



## FICHA TÉCNICA

# BARNIZ AGUA MULTISUPERFICIES SATINADO

Línea: Especialidades al Agua

Código: A-309\_\_ \_\_

Familia: ALTA DECORACIÓN.

Presentación: 250 ml (Transparente), 750 ml y 2.5 L

### DATOS GENERALES

**DESCRIPCIÓN** Barniz **multi-superficies** base agua de innovadora formulación con excelente adherencia sobre madera, metales (férreos y no férreos), azulejos, cemento, yeso, etc ... Formulado con aditivos antioxidantes **no amarillea**, **ofrece máxima durabilidad** y resistencia a la intemperie . De secado rápido y sin olor, ideal para su uso en interior y exterior. Es respetuoso con el medio ambiente.

**PROPIEDADES** Practicamente **sin olor**

**Excelente adherencia** sobre diferentes soportes (acero, aluminio, PVC, melamina, vidrio...)

**Resistentes a manchas comunes** (café, refresco cola, vino, rotulador, labial...)

Excelente resistencias a los roces y golpes

Excelente nivelación

**Rápido secado**

**Excelente Blocking**

**Excelente Resistencia a exterior.** Formulado con filtros UV

**SUGERENCIAS DE APLICACIÓN** Indicado para el pintado de todo tipo de superficies: maderas, metal, azulejos, yesos...

**APLICACIÓN** Para cocinas, baños... superficies que necesiten resistencias elevadas a la limpieza

**SOPORTES DE APLICACIÓN** Acero, galvanizado, aluminio, azulejo, vidrio, yeso, PVC, melamina...

### DATOS TÉCNICOS

**Acabado** SATINADO

**Densidad** 1,0± 0,05 Kg/l a 20 ± 2°C.

**Viscosidad** 2.000 ± 500 mPa·s a 20 ± 2°C (Brookfield, H2, 20rpm)

**pH** 8,5 ± 0,5 a 20 ± 2°C

**COVs** Contenido máx. en COV: 6 g/l. Valor límite de UE(Cat. A/d): 130 g/l. (2010).

**Ligante** 100% Acrílico

**Rendimiento teórico** 10-16 m2 por litro, dependiendo el tipo de soporte

**Tiempo de secado y repintado** Al tacto, aprox. a 30 minutos. Repintado 2 - 4 horas.

**Resistencia al frote en húmedo** Clase 1 según norma UNE-EN 13300.

**Resistencia al** Clase A2 Bs2, d0 (M1)  
**fuego**

**COLORES** Incoloro, blanco natural, caoba, nogal, roble y teca

## SISTEMAS DE APLICACIÓN

### PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

#### Preparación de superficies nuevas:

##### Preparación de superficies metálicas férricas:

Limpiar la superficie de restos de óxidos mediante método abrasivo (chorreado, lijado, raspado... elegir método en función del grado de oxidación que presente el material), hasta dejar el material libre de óxido.

Eliminar de forma exhaustiva el polvo, grasas...

Una vez limpia la superficie, aplicar 2 capas de BARNIZ AGUA MULTISUPERFICIES

##### Preparación de superficies metálicas no férricas:

**Limpiar la superficie de forma exhaustiva**, eliminar el polvo, grasa.

Aplicar directamente 2-3 capas de espesor fino con rodillo flocado, brocha o airless de BARNIZ AGUA MULTISUPERFICIES

##### Preparación de superficies de madera:

Asegurarse que la madera a tratar está seca (humedad max:20%). Lijar la superficie en sentido de la veta para mejorar la adherencia y **limpiar la superficie de forma exhaustiva**. Terminar la superficie con 2-3 capas de espesor fino con rodillo flocado, brocha o airless de BARNIZ AGUA MULTISUPERFICIES

#### Preparación de superficies ya pintadas:

Si la superficie pintada está en buenas condiciones, lijar la superficie para matizar y asegurar una buena adherencia.

**Limpiar la superficie de forma exhaustiva** para eliminar los restos de polvo, grasa...

Aplicar 2-3 capas de espesor fino con rodillo flocado, brocha o airless de BARNIZ AGUA MULTISUPERFICIES

Si la pintura antigua está mal adherida o demasiado deteriorada, hay que proceder a su total eliminación mediante decapantes (materiales metálicos) y/o métodos abrasivos (superficies albañilería y madera).

