



FICHA TÉCNICA IMPRIMACION PENETRANTE

Línea: Preparación de Superficies

Código: D-52800__

Familia: PREPARACIÓN DE SUPERFICIES.

Presentación: 1, 5 y 25 Litros

DATOS GENERALES

DESCRIPCIÓN Imprimación transparente formulada con resinas Pliolite en base disolvente de buena penetración y adhesión, utilizable en la consolidación de revoques viejos, pinturas caleantes, temple y para sellar fondos absorbentes (yeso, cal porosa, ...) antes de aplicar sobre ellos una pintura plástica o revestimiento de fachadas en base acuosa o al disolvente. Mayor protección frente al agua (impermeable) y la contaminación ambiental. Mayor transpirabilidad y efecto ANTICARBONATACIÓN.

PROPIEDADES Excelente fijador de soportes pulverulentos
Excelente poder de penetración y adherencia al soporte
Listo al uso
Se puede usar para el barnizado e hidrofugación de fachadas de obra vista
Excelente Barrera Anticarbonatación

SUGERENCIAS DE APLICACIÓN Adecuado para el barnizado e hidrofugación de obra vista (piedra y ladrillo), que en función de la cantidad de producto que se aplique puede quedar totalmente absorbido o formando una película brillante.

SOportes DE APLICACIÓN Especialmente recomendado para la consolidación de reboques viejos, pinturas caleantes, temples y para sellar fondos absorbentes, etc.

DATOS TÉCNICOS

Acabado Brillante transparente

Densidad 0,83 0,05 Kg/l a 20 2C

Viscosidad 55 20 mPas a 20 2C (Brookfield, H1, 20rpm)

COVs Contenido mx. en COV: 740 g/l. Valor lmite de UE(Cat. A/h): 750 g/l. (2010).

Contenidos 21 1 % peso.

Sólidos:

Ligante Copolímero estireno-acrílico en base disolvente.

Rendimiento teórico 13,8 m2 por litro y capa, a 12 micras de espesor seco, para fondos poco absorbentes. Variable resto.

Tiempo de secado y repintado Al tacto, 1-3 horas. Se puede repintar a las 5 6 horas.

COLORES Transparente

SISTEMAS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Preparación de superficies nuevas:

Preparación de superficies de albañilería:

El soporte debe estar seco, limpio, firme y libre de materiales que reduzcan la capacidad de adhesión. Es imprescindible que el soporte esté seco, para favorecer la penetración.

Preparación de superficies ya pintadas:

Limpia la superficie para eliminar los restos de polvo, grasa... Si la pintura antigua está mal adherida o demasiado deteriorada, hay que proceder a su total eliminación mediante decapantes y/o métodos abrasivos. Una vez eliminadas totalmente las capas antiguas, proceder con el método de nueva superficie según material a tratar

MODO DE EMPLEO

Útiles de aplicación Aplicar con rodillo o brocha hasta conseguir una buena impregnación del soporte.

Preparación del producto Homogeneizar el producto desde el fondo hacia arriba con espátula u objeto plano hasta su perfecta homogenización

Temperatura de aplicación Aplicar a temperatura ambiente excepto a temperaturas inferiores 5°C (posible congelación del producto) y superiores a 50°C

Humedad de aplicación No debe ser superior al 70%. No aplicar el producto si hay riesgo de lluvia

Temperatura de soporte No aplicar el producto si el soporte está a temperatura inferior a 5°C o superior 50°C

Humedad de soporte Máximo 20% de humedad

Dilución y limpieza No diluir, producto listo al uso. Para limpieza de materiales usar DISOLVENTE DE LIMPIEZA o UNIVERSAL.

Primera mano: Evite dejar espesores excesivos de IMPRIMACIÓN PENETRANTE, ya que podrá empeorarse a largo plazo la durabilidad de la pintura o revestimiento de acabado.

ALMACENAMIENTO Condiciones del envase: Preservar el envase de temperaturas extremas, en un lugar seco y cubierto

Temperatura de almacenamiento: Entre 10°C-35°C con el envase original perfectamente cerrado

Tiempo de almacenamiento: 3 años a partir de su lote de fabricación

INSTRUCCIONES DE

SEGURIDAD Y

https://www.duracolor.es:8082/downloads/FDS/D_52800.pdf

MEDIO AMBIENTE

ATENCIÓN AL Teléfono: 953 573 002 / Fax: 953 57 31 40

CLIENTE Correo electrónico: duracolor@duracolor.es

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos.

DURACOLOR COATINGS S.L.U.

Polígono Industrial "Mirabueno", C\ Méjico, 10

23650 - Torredonjimeno (Jaén)

Internet: www.duracolor.es

Ficha técnica N. 32

Revisión de 03/10/2016 que anula todas las anteriores



Este producto ha sido fabricado bajo los controles establecidos por un Sistema de Gestión de Calidad aprobado por Bureau Veritas Certification conforme con ISO 9001. Certificado Bureau Veritas Certification: ES120582-A-1