media y altamente insaponificable.

Pigmentos Extendedores de seleccionada calidad y pigmentos que se incorporen en el sistema tintométrico

Rendimiento teórico 8,0 m² por litro y capa, a 50 micras de espesor seco.

Tiempo de secado y repintado Al tacto: inferior a 30 minutos. Repintado: 6-8 horas

Teñido Colorantes del sistema tintométrico ARM-COLOR

Resistencia al frote en húmedo Clase 4 según norma UNE-EN 13300.

COLORES Base: Blanco. Una vez teñida en máquina se obtiene el color deseado

SISTEMAS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Preparación de superficies nuevas:

Preparación de superficies de albañilería:

Soportes minerales (hormign, morteros, yesos...): Esperar hasta total fraguado (mn. 30 das, en caso de hormign), limpiar y/o neutralizar el soporte para evitar posibles eflorescencias, productos extraos y/o residuos. Corregir las posibles diferencias de textura o planimetra que pudiera existir en el paramento con DURPLAST STANDARD o MASILLA PLSTICA EXTRABLANCA DURACOLOR, en funcin del tipo de irregularidad del paramento. Aplicar una capa de PLASTIDUR FIJADOR SUPERFICIES POROSAS a modo de imprimacin para garantizar la perfecta adhesin del producto a la superficie.

Preparación de superficies ya pintadas:

Limpiar y eliminar adecuadamente de forma mecnic los restos de pintura mal adheridos en el soporte, polvo o algn tipo de suciedad; matizar mediante lijado superficies brillantes para abrir poro y as asegurar una buena adherencia del producto. Aplicar una capa de PLASTIDUR FIJADOR SUPERFICIES POROSAS a modo de imprimacin para garantizar la perfecta adhesin del producto a la superficie.

Preparación de superficies con moho:

Eliminacin y desinfeccin de moho y algas mediante abrasin mecnic utilizando leja domstica o agua oxigenada de 10 volmenes. Aplicar aditivo fungicida-algicida. Una vez limpia y tratada la superficie aplicar una capa de PLASTIDUR FIJADOR SUPERFICIES POROSAS a modo de imprimacin para garantizar la perfecta adhesin del producto a la superficie.

MODO DE EMPLEO

Útiles de aplicacin Brocha, rodillo y pistola

Preparación del producto Homogeneizar el producto desde el fondo hacia arriba con esptula u objeto plano hasta su perfecta homogenizacin

Temperatura de aplicacin Aplicar a temperatura ambiente excepto a temperaturas inferiores 5C (posible congelacin del producto) y superiores a 50C

Humedad de aplicacin No debe ser superior al 70%. No aplicar el producto si hay riesgo de lluvia

Temperatura de soporte No aplicar el producto si el soporte esta a temperatura inferior a 5C o superior 50C

Humedad de soporte Mximo 20% de humedad

Dilución y limpieza Para la limpieza de los tiles de aplicacin y para la dilucin utilizar agua

Primera mano: Diluir al 20%-25% con agua para conseguir una buena viscosidad de aplicacin

Segunda mano: Diluir al 10%-15% con agua para conseguir una buena cubricin del producto

ALMACENAMIENTO Condiciones del envase: Preservar el envase de temperaturas extremas, en un lugar seco y cubierto

Temperatura de almacenamiento: Entre 10C-35C con el envase original perfectamente cerrado

Tiempo de almacenamiento: 3 aos a partir de su lote de fabricacin

INSTRUCCIONES DE

SEGURIDAD Y

https://www.duracolor.es:8082/downloads/FDS/A_22003.pdf

MEDIO AMBIENTE

ATENCIÓN AL Teléfono: 953 573 002 / Fax: 953 57 31 40

CLIENTE Correo electrónico: duracolor@duracolor.es

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos.

DURACOLOR COATINGS S.L.U.
Polígono Industrial "Mirabueno", C\ Méjico, 10
23650 - Torredonjimeno (Jaén)
Internet: www.duracolor.es

Ficha técnica N. 102

Revisión de 22/01/2015 que anula todas las anteriores



Este producto ha sido fabricado bajo los controles establecidos por un Sistema de Gestión de Calidad aprobado por Bureau Veritas Certification conforme con ISO 9001. Certificado Bureau Veritas Certification: ES120582-A-1