

FICHA TÉCNICA DUREPOX MF 100% SC

Línea: Línea Industrial
Código: D-781__ __

Familia: PAVIMENTOS
Presentación:

DATOS GENERALES

DESCRIPCIÓN DUREPOX MF 100% SC es un producto diseñado para realizar pintas y sistemas multicapa epoxi cuando se necesiten acabados con excelente resistencia química. Está especialmente indicado como revestimiento resistente a las grasas animales en especial el porcino ibérico. Tiene especial resistencia a la mancha de agua y a la carbonatación incluso a bajas temperaturas. Ideal para revestimientos de bodegas

PROPIEDADES Uso alimentario Antideslizante
Altas resistencias mecánicas a abrasión
Resistencia a carburantes y aceites
Fácil de limpiar. Resistencia a jabones de limpieza
Resistencia química y mecánica superior
Resistencia a compresión del mortero 1/0,5: 350-550 Kg/cm²
Resistencia a flexo-tracción del mortero 1/6: 175-300 Kg/cm²
Adherencia (con imprimación): > 30 Kg/cm² (rompe el hormigón)
Bajo olor, Bajo VOC

SUGERENCIAS DE APLICACIÓN Especialmente recomendado para sistemas antideslizantes, aparcamientos de varias plantas y suelos industriales con tránsito de carretillas elevadoras, caída frecuente de objetos, maquinaria pesada, frecuente limpieza con agua tales como:

- Industria alimentaria, especial bodegas
- Aparcamientos
- Plantas farmacéuticas
- Zonas de producción
- Laboratorios
- Vestuarios y zonas de baño
- Prisiones
- Talleres e industrias del automóvil

SOPORTES DE APLICACIÓN El sistema se ha diseñado para aplicación sobre hormigón o mortero cementoso, deberán estar limpios y secos.
Habitualmente es necesario utilizar una máquina diamantadora, fresadora o granalladora para limpiar el soporte. La elección de una máquina u otra obedece al grado de limpieza deseado y debe ser establecido por personal técnico especializado.

DATOS TÉCNICOS

Densidad 1,4 ± 0,05 Kg/l a 20 ± 2°C, ligante.

Ligante Resina epoxídica bicomponente

Tiempo de secado y repintado Transitable 48h. Carga ligera 3d. Carga completa 7 días. Repintado mín. 36h y Curado total 7d (23°C)

Relación de la mezcla 20,5 Kg de Durepox 100% MF Comp.A + 4,5 Kg de Catalizador Comp. B. Pot-Life 35-45 min.

COLORES Carta RAL bajo pedido

SISTEMAS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Preparación de superficies nuevas:

Preparación de pavimentos:

PREPARACION DE LA MEZCLA

DUREPOX 100% MF SC, se presenta en envases con las proporciones adecuadas para la mezcla de los dos componentes. En ningún caso son recomendables mezclas parciales. Homogeneizar inicialmente el componente A en su propio envase. Verter a continuación el componente B sobre el A y mezclar con un taladro provisto de agitador a bajas revoluciones (400 rpm), hasta obtener una mezcla uniforme, procurando pasar el agitador por las paredes y fondo del recipiente. Si se añade árido, éste se adiciona después de haber mezclado los dos componentes y se mezcla hasta obtener una masa homogénea.

SISTEMA ANTIDESLIZANTE

- 1.º Mano -> 0,350 Kg/m² de DUREPOX Primer EXPRESS 100%
- 2º Capa ->1 Kg/m² de DUREPOX 100% MF SC
- 3º Espolvoreo árido -> 0-6-0.7 Kg/m²
- 4º Capa -> 0,6 kg/m² de DUREPOX 100% MF SC

MÉTODO DE APLICACIÓN SISTEMA MULTICAPA

Una vez aplicado a rodillo el DUREPOX Primer EXPRESS 100%, se esperará hasta que esté seco (normalmente al día siguiente) y a continuación se realiza la mezcla de DUREPOX 100% MF SC combinado con áridos seleccionados en proporciones de una parte de resina por media de árido, se extiende y se reparte uniformemente el mortero epoxi ayudándose de una llana de goma o bien de diente fino si se desea más espesor. Sobre esta capa en fresco se espolvorea de manera uniforme hasta saturación árido de granulometría 0,6 a 0,7. Una vez curado (un mínimo de 36 h., según temperatura), se barre y aspira el arido sobrante y se sella con una llana de labio de goma con DUREPOX 100% MF SC.

MODO DE EMPLEO

Preparación del producto Añadir el Catalizador Epoxi a la Base y mezclar con la ayuda de un agitador mecánico tipo hélice o máquina Batidora especializada.

A continuación añadir el árido y mezclar hasta obtener una consistencia homogénea.

Tiempo de batido entre 30 y 60 segundos hasta homogeneización. No es conveniente excederse en el tiempo de batido.

Temperatura de aplicación Los límites de temperatura para su aplicación deben estar comprendidos entre +10 °C como temperatura mínima y +30 °C como temperatura máxima.

Humedad de aplicación La máxima humedad relativa del aire debe ser del 80 %. Durante el secado es necesaria una buena ventilación.

Temperatura de soporte Mínima: +10 °C Máxima: +30 °C

ALMACENAMIENTO Temperatura de almacenamiento: Evitar heladas y la exposición directa al sol.

Tiempo de almacenamiento: 9 meses desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE Ver la ficha de datos de seguridad del producto.

ATENCIÓN AL CLIENTE Teléfono: 953 573 002 / Fax: 953 57 31 40

Correo electrónico: duracolor@duracolor.es

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos.

DURACOLOR COATINGS S.L.U.
Polígono Industrial "Mirabueno", C\ Méjico, 10
23650 - Torredonjimeno (Jaén)
Internet: www.duracolor.es

Ficha técnica N. 365

Revisión de 01/01/1900 que anula todas las anteriores



Este producto ha sido fabricado bajo los controles establecidos por un Sistema de Gestión de Calidad aprobado por Bureau Veritas Certification conforme con ISO 9001. Certificado Bureau Veritas Certification: ES120582-A-1