



## FICHA TÉCNICA

# ESMALTE AGUA MULTI-SUPERFICIES 2025

## SATINADO

Línea: Especialidades al Agua  
Código: A-304\_\_

Familia: ALTA DECORACIÓN.  
Presentación: 0.250; 0.750; 2.5 Litros

### DATOS GENERALES

**DESCRIPCIÓN** Esmalte **multi-superficies** y antioxidante base agua de innovadora formulación con excelente adherencia sobre madera, metales (férreos y no férreos), azulejos, cemento, yeso, etc ... Formulado con aditivos antioxidantes, ofrece máxima durabilidad, y resistencia a la intemperie. Excepcional poder cubriente, con un secado rápido y sin olor. No amarillea y es respetuoso con el medio ambiente.

**PROPIEDADES** Practicamente **sin olor**  
Excepcional grado de blancura inalterable  
**Excelente adherencia** sobre diferentes soportes (acero, aluminio, PVC, melamina, vidrio...)  
Resistentes a manchas comunes (café, refresco cola, vino, rotulador, labial...)  
Excelente resistencias a los roces y golpes  
Excelente nivelación  
**Rápido secado**  
Antioxidante  
**Apto para radiadores:** resistente a altas temperaturas (100°C)

**SUGERENCIAS DE APLICACIÓN** Indicado para el pintado de todo tipo de superficies: maderas, metal, azulejos, yesos...  
Para cocinas, baños... superficies que necesiten resistencias elevadas a la limpieza  
**SOPORTES DE APLICACIÓN** Acero, galvanizado, aluminio, azulejo, vidrio, yeso, PVC, melamina...

### DATOS TÉCNICOS

**Acabado** Satinado

**Brillo**  $30 \pm 5^\circ$  Medido a  $60^\circ$  con Microtrigloss Byk Gardner

**Densidad**  $1,15 \pm 0,05$  Kg/l a  $20 \pm 2^\circ\text{C}$ .

**Viscosidad**  $2.000 \pm 500$  mPa·s a  $20 \pm 2^\circ\text{C}$  (Brookfield, H2, 20rpm)

**pH**  $8,5 \pm 0,5$  a  $20 \pm 2^\circ\text{C}$

**COVs** Contenido máx. en COV: 10 g/l. Valor límite de UE(Cat. A/d): 130 g/l. (2010).

**Ligante** Acrílico

**Pigmentos** Selección de pigmentos inorgánicos y orgánicos resistentes a la luz solar

**Rendimiento teórico** Aprox. 10 m<sup>2</sup> por litro en función del tipo de soporte

**Tiempo desecado y repintado** Al tacto, aprox. a 30 minutos. Repintado 2 - 4 horas.

**Teñido** Colorantes al agua o tintes universales.

**Resistencia al frote en húmedo** Clase 1 según norma UNE-EN 13300.

**Resistencia al fuego** Clase A2 Bs2, d0 (M1)

**COLORES** Blanco, negro y todos los de la Carta de colores de Esmalte Multi-superficies 2025

## SISTEMAS DE APLICACIÓN

### PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

#### **Preparación de superficies nuevas:**

##### Preparación de superficies de albañilería:

Soportes minerales (hormigón, morteros, yesos...):

Esperar hasta el total fraguado (mín. 30 días, en caso de hormigón), limpiar mecánicamente y/o neutralizar el soporte para evitar posibles eflorescencias, productos extraños y/o residuos.

Corregir las posibles diferencias de textura o planimetría que pudiera existir en el paramento con DURPLAST STANDARD o MASILLA PLÁSTICA EXTRABLANCA DURACOLOR, en función del tipo de irregularidad del paramento.

