



FICHA TÉCNICA DURACOLOR DIAMANTE

Línea: Tintometra
Código: A-23001

Familia: PINTURAS PLSTICAS.
Presentación: 0.750, 4 y 12 Litros

DATOS GENERALES

DESCRIPCIÓN Pintura al agua de acabado blanco y brillo SATINADO BAJO, con muy buena cubricin y lavabilidad para la decoracin de superficies exteriores e interiores. Producto que ofrece un excelente acabado, y adems un muy bajo salpicado. Con menos brillo que las pinturas satinadas habituales, para mejor uniformidad final (acabado seda).

PROPIEDADES Olor agradable durante su aplicacin. Una vez seco, no huele.
Fcil aplicacin, sin problemas de repasos o retoques
Permeable al vapor de agua, permitiendo la transpiracin del soporte
Gran reproducibilidad de colores, se realizan controles exhaustivos de cubricin, fuerza colorante..
Buena resistencia a la intemperie
Bajo nivel de salpicado

SUGERENCIAS DE APLICACIÓN De especial inters en la aplicacin sobre superficies lisas con mucha mejor lavabilidad y facilidad de limpieza que las pinturas mates.

DATOS TÉCNICOS

Acabado Satin under silk type.

Brillo 8 2 (Medido a 60).

Densidad 1,33 0,05 Kg/l a 20 2C.

Viscosidad 9.000 2.000 mPas a 20 2C (Brookfield, H6, 20rpm)

pH 8,5 0,5 a 20 2C

COVs Contenido mx. en COV: 1g/l. Valor lmite de UE(Cat. A/b): 100 g/l. (2010)

Ligante Copolmero vinlico de buena solidez y resistencia al exterior.

Pigmentos Bixido de titanio de alta resistencia exterior.

Rendimiento teórico 12 m2 por litro y capa, a 30 micras de espesor seco.

Tiempo de secado y repintado Al tacto, inferior a 30 minutos. Repintado 6 - 8 horas.

Resistencia al frote en húmedo Clase 1 segn norma UNE-EN 13300.

COLORES Blanco.

SISTEMAS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Preparación de superficies nuevas:

Preparación de superficies de albañilería:

Soportes minerales (hormign, morteros, yesos...): Esperar hasta total fraguado (mn. 30 das, en caso de hormign), limpiar y/o neutralizar el soporte para evitar posibles eflorescencias, productos extraos y/o residuos. Corregir las posibles diferencias de textura o planimetra que pudiera existir en el paramento con DURPLAST STANDARD o MASILLA PLSTICA EXTRABLANCA DURACOLOR, en funcin del tipo de irregularidad del paramento. Aplicar una capa de PLASTIDUR FIJADOR SUPERFICIES POROSAS a modo de imprimacin para garantizar la perfecta adhesin del producto a la superficie.

Preparación de superficies ya pintadas:

Limpiar y eliminar adecuadamente de forma mecnic los restos de pintura mal adheridos en el soporte, polvo o algn tipo de suciedad; matizar mediante lijado superficies brillantes para abrir poro y as asegurar una buena adherencia del producto. Aplicar una capa de PLASTIDUR FIJADOR SUPERFICIES POROSAS a modo de imprimacin para garantizar la perfecta adhesin del producto a la superficie.

Preparación de superficies con moho:

Eliminacin y desinfeccin de moho y algas mediante abrasin mecnic utilizando leja domstica o agua oxigenada de 10 volmenes. Aplicar aditivo fungicida-algicida. Una vez limpia y tratada la superficie aplicar una capa de PLASTIDUR FIJADOR SUPERFICIES POROSAS a modo de imprimacin para garantizar la perfecta adhesin del producto a la superficie.

MODO DE EMPLEO

Útiles de aplicacin Brocha, rodillo y pistola

Preparación del producto Homogeneizar el producto desde el fondo hacia arriba con esptula u objeto plano hasta su perfecta homogenizacin

Temperatura de aplicacin Aplicar a temperatura ambiente excepto a temperaturas inferiores 5C (posible congelacin del producto) y superiores a 50C

Humedad de aplicacin No debe ser superior al 70%. No aplicar el producto si hay riesgo de lluvia

Temperatura de soporte No aplicar el producto si el soporte esta a temperatura inferior a 5C o superior 50C

Humedad de soporte Mximo 20% de humedad

Dilución y limpieza Para la limpieza de los tiles de aplicacin y para la dilucin utilizar agua
Primera mano: Diluir al 20%-25% con agua para conseguir una buena viscosidad de aplicacin
Segunda mano: Diluir al 10%-15% con agua para conseguir una buena cubricin del producto

ALMACENAMIENTO Condiciones del envase: Preservar el envase de temperaturas extremas, en un lugar seco y cubierto

Temperatura de almacenamiento: Entre 10C-35C con el envase original perfectamente cerrado

Tiempo de almacenamiento: 3 aos a partir de su lote de fabricacin

INSTRUCCIONES DE

SEGURIDAD Y

MEDIO AMBIENTE

https://www.duracolor.es:8082/downloads/FDS/A_23003.pdf

ATENCIÓN AL Teléfono: 953 573 002 / Fax: 953 57 31 40

CLIENTE Correo electrónico: duracolor@duracolor.es

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos.

DURACOLOR COATINGS S.L.U.
Polígono Industrial "Mirabueno", C\ Méjico, 10
23650 - Torredonjimeno (Jaén)
Internet: www.duracolor.es

Ficha técnica N. 183

Revisión de 06/09/2006 que anula todas las anteriores



Este producto ha sido fabricado bajo los controles establecidos por un Sistema de Gestión de Calidad aprobado por Bureau Veritas Certification conforme con ISO 9001. Certificado Bureau Veritas Certification: ES120582-A-1