Una vez eliminadas totalmente las capas antiguas, proceder con el método de nueva superficie según material a tratar

### Preparación de superficies metálicas férricas nuevas

Asegúrese de que la superficie está **exenta de polvo, grasa o suciedad**

Imprimación	Terminación
BARNIZ AGUA MULTISUPERFICIES	BARNIZ AGUA MULTISUPERFICIES
1	1-2
Máximo 5% con agua	Sin dilución

### Preparación de superficies metálicas férricas nuevas

Elimine todo resto de pintura mal adherida si existiese

Asegúrese que la superficie está **exenta de polvo, grasa o suciedad**

Imprimación
BARNIZ AGUA

MULTISUPERFICIES	
1	<b>Terminación</b>
Máximo 5% con agua	BARNIZ AGUA MULTISUPERFICIES
	1-2
	Sin dilución

### Preparación de superficies metálicas no férreas nuevas

Asegúrese de que la superficie está **exenta de polvo, grasa o suciedad**

Imprimación	Terminación
BARNIZ AGUA MULTISUPERFICIES	BARNIZ AGUA MULTISUPERFICIES
1	1-2
Máximo 5% con agua	Sin dilución

### Preparación de superficies metálicas no férreas ya pintadas

Elimine todo resto de pintura mal adherida si existiese

Asegúrese que la superficie está **exenta de polvo, grasa o suciedad**

Imprimación	Terminación
BARNIZ AGUA MULTISUPERFICIES	BARNIZ AGUA MULTISUPERFICIES
1	1-2
Máximo 5% con agua	Sin dilución

### Preparación de superficies madera nueva;Madera pintada

Asegúrese de que la madera está seca (menos de 20% de humedad)

Se debe lijar en sentido de la veta para abrir poro y mejorar la adherencia

La superficie debe estar **exenta de polvo, grasa o suciedad y/o exudados**

Imprimación	Terminación
BARNIZ AGUA MULTISUPERFICIES	BARNIZ AGUA MULTISUPERFICIES
1	1-2
Máximo 5% con agua	Sin dilución

### Preparación de superficies metálicas no férreas ya pintadas

Elimine las capas de pintura mal adheridas

Si la pintura existente está en buen estado no es necesaria la capa de imprimación

puede realizar los siguientes pasos y aplicar directamente la capa intermedia.

Se debe lijar en sentido de la veta para abrir poro y mejorar la adherencia

La superficie debe estar **exenta de polvo, grasa o suciedad y/o exudados**

<b>Imprimación</b>	<b>Terminación</b>
BARNIZ AGUA MULTISUPERFICIES	BARNIZ AGUA MULTISUPERFICIES
1	1-2
Máximo 5% con agua	Sin dilución

### **Preparación de superficies de vidrio o similar pintados**

Asegúrese de que la superficie está **exenta de polvo, grasa o suciedad**

<b>Imprimación</b>	<b>Terminación</b>
BARNIZ AGUA MULTISUPERFICIES	BARNIZ AGUA MULTISUPERFICIES
1	1-2
Máximo 5% con agua	Sin dilución

### **Preparación de superficies de plásticos nuevos**

Elimine todo resto de pintura mal adherida si existiese

Asegúrese que la superficie está **exenta de polvo, grasa o suciedad**

<b>Imprimación</b>	<b>Terminación</b>
BARNIZ AGUA MULTISUPERFICIES	BARNIZ AGUA MULTISUPERFICIES
1	1-2
Máximo 5% con agua	Sin dilución

### **MODO DE EMPLEO**

**Útiles de aplicación** Brocha, rodillo flocado y pistola

**Preparación del producto** Homogeneizar el producto desde el fondo hacia arriba con espátula u objeto plano hasta su perfecta homogenización

**Temperatura de aplicación** Aplicar a temperatura ambiente excepto a temperaturas inferiores 5°C (posible congelación del producto) y superiores a 50°C

**Humedad de aplicación** No debe ser superior al 70%. No aplicar el producto si hay riesgo de lluvia

**Temperatura de soporte** No aplicar el producto si el soporte esta a temperatura inferior a 5°C o superior 40°C

**Humedad de soporte** Máximo 20% de humedad

**Dilución y limpieza** Para la limpieza de los útiles de aplicación y para la dilución utilizar agua

Primera mano: Producto listo al uso. Diluir máx. 5% con agua sólo si la aplicación se realiza a pistola

Segunda mano: Sin diluir

**ALMACENAMIENTO** Condiciones del envase: Preservar el envase de temperaturas extremas, en un lugar seco y cubierto

Temperatura de almacenamiento: Entre 10°C-35°C con el envase original perfectamente cerrado

Tiempo de almacenamiento: 3 años a partir de su lote de fabricación

#### **INSTRUCCIONES DE**

**SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE** [https://www.duracolor.es:8082/downloads/FDS/A\\_30900.pdf](https://www.duracolor.es:8082/downloads/FDS/A_30900.pdf)

**ATENCIÓN AL CLIENTE** Teléfono: 953 573 002 / Fax: 953 57 31 40

Correo electrónico: [duracolor@duracolor.es](mailto:duracolor@duracolor.es)

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos.

**DURACOLOR COATINGS S.L.U.**  
**Polígono Industrial "Mirabueno", C\ Méjico, 10**  
**23650 - Torredonjimeno (Jaén)**  
**Internet: [www.duracolor.es](http://www.duracolor.es)**

Ficha técnica N. 338

Revisión de 16/12/2022 que anula todas las anteriores



Este producto ha sido fabricado bajo los controles establecidos por un Sistema de Gestión de Calidad aprobado por Bureau Veritas Certification conforme con ISO 9001. Certificado Bureau Veritas Certification: ES120582-A-1