



## FICHA TÉCNICA DUREPOX AQUA

**Línea:** Lnea Industrial  
**Código:** D-774\_\_ \_\_

**Familia:** PAVIMENTOS  
**Presentación:** 13,5 Kg A + 3 Kg B

### DATOS GENERALES

**DESCRIPCIÓN** DUREPOX AQUA es un pavimento epoxi que admite agua, de secado rpido y alto contenido en slidos. Exento de disolventes. Resistente al agua y a productos qumicos en general (aceites, grasas, detergentes, etc.) Acabado brillante. Muy buena adherencia incluso en zonas con cierto grado de humedad y transpirable. Forma una pelcula dura y resistente a la abrasin. Se utiliza en ingeniera civil como revestimiento de pavimentos y paredes de hormign, mortero de cemento, epoxi de cemento, etc. Evita la aparicin del polvo provocado por el desgaste de los pavimentos como el hormign, cemento, etc. Permite realizar pavimentos antideslizantes con espolvoreo de rido y sellado con el mismo

**PROPIEDADES** Bajo olor, Bajo VOC  
Alta cubricin  
Buena resistencia qumica y mecnic  
Proporciona ambiente de trabajo sanitario  
Permeable al vapor de agua  
Bajo mantenimiento. Fcil de aplicar, diluible en agua una vez mezclado  
Resistencia a jabones de limpieza. Se recomienda jabn neutro  
Resistencia a compresin del mortero 1/0,5: 300-500 Kg/cm<sup>2</sup>  
Resistencia a flexo-traccin del mortero 1/6: 175-300 Kg/cm<sup>2</sup>

**SUGERENCIAS DE APLICACIÓN** Especialmente recomendado para industria alimentaria, parkings, naves industriales, naves de comercio y en general industria donde se necesiten prestaciones normales o medias. Tales como: - Talleres - Aparcamientos - Pasillos - reas de produccin y de almacenaje - Naves de productos electrnicos - Bodegas - Galeras de arte

**SOPORTES DE APLICACIÓN** El sistema se ha diseado para aplicacin sobre hormign o mortero cementoso, debern estar limpios y secos. Habitualmente es necesario utilizar una mquina diamantadora , fresadora o granalladora para limpiar el soporte. La eleccin de una mquina u otro obedece al grado de limpieza deseado y debe ser establecido por personal tcnico especializado.

### DATOS TÉCNICOS

**Brillo** Semibrillante

**Densidad** 1,7 0,05 Kg/l a 20 2C, ligante.

**COVs** Bajo COVs

**Contenidos** 68%

**Solidos:**

**Ligante** Resina epoxdica bicomponente

**Tiempo de secado y repintado** Transitable 12h. Carga ligera 1d. Carga completa 7 das. Repintado mn. 7h. Curado total 7d(23C)

**Relación de la mezcla** 13,5 Kg de Durepox Aqua A + 3,1 Kg de Catalizador Componente B. Pot-Life 30-40 min

**COLORES** Carta RAL y NCS

## SISTEMAS DE APLICACIÓN

### PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

#### Preparación de superficies nuevas:

##### Preparación de pavimentos:

PREPARACION DE LA MEZCLA DUREPOX AQUA, se presenta en envases con las proporciones adecuadas para la mezcla de los dos componentes. En ningn caso son recomendables mezclas parciales. Homogeneizar inicialmente el componente A en su propio envase. Verter a continuacin el componente B sobre el A y mezclar con un taladro provisto de agitador a bajas revoluciones (400 rpm), hasta obtener una mezcla uniforme, procurando pasar el agitador por las paredes y fondo del recipiente. Una vez mezclado A y B, aadir un 10% de agua en la primera mano y un 5% en la segunda y volver a homogeneizar. Aplicar a rodillo de pelo corto con la tcnica del cruzado de la pintura. Sistema PINTURA 1. Mano -> 0,150 Kg/m de DUREPOX AQUA 2 Capa -> 0,150 Kg/m de DUREPOX AQUA 3 Capa -> 0,150 Kg/m de DURAPUR AQUA (Opcional, recomendable si la limpieza es prioritaria, el lugar de trabajo seco y se necesitan caractersticas antideslizantes) Mtodo de aplicacin sistema DUREPOX AQUA El DUREPOX AQUA se aplica con rodillo, para su aplicacin con air-less debe incorporarse un 10-15 % de agua dependiendo de la boquilla a utilizar.

#### MODO DE EMPLEO

**Útiles de aplicacin** Rodillo, brocha, airless, rastra de goma

**Preparación del producto** Homogeneizar el componente A y aadir el Catalizador Epoxi a la Base y mezclar con la ayuda de un agitador mecánico tipo hlice o mquina Batidora especializada, una vez mezclado A y B aadir un 10 % de agua en la primera mano y un 5% en la segunda y volver a homogeneizar. Aplicar a rodillo de pelo corto con la tcnica del cruzado de la pintura.

**Temperatura de aplicacin** Los lmites de temperatura para su aplicacin deben estar comprendidos entre +10 C como temperatura mnima y +30 C como temperatura mxima.

**Humedad de aplicacin** La mxima humedad relativa del aire debe ser del 80 %. Durante el secado es necesaria una buena ventilacin.

**Temperatura de soporte** Mnima: +10 C Mxima: +30 C

**Dilucin y limpieza** Los materiales empleados se limpian con agua

**ALMACENAMIENTO** Temperatura de almacenamiento: Evitar heladas y la exposicin directa al sol.

Tiempo de almacenamiento: 9 meses desde su fabricacin, en su envase original, sin abrir, bajo techado.

**INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE** Ver la ficha de datos de seguridad del producto.

**ATENCIÓN AL CLIENTE** Teléfono: 953 573 002 / Fax: 953 57 31 40

Correo electrónico: duracolor@duracolor.es

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilizacin inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos.

**DURACOLOR COATINGS S.L.U.**  
**Polígono Industrial "Mirabueno", C\ Méjico, 10**  
**23650 - Torredonjimeno (Jaén)**  
**Internet: [www.duracolor.es](http://www.duracolor.es)**



Este producto ha sido fabricado bajo los controles establecidos por un Sistema de Gestión de Calidad aprobado por Bureau Veritas Certification conforme con ISO 9001. Certificado Bureau Veritas Certification: ES120582-A-1