Una vez limpia y reparada la superficie, aplicar a modo de imprimación una capa de ARM SELLADORA AL AGUA. Una vez imprimado el soporte, aplicar 2 capas ESMALTE AL AGUA MULTI-SUPERFICIES 2025

##### Preparación de superficies metálicas férreas:

Limpiar la superficie de restos de óxidos mediante método abrasivo (chorreado, lijado, raspado... elegir método en función del grado de oxidación que presente el material), hasta dejar el material libre de óxido.

Eliminar de forma exhaustiva el polvo, grasas...

Una vez limpia la superficie, aplicar 2 capas de ARM ESMALTE AL AGUA SATINADO MULTI-SUPERFICIES 2025

Para resistencias mayores a la oxidación y para la aplicación del producto en exterior, es recomendable aplicar a modo de imprimación IMPRIMACIÓN MULTIADHERENTE AL AGUA

##### Preparación de superficies metálicas no férreas:

**Limpiar la superficie de forma exhaustiva**, eliminar el polvo, grasa.

Aplicar directamente 2-3 capas de espesor fino con rodillo flocado, brocha o airless de ESMALTE AL AGUA MULTI-SUPERFICIES 2025

##### Preparación de superficies de madera:

Asegurarse que la madera a tratar está seca (humedad max:20%). Lijar la superficie en sentido de la veta para mejorar la adherencia y **limpiar la superficie de forma exhaustiva**

Aplicar una capa de ARM SELLADORA AL AGUA. Terminar la superficie con 2-3 capas de espesor fino con rodillo flocado, brocha o airless de ESMALTE AL AGUA MULTI-SUPERFICIES 2025

#### **Preparación de superficies ya pintadas:**

Si la superficie pintada está en buenas condiciones, lijar la superficie para matizar y asegurar una buena adherencia.

**Limpiar la superficie de forma exhaustiva** para eliminar los restos de polvo, grasa...

Aplicar 2-3 capas de espesor fino con rodillo flocado, brocha o airless de ESMALTE AL AGUA MULTI-SUPERFICIES 2025

Si la pintura antigua está mal adherida o demasiado deteriorada, hay que proceder a su total eliminación mediante decapantes (materiales metálicos) y/o métodos abrasivos (superficies albañilería y madera).

Una vez eliminadas totalmente las capas antiguas, proceder con el método de nueva superficie según material a tratar

### **Preparación de superficies minerales o similar nueva**

Asegúrese de que la superficie está **exenta de polvo, grasa o suciedad**

| <b>Imprimación</b>    | <b>Intermedio</b>              | <b>Terminación</b>             |
|-----------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| SELLADORA AL AGUA ARM | ESMALTE AGUA MULTI-SUPERFICIES | ESMALTE AGUA MULTI-SUPERFICIES |
| 1 Capa                | 2025                           | 2025                           |
| Máx. 5%               | 1 Capa                         | 1 Capa                         |
|                       | Máx. 5%                        | Sin diluir                     |

#### **Preparación de superficies minerales o similar ya pintadas**

Elimine todo resto de pintura mal adherida si existiese

Asegúrese que la superficie está **exenta de polvo, grasa o suciedad**

| <b>Imprimación</b>             | <b>Terminación</b>             |
|--------------------------------|--------------------------------|
| ESMALTE AGUA MULTI-SUPERFICIES | ESMALTE AGUA MULTI-SUPERFICIES |
| 2025                           | 2025                           |
| 1 Capa                         | 1 Capa                         |
| Máx. 5%                        | Sin diluir                     |

#### **Preparación de superficies metálicas férreas nuevas**

Asegúrese de que la superficie está **exenta de polvo, grasa o suciedad**

| <b>Imprimación</b>                 | <b>Intermedio</b>              | <b>Terminación</b>             |
|------------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| IMPRIMACIÓN MULTIADHERENTE AL AGUA | ESMALTE AGUA MULTI-SUPERFICIES | ESMALTE AGUA MULTI-SUPERFICIES |
|                                    | 2025                           | 2025                           |
| 1 Capa                             | 1 Capa                         | 1 Capa                         |
| Máx. 10%                           | Máx. 5%                        | Sin diluir                     |

