Duracolor COATINGS S.L.U.

FICHA TÉCNICA

COLORANTES ARM COLOR AGUA

Línea: Tintometría

Código: A-297__

Familia: PASTAS COLORANTES
Presentación: Todos en 5 Litros, excepto 801,822,823 y 884 en 2 Litros.

DATOS GENERALES

DESCRIPCIÓN Pasta pigmentaria formulado en base agua con pigmentos seleccionados y emulgentes de alta calidad,de uso exclusivo en nuestro Sistema Tintométrico Arm Color Agua.

PROPIEDADES Fácil incorporación y dispersión en bases tintométricas del Sistema Arm Color Agua

Gama de 15 pastas pigmentarias diferentes combinables entre sí

No producen ráfagas ni manchas en combinación con las bases tintométricas del Sistema Arm Color Agua

La solidez del color al exterior depende de la combinación de pastas utilizadas

SUGERENCIAS DE APLICACIÓN Con estos colorantes se pueden obtener los colores de las Cartas NCS, RAL FACHADAS 2, DECORACIÓN 2 y DURACRIL.

DATOS TÉCNICOS

Densidad 1,5 ± 0,5 Kg/l a 20 ± 2ºC (Depende de cada colorante)

pH 8,5 ± 0,5 a 20 ± 2ºC

Pigmentos Pigmentos inorgánicos y orgánicos micronizados de excelente calidad

COLORES 801 (Rojo Óxido); 803 (Amarillo Limón. Uso interior); 805 (Naranja); 806 (Blanco); 807 (Negro); 812 (Rojo); 816 (Marrón); 817 (Verde); 822 (Magenta); 823 (Violeta); 827 (Verde); 842 (Ocre: Amarillo Óxido);853 (Azu); 874 (Amarillo); 884 (Amarillo Sólido)

MODO DE EMPLEO

Preparación del producto Para introducir las pastas pigmentarias en el cánister de la máquina, es necesario agitar hasta la perfecta homogenización de la pasta. Las bases tintométricas del Sistema Arm Color Agua a colorear deben estar en buen estado de conservación, agitándolas y homogeneizándolas previamente antes de añadir el/las pasta pigmentarias a través de la máquina del Sistema tintométrico Arm Color Agua.

Dilución y limpieza Para la limpieza de los útiles de aplicación y para la dilución utilizar agua

Primera mano: No Diluir. Producto listo al uso

ALMACENAMIENTO Condiciones del envase: Preservar el envase de temperaturas extremas, en un lugar seco y cubierto

Temperatura de almacenamiento: Entre 10ºC-35ºC con el envase original perfectamente cerrado

Tiempo de almacenamiento: 1 años a partir de su lote de fabricación

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE http://www.duracolor.es:8081/downloads/FDS/A_29706.pdf

ATENCIÓN AL CLIENTE Teléfono: 953 573 002 / Fax: 953 57 31 40
Correo electrónico: duracolor@duracolor.es

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos.

DURACOLOR COATINGS S.L.U.
Polígono Industrial "Mirabueno", C\ Méjico, 10
23650 - Torredonjimeno (Jaén)
Internet: www.duracolor.es

Ficha técnica N. 106
Revisión de 09/03/2012 que anula todas las anteriores

Este producto ha sido fabricado bajo los controles establecidos por un Sistema de Gestión de Calidad aprobado por Bureau Veritas Certification conforme con ISO 9001. Certificado Bureau Veritas Certification: ES120582-A-1