



FICHA TÉCNICA
**ESMALTE POLIURETANO ACABADO 2C ARM
BRILLANTE**

Línea: Línea Industrial
Código: D-740__.

Familia: ACABADOS PARA METALES.
Presentación: 4 y 20 Litros

DATOS GENERALES

DESCRIPCIÓN Esmalte de poliuretano acrílico alifático para la protección de superficies metálicas tanto exterior como interior

PROPIEDADES Excelente adherencia
Excelente resistencia a la intemperie
No amarillea
Muy buena retención de brillo y color
Elevada dureza, altamente resistente a los golpes y roces
Buena resistencia a productos químicos tales como: disolventes, detergentes, lubricantes...
Resistencia a 180°C

SUGERENCIAS DE APLICACIÓN Indicado como capa de acabado para protección a largo plazo de superficies de hierro. Espesor mínimo recomendado 40 micras.

DATOS TÉCNICOS

Acabado Brillante.

Brillo $95 \pm 4^\circ$ (Medido a 60°)

Densidad Entre 0,95 y $1,25 \pm 0,05$ Kg/l a $20 \pm 2^\circ\text{C}$, según color.

Viscosidad 100-120 segundos a 20°C Ford 4

Contenidos 58 ± 7 % según color.

Sólidos:

Ligante Poliuretano acrílico.

Pigmentos Pigmentos sólidos a la luz y a la intemperie.

Rendimiento teórico 13,7-15,1 m², por litro y capa, según color, a 35 micras de espesor seco.

Tiempo de secado y repintado Al tacto, 45 minutos. Repintado 12-48 horas. Curado 7 días.

Relación de la mezcla 4:1 en volumen (Pot-Life a 20°C - 6-8h)

COLORES Carta Ral, NCS , Corporativos y a medida.

SISTEMAS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Preparación de superficies nuevas:

Preparación de superficies metálicas férreas:

Limpia la superficie de restos de óxidos mediante método abrasivo (chorreado, lijado, raspado... elegir método en función del grado de oxidación que presente el material), hasta dejar el material libre de óxido. Eliminar de forma exhaustiva el polvo, grasas... Una vez limpia la superficie, aplicar una capa de IMPRIMACIÓN EPOXI RICA EN ZINC. Terminar el soporte con 2 capas de ARM POLIURETANO 2C BRILLANTE

Preparación de superficies metálicas no férreas:

Limpia la superficie de forma exhaustiva, eliminar el polvo, grasa. Aplicar una capa de IMPRIMACIÓN ARMFOSF. Terminar la superficie con 2 capas de ARM POLIURETANO 2C BRILLANTE

Preparación de superficies ya pintadas:

Si la superficie pintada está en buenas condiciones, lijar la superficie para matizar y asegurar una buena adherencia. Limpiar la superficie para eliminar los restos de polvo, grasa... Aplicar 2 capas de ARM POLIURETANO 2C BRILLANTE Si la pintura antigua está mal adherida o demasiado deteriorada, hay que proceder a su total eliminación mediante decapantes y/o métodos abrasivos. Una vez eliminadas totalmente las capas antiguas, proceder con el método de nueva superficie según material a tratar

MODO DE EMPLEO

Útiles de aplicación Pistola

Preparación del producto Mezclar los dos componentes y agitar desde el fondo hacia arriba con espátula u objeto plano hasta su perfecta homogenización. Vida de la mezcla de 2 a 4 horas dependiendo de la humedad ambiental y la temperatura.

Temperatura de aplicación Aplicar a temperatura ambiente excepto a temperaturas inferiores 5°C (posible congelación del producto) y superiores a 50°C

Humedad de aplicación No debe ser superior al 70%. No aplicar el producto si hay riesgo de lluvia

Temperatura de soporte No aplicar el producto si el soporte está a temperatura inferior a 5°C o superior 50°C

Humedad de soporte Máximo 20% de humedad

Dilución y limpieza Para la limpieza de los útiles de aplicación y para la dilución utilizar DISOLVENTE POLIURETANOS 892

Primera mano: Producto 2 componentes. Relación de mezcla producto:catalizador 4:1 en volumen. Si es necesario para la aplicación diluir con Disolvente Poliuretanos 892 (recomendado 5% máximo)

ALMACENAMIENTO Condiciones del envase: Preservar el envase de temperaturas extremas, en un lugar seco y cubierto

Temperatura de almacenamiento: Entre 10°C-35°C con el envase original perfectamente cerrado.

Tiempo de almacenamiento: 3 años a partir de su lote de fabricación.

INSTRUCCIONES DE

SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE https://www.duracolor.es:8082/downloads/FDS/D_74000.pdf

ATENCIÓN AL CLIENTE Teléfono: 953 573 002 / Fax: 953 57 31 40

Correo electrónico: duracolor@duracolor.es

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos.

DURACOLOR COATINGS S.L.U.
Polígono Industrial "Mirabueno", C\ Méjico, 10
23650 - Torredonjimeno (Jaén)
Internet: www.duracolor.es

Ficha técnica N. 200

Revisión de 05/10/2015 que anula todas las anteriores



Este producto ha sido fabricado bajo los controles establecidos por un Sistema de Gestión de Calidad aprobado por Bureau Veritas Certification conforme con ISO 9001. Certificado Bureau Veritas Certification: ES120582-A-1