



## FICHA TÉCNICA DURACOLOR DIAMANTE

Línea: Tintometra  
Código: A-23001

Familia: PINTURAS PLSTICAS.  
Presentación: 0.750, 4 y 12 Litros

### DATOS GENERALES

**DESCRIPCIÓN** Pintura al agua de acabado blanco y brillo SATINADO BAJO, con muy buena cubricin y lavabilidad para la decoracin de superficies exteriores e interiores. Producto que ofrece un excelente acabado, y adems un muy bajo salpicado. Con menos brillo que las pinturas satinadas habituales, para mejor uniformidad final (acabado seda).

**PROPIEDADES** Olor agradable durante su aplicacin. Una vez seco, no huele.

Fcil aplicacin, sin problemas de repasos o retoques

Permeable al vapor de agua, permitiendo la transpiracin del soporte

Gran reproducibilidad de colores, se realizan controles exhaustivos de cubricin, fuerza colorante..

Buena resistencia a la intemperie

Bajo nivel de salpicado

**SUGERENCIAS DE APlicACIÓN** De especial inters en la aplicacin sobre superficies lisas con mucha mejor lavabilidad y facilidad de limpieza que las pinturas mates.

### DATOS TÉCNICOS

**Acabado** Satin under silk type.

**Brillo** 8 2 (Medido a 60).

**Densidad** 1,33 0,05 Kg/l a 20 2C.

**Viscosidad** 9.000 2.000 mPas a 20 2C (Brookfield, H6, 20rpm)

**pH** 8,5 0,5 a 20 2C

**COVs** Contenido mx. en COV: 1g/l. Valor lmite de UE(Cat. A/b): 100 g/l. (2010)

**Ligante** Copolmero vinlico de buena solidez y resistencia al exterior.

**Pigmentos** Bixido de titanio de alta resistencia exterior.

**Rendimiento teórico** 12 m<sup>2</sup> por litro y capa, a 30 micras de espesor seco.

**Tiempo de secado y repintado** Al tacto, inferior a 30 minutos. Repintado 6 - 8 horas.

**Resistencia al frote en húmedo** Clase 1 segn norma UNE-EN 13300.

**COLORES** Blanco.

# SISTEMAS DE APLICACIÓN

## PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

### Preparación de superficies nuevas:

#### Preparación de superficies de albañilería:

Soportes minerales (hormign, morteros, yesos...): Esperar hasta total fraguado (mn. 30 das, en caso de hormign), limpiar y/o neutralizar el soporte para evitar posibles eflorescencias, productos extraos y/o residuos. Corregir las posibles diferencias de textura o planimetra que pudiera existir en el paramento con DURPLAST STANDARD o MASILLA PLSTICA EXTRABLANCA DURACOLOR, en funcin del tipo de irregularidad del paramento. Aplicar una capa de PLASTIDUR FIJADOR SUPERFICIES POROSAS a modo de imprimacin para garantizar la perfecta adhesin del producto a la superficie.

### Preparación de superficies ya pintadas:

Limpiar y eliminar adecuadamente de forma mecnica los restos de pintura mal adheridos en el soporte, polvo o algn tipo de suciedad; matizar mediante lijado superficies brillantes para abrir poro y as asegurar una buena adherencia del producto. Aplicar una capa de PLASTIDUR FIJADOR SUPERFICIES POROSAS a modo de imprimacin para garantizar la perfecta adhesin del producto a la superficie.

### Preparación de superficies con moho:

Eliminacin y desinfeccin de moho y algas mediante abrasin mecnica utilizando leja domstica o agua oxigenada de 10 volmenes. Aplicar aditivo fungicida-algicida. Una vez limpia y tratada la superficie aplicar una capa de PLASTIDUR FIJADOR SUPERFICIES POROSAS a modo de imprimacin para garantizar la perfecta adhesin del producto a la superficie.

## MODO DE EMPLEO

### Útiles de aplicación Brocha, rodillo y pistola

**Preparación del producto** Homogeneizar el producto desde el fondo hacia arriba con esptula u objeto plano hasta su perfecta homogenizacin

**Temperatura de aplicación** Aplicar a temperatura ambiente excepto a temperaturas inferiores 5C (posible congelacin del producto) y superiores a 50C

**Humedad de aplicación** No debe ser superior al 70%. No aplicar el producto si hay riesgo de lluvia

**Temperatura de soporte** No aplicar el producto si el soporte esta a temperatura inferior a 5C o superior 50C

**Humedad de soporte** Mximo 20% de humedad

**Dilución y limpieza** Para la limpieza de los tiles de aplicacin y para la dilucin utilizar agua

Primera mano: Diluir al 20%-25% con agua para conseguir una buena viscosidad de aplicacin

Segunda mano: Diluir al 10%-15% con agua para conseguir una buena cubricin del producto

**ALMACENAMIENTO** Condiciones del envase: Preservar el envase de temperaturas extremas, en un lugar seco y cubierto

Temperatura de almacenamiento: Entre 10C-35C con el envase original perfectamente cerrado

Tiempo de almacenamiento: 3 aos a partir de su lote de fabricacin

## INSTRUCCIONES DE

**SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE** [https://www.duracolor.es:8082/downloads/FDS/A\\_23003.pdf](https://www.duracolor.es:8082/downloads/FDS/A_23003.pdf)

**ATENCIÓN AL CLIENTE** Teléfono: 953 573 002 / Fax: 953 57 31 40  
Correo electrónico: duracolor@duracolor.es

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos.

**DURACOLOR COATINGS S.L.U.**  
**Polígono Industrial "Mirabueno", C\ Méjico, 10**  
**23650 - Torredonjimeno (Jaén)**  
**Internet: [www.duracolor.es](http://www.duracolor.es)**

Ficha técnica N. 183

Revisión de 06/09/2006 que anula todas las anteriores



Este producto ha sido fabricado bajo los controles establecidos por un Sistema de Gestión de Calidad aprobado por Bureau Veritas Certification conforme con ISO 9001. Certificado Bureau Veritas Certification: ES120582-A-1