#### **Preparación de superficies metálicas férreas ya pintadas**

Elimine todo resto de pintura mal adherida si existiese

Asegúrese que la superficie está **exenta de polvo, grasa o suciedad**

| <b>Imprimación</b>             | <b>Terminación</b>             |
|--------------------------------|--------------------------------|
| ESMALTE AGUA MULTI-SUPERFICIES | ESMALTE AGUA MULTI-SUPERFICIES |
| 2025                           | 2025                           |
| 1 Capa                         | 1 Capa                         |
| Máx. 5%                        | Sin diluir                     |

#### **Preparación de superficies metálicas no férreas nuevas**

Asegúrese de que la superficie está **exenta de polvo, grasa o suciedad**

| <b>Imprimación</b>                        | <b>Terminación</b>                        |
|---|---|
| ESMALTE AGUA<br>MULTI-SUPERFICIES<br>2025 | ESMALTE AGUA<br>MULTI-SUPERFICIES<br>2025 |
| 1 Capa                                    | 1 Capa                                    |
| Máx. 5%                                   | Sin diluir                                |

### **Preparación de superficies metálicas no férreas ya pintadas**

Elimine todo resto de pintura mal adherida si existiese

Asegúrese que la superficie está **exenta de polvo, grasa o suciedad**

| <b>Imprimación</b>                        | <b>Terminación</b>                        |
|---|---|
| ESMALTE AGUA<br>MULTI-SUPERFICIES<br>2025 | ESMALTE AGUA<br>MULTI-SUPERFICIES<br>2025 |
| 1 Capa                                    | 1 Capa                                    |
| Máx. 5%                                   | Sin diluir                                |

### **Preparación de superficies madera nueva;Madera pintada**

Asegúrese de que la madera está seca (menos de 20% de humedad)

Se debe lijar en sentido de la veta para abrir poro y mejorar la adherencia

La superficie debe estar **exenta de polvo, grasa o suciedad y/o exudados**

| <b>Imprimación</b>       | <b>Intermedio</b>                         | <b>Terminación</b>                        |
|--------------------------|---|---|
| SELLADORA AL<br>AGUA ARM | ESMALTE AGUA<br>MULTI-SUPERFICIES<br>2025 | ESMALTE AGUA<br>MULTI-SUPERFICIES<br>2025 |
| 1 Capa                   | 1 Capa                                    | 1 Capa                                    |
| Máx. 10%                 | Máx. 5%                                   | Sin diluir                                |

### **Preparación de superficies de vidrio o similar nuevos**

Elimine las capas de pintura mal adheridas

Si la pintura existente está en buen estado no es necesaria la capa de imprimación puede realizar los siguientes pasos y aplicar directamente la capa intermedia.

Se debe lijar en sentido de la veta para abrir poro y mejorar la adherencia

La superficie debe estar **exenta de polvo, grasa o suciedad y/o exudados**

| <b>Imprimación</b>                        |
|---|
| ESMALTE AGUA<br>MULTI-SUPERFICIES<br>2025 |
| 1 Capa                                    |

Máx. 5%

| <b>Terminación</b>                        |
|---|
| ESMALTE AGUA<br>MULTI-SUPERFICIES<br>2025 |
| 1 Capa                                    |
| Sin diluir                                |

### **Preparación de superficies de vidrio o similar pintados**

Asegúrese de que la superficie está **exenta de polvo, grasa o suciedad**

| <b>Imprimación</b>                        | <b>Terminación</b>                        |
|---|---|
| ESMALTE AGUA<br>MULTI-SUPERFICIES<br>2025 | ESMALTE AGUA<br>MULTI-SUPERFICIES<br>2025 |
| 1 Capa                                    | 1 Capa                                    |
| Máx. 5%                                   | Sin diluir                                |

