



## FICHA TÉCNICA OxStop Aqua

Línea: Usos Específicos

Código: A-502\_\_.

Familia: ADITIVOS PARA PINTURA

Presentación:

### DATOS GENERALES

**DESCRIPCIÓN** Convertidor de óxido al agua listo al uso. 3 en 1 convertidor, pasivante e imprimación en un solo producto. Especialmente formulado para tratar superficies de hierro oxidadas, tanto parcial como totalmente, este producto reacciona químicamente con el óxido, convirtiéndolo en un complejo metálico orgánico, estable y resistente. Sella y estabiliza la corrosión, creando una base sólida para posteriores acabados y proporcionando una **alta protección frente a la intemperie.**

**PROPIEDADES** Alto poder de penetración

Excelente poder quelante frente al óxido

Bajo nivel de toxicidad

Excelente compatibilidad con pinturas decorativas e industriales

**Puede recubrirse con pintura base agua y disolvente incluyendo poliuretanos y epoxi 2K**

**SUGERENCIAS DE APLICACIÓN** Superficies férreas con óxido

**SOPORTES DE APLICACIÓN** Ventanas, puertas, barandillas, rejas, tuberías, tanques...

### DATOS TÉCNICOS

**Acabado** Mate

**Densidad**  $1,334 \pm 0,05$  Kg/l a  $20 \pm 2^\circ\text{C}$ .

**pH**  $2.5 \pm 0,5$  a  $20 \pm 2^\circ\text{C}$

**COVs** Contenido máx. en COV: 28.6 g/l. Valor límite de UE(Cat. A/g): 30 g/l. (2010).

**Rendimiento teórico** 20-25 m<sup>2</sup> por litro y capa

**Tiempo de secado y repintado** Al tacto, aprox. a 30 minutos. Repintado 8 - 24 horas.

**COLORES** Transparente

### SISTEMAS DE APLICACIÓN

#### PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Preparación de superficies nuevas:

### Preparación de superficies metálicas férreas:

Eliminar zonas oxidadas mal adheridas, restos de suciedad con un cepillo metálico y/o lija. Limpiar el soporte hasta que quede libre de grasa, restos de sales y/o suciedad.

Una vez que el soporte está limpio y estable (sin restos de óxido no adheridos) Aplicar inmediatamente OxStop Aqua para asegurar que el soporte no se va a deteriorar de nuevo.

Aplicar el producto insistiendo en las zonas de difícil acceso (bordes, esquinas, puntos de soldadura...).

A los pocos minutos de aplicar OxStop empieza a reaccionar con el soporte dando lugar a una transformación del óxido en una capa negra. Si quedase alguna zona sin reaccionar se aconseja limpiar de nuevo el soporte para asegurar su desengrase y aplicar una segunda capa de OxStop.

Recubrir la capa de OxStop Aqua, respetando su tiempo de secado, para asegurar que la superficie no se vuelve a oxidar.

### **MODO DE EMPLEO**

**Útiles de aplicación** Brocha y rodillo

**Preparación del producto** Agitar el producto hasta su perfecta homogenización

**Temperatura de aplicación** Aplicar a temperatura ambiente excepto a temperaturas inferiores 5°C (posible congelación del producto) y superiores a 50°C

**Humedad de aplicación** No debe ser superior al 70%. No aplicar el producto si hay riesgo de lluvia

**Temperatura de soporte** No aplicar el producto si el soporte está a temperatura inferior a 5°C o superior 50°C

**Humedad de soporte** Máximo 20% de humedad

**Dilución y limpieza** Agua

Primera mano: Producto listo al uso. Sin diluir

**ALMACENAMIENTO** Condiciones del envase: Preservar el envase de temperaturas extremas, en un lugar seco y cubierto

Temperatura de almacenamiento: Entre 10°C-35°C con el envase original perfectamente cerrado

Tiempo de almacenamiento: 3 años a partir de su lote de fabricación

### **INSTRUCCIONES DE**

#### **SEGURIDAD Y**

#### **MEDIO AMBIENTE**

[http://www.duracolor.es:8081/downloads/FDS/A\\_50200.pdf](http://www.duracolor.es:8081/downloads/FDS/A_50200.pdf)

**ATENCIÓN AL** Teléfono: 953 573 002 / Fax: 953 57 31 40

**CLIENTE** Correo electrónico: [duracolor@duracolor.es](mailto:duracolor@duracolor.es)

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos.

### **DURACOLOR COATINGS S.L.U.**

**Polígono Industrial "Mirabueno", C\ Méjico, 10**

**23650 - Torredonjimeno (Jaén)**

**Internet: [www.duracolor.es](http://www.duracolor.es)**

Ficha técnica N. 347

Revisión de 15/05/2025 que anula todas las anteriores



Este producto ha sido fabricado bajo los controles establecidos por un Sistema de Gestión de Calidad aprobado por Bureau Veritas Certification conforme con ISO 9001. Certificado Bureau Veritas Certification: ES120582-A-1