



FICHA TÉCNICA DUREPOX 100% AUTONIVELANTE

Línea: Línea Industrial
Código: D-772__ __

Familia: PAVIMENTOS
Presentación: 20 Kg A + 5 Kg B

DATOS GENERALES

DESCRIPCIÓN DUREPOX 100% AUTONIVELANTE es un producto epoxi 100 % sólidos de muy bajo olor y está diseñado para realizar pavimentos autonivelantes continuos en espesores de 2 a 4 mm. Se fabrica en varios colores, es impermeable, libre de disolventes. Tiene altas resistencias mecánicas y químicas y está especialmente diseñado para zonas con requisitos mecánicos que además necesiten un acabado estético y liso. Se utiliza en combinación con Sílice P40 en proporciones ligante:árido 1:0,5 una vez endurecido soporta perfectamente la abrasión del tráfico rodado y la limpieza frecuente.

PROPIEDADES Autonivelante

Altas resistencias mecánicas a abrasión

Resistencia a carburantes y aceites

Durabilidad. Bajo olor. Bajo VOC

Adherencia (con imprimación): > 30 Kg/cm² (rompe el hormigón)

Resistencia a jabones de limpieza. Se recomienda jabón neutro. Bajo mantenimiento. Fácil de limpiar

Proporciona ambiente de trabajo sanitario

Resistencia a compresión del mortero 1/0,5: 400-600 Kg/cm²

Resistencia a flexo-tracción del mortero 1/6: 175-300 Kg/cm²

SUGERENCIAS DE APLICACIÓN Es un tratamiento recomendable para suelos industriales, particularmente adecuado para zonas limpias y lugares sanitarios. - Industria Alimentaria y Cárnica - Hospitales - Aparcamientos - Plantas farmacéuticas - Laboratorios - Vestuarios y zonas de baño - Prisiones - Industrias del automóvil - Tiendas de ropa y deportivas - Casas particulares

SOPORTES DE APLICACIÓN El sistema se ha diseñado para aplicación sobre hormigón o mortero cementoso, deberán estar limpios y secos. Habitualmente es necesario utilizar una máquina diamantadora, fresadora o granalladora para limpiar el soporte. La elección de una máquina u otro obedece al grado de limpieza deseado y debe ser establecido por personal técnico especializado

DATOS TÉCNICOS

Densidad 1,47 ± 0,05 Kg/l a 20 ± 2°C, ligante.

Ligante Resina epoxídica

Tiempo de secado y repintado Transitable 16h. Carga ligera 2d. Carga completa 7 días. Repintado mín. 12h. Curado total 7d (23°C)

Relación de la mezcla 20 Kg de Durepox 100% Autonivelante A + 5 Kg de Catalizador Componente B. Pot-Life 20-30 min.

SISTEMAS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Preparación de superficies nuevas:

Preparación de pavimentos:

PREPARACION DE LA MEZCLA DUREPOX 100% AUTONIVELANTE, se presenta en envases con las proporciones adecuadas para la mezcla de los dos componentes. En ningún caso son recomendables mezclas parciales. Homogeneizar inicialmente el componente A en su propio envase. Verter a continuación el componente B sobre el A y mezclar con un taladro provisto de agitador a bajas revoluciones (400 rpm), hasta obtener una mezcla uniforme, procurando pasar el agitador por las paredes y fondo del recipiente. Sistema AUTONIVELANTE • 1.º Mano -> 0,250 Kg/m² de DUREPOX Primer 100% • 2º Capa -> 2 Kg/m² de DUREPOX 100% AUTONIVELANTE + 1 Kg Sílice P40 • 3º Capa -> 0,150 Kg/m² de DURAPUR AQUA (Opcional, recomendable si la limpieza es prioritaria, el lugar de trabajo seco y se necesitan características antideslizantes) Método de aplicación SISTEMA AUTONIVELANTE Una vez aplicado a rodillo el DUREPOX Primer 100%, se esperará hasta que esté seca (normalmente al día siguiente). Los componentes del DUREPOX 100% AUTONIVELANTE vienen ya predosificados para su uso de fábrica. Se agita el componente A y se le incorpora el componente B realizando la mezcla con un agitador de baja velocidad hasta homogeneidad, una vez mezclado añadir los áridos seleccionados en proporciones de una parte de resina por 0,5 de árido. El arido se debe añadir en agitación continua gradualmente hasta que se ha incorporado totalmente y el producto tiene un color homogéneo (normalmente minuto y medio). Inmediatamente se extiende y se reparte uniformemente el mortero epoxi ayudándose de una llana de dientes distribuyéndolo por la superficie. Con la capa fresca se entra dentro de la capa apoyándose en unos zapatos de clavos y se realizan varias pasadas con un rodillo desaireador hasta obtener un pavimento sin burbujas. Una vez curado puede aplicarse a rodillo una capa de DURAPUR AQUA con microesferas de vidrio para dejar una superficie antideslizante y fácilmente limpia.

MODO DE EMPLEO

- Preparación del producto** Añadir el Catalizador Epoxi a la Base y mezclar con la ayuda de un agitador mecánico tipo hélice o máquina Batidora especializada. A continuación añadir el árido y mezclar hasta obtener una consistencia homogénea.
- Temperatura de aplicación** Los límites de temperatura para su aplicación deben estar comprendidos entre +10 °C como temperatura mínima y +30 °C como temperatura máxima.
- Humedad de aplicación** La máxima humedad relativa del aire debe ser del 80 %. Durante el secado es necesaria una buena ventilación.
- Temperatura de soporte** Mínima: +10 °C Máxima: +30 °C

ALMACENAMIENTO Temperatura de almacenamiento: Evitar heladas y la exposición directa al sol.

Tiempo de almacenamiento: 9 meses desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado.

INSTRUCCIONES DE

SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE http://www.duracolor.es:8081/downloads/FDS/D_77200.pdf

ATENCIÓN AL CLIENTE Teléfono: 953 573 002 / Fax: 953 57 31 40

Correo electrónico: duracolor@duracolor.es

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos.

DURACOLOR COATINGS S.L.U.
Polígono Industrial "Mirabueno", C\ Méjico, 10
23650 - Torredonjimeno (Jaén)
Internet: www.duracolor.es



Este producto ha sido fabricado bajo los controles establecidos por un Sistema de Gestión de Calidad aprobado por Bureau Veritas Certification conforme con ISO 9001. Certificado Bureau Veritas Certification: ES120582-A-1