### **Preparación de superficies de plásticos nuevos**

Elimine todo resto de pintura mal adherida si existiese

Asegúrese que la superficie está **exenta de polvo, grasa o suciedad**

| <b>Imprimación</b>                        | <b>Terminación</b>                        |
|---|---|
| ESMALTE AGUA<br>MULTI-SUPERFICIES<br>2025 | ESMALTE AGUA<br>MULTI-SUPERFICIES<br>2025 |
| 1 Capa                                    | 1 Capa                                    |
| Máx. 5%                                   | Sin diluir                                |

### **Preparación de superficies de plásticos pintados**

Asegúrese de que la superficie está **exenta de polvo, grasa o suciedad**

| <b>Imprimación</b>                        | <b>Terminación</b>                        |
|---|---|
| ESMALTE AGUA<br>MULTI-SUPERFICIES<br>2025 | ESMALTE AGUA<br>MULTI-SUPERFICIES<br>2025 |
| 1 Capa                                    | 1 Capa                                    |
| Máx. 5%                                   | Sin diluir                                |

Elimine todo resto de pintura mal adherida si existiese

Asegúrese que la superficie está **exenta de polvo, grasa o suciedad**

| <b>Imprimación</b>                |
|-----------------------------------|
| ESMALTE AGUA<br>MULTI-SUPERFICIES |

|         |   |
|---------|---|
| 2025    | <b>Terminación</b>                        |
| 1 Capa  |   |
| Máx. 5% | ESMALTE AGUA<br>MULTI-SUPERFICIES<br>2025 |
|         | 1 Capa                                    |
|         | Sin diluir                                |

### MODO DE EMPLEO

**Útiles de aplicación** Brocha, rodillo flocado y pistola

**Preparación del producto** Homogeneizar el producto desde el fondo hacia arriba con espátula u objeto plano hasta su perfecta homogenización

**Temperatura de aplicación** Aplicar a temperatura ambiente excepto a temperaturas inferiores 5°C (posible congelación del producto) y superiores a 50°C

**Humedad de aplicación** No debe ser superior al 70%. No aplicar el producto si hay riesgo de lluvia

**Temperatura de soporte** No aplicar el producto si el soporte esta a temperatura inferior a 5°C o superior 40°C

**Humedad de soporte** Máximo 20% de humedad

**Dilución y limpieza** Para la limpieza de los útiles de aplicación y para la dilución utilizar agua  
Primera mano: Producto listo al uso. Diluir máx. 5% con agua sólo si la aplicación se realiza a pistola  
Segunda mano: Sin diluir

**ALMACENAMIENTO** Condiciones del envase: Preservar el envase de temperaturas extremas, en un lugar seco y cubierto  
Temperatura de almacenamiento: Entre 10°C-35°C con el envase original perfectamente cerrado  
Tiempo de almacenamiento: 3 años a partir de su lote de fabricación

### INSTRUCCIONES DE

**SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE** [http://www.duracolor.es:8081/downloads/FDS/A\\_30402.pdf](http://www.duracolor.es:8081/downloads/FDS/A_30402.pdf)

**ATENCIÓN AL CLIENTE** Teléfono: 953 573 002 / Fax: 953 57 31 40

Correo electrónico: [duracolor@duracolor.es](mailto:duracolor@duracolor.es)

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos.

**DURACOLOR COATINGS S.L.U.**  
**Polígono Industrial "Mirabueno", C\ Méjico, 10**  
**23650 - Torredonjimeno (Jaén)**  
**Internet: [www.duracolor.es](http://www.duracolor.es)**

Ficha técnica N. 299  
Revisión de 01/09/2019 que anula todas las anteriores



Este producto ha sido fabricado bajo los controles establecidos por un Sistema de Gestión de Calidad aprobado por Bureau Veritas Certification conforme con ISO 9001. Certificado Bureau Veritas Certification: ES120582-A-1