



## FICHA TÉCNICA

# ESMALTE POLIURETANO MULTIADHERENTE SATINADO 2C

**Línea:** Línea Industrial  
**Código:** D-791\_\_\_\_

**Familia:** ACABADOS POLIURETANO.  
**Presentación:** 600 mL y 3 L. Catalizador 150 mL y 750 mL

### DATOS GENERALES

**DESCRIPCIÓN** Esmalte bicomponente basado en un sistema de poliuretano acrílico reticulado con polisocianatos alifáticos y acabado satinado. Especialmente recomendado para superficies difíciles. La pintura una vez seca, tiene una gran dureza elasticidad y adherencia sobre gran variedad de superficies metálicas o no metálicas.

**PROPIEDADES** Uso interior/ exterior  
Excelente adherencia sobre paramentos difíciles  
Elevada retención de color. No amarillea.  
Vida de la mezcla 6-8h  
Buena elasticidad soportando los cambios de temperatura  
Alta opacidad y nivelación  
Compatible con sistemas epoxi.  
Excelente resistencia química a productos utilizados de forma habitual en limpieza  
Buena resistencia a la abrasión e impacto

**SUGERENCIAS DE APLICACIÓN** Por su naturaleza, está indicado para soportes de difícil adherencia, tanto en exteriores como en interiores para cumplir las máximas exigencias en decoración. Sustratos tanto metálicos (hierro, acero, galvanizado, latón, aluminio, chapa prelacada, etc...) como no metálicos (madera, hormigón, yeso, azulejos, sanitarios, etc...), cuando se requiera un acabado de gran calidad y resistencia.

### DATOS TÉCNICOS

**Acabado** Satinado

**Brillo**  $62 \pm 3^\circ$  (Medido a  $60^\circ$ ).

**Densidad** Entre 1,08 a 1,28 Kg/l a  $20 \pm 2^\circ\text{C}$ , según color.

**Viscosidad**  $2200 \pm 1.000$  mPa-s a  $20 \pm 2^\circ\text{C}$  (Brookfield, H3, 20rpm)

**COVs** Contenido máx. en COV: 499 g/l. Valor límite de UE(Cat. A/j): 500 g/l. (2010).

**Contenidos**  $61 \pm 5\%$ .

**Sólidos:**

**Ligante** Resina acrílica hidroxilada.

**Pigmentos** Pigmentos sólidos a la luz y a la intemperie.

**Rendimiento teórico** 12-13 m<sup>2</sup>, por litro y capa, según color, a 40 micras de espesor seco.

**Poder decubrición** Gran poder de cubrición y pigmentación

**Tiempo de secado y repintado** Al tacto, 30 minutos. Repintado 8-24 horas. Curado 3-5 días dependiendo de temperaturas y humedad.

**Teñido** Sistema tintométrico

**Relación de la mezcla** 4:1 en volumen con Catalizador Esmalte Multiadherente 2C (Pot-Life a 20°C - 6-8h)

**COLORES** Base TR y BL para Carta Ral, NCS y Corporativos

## SISTEMAS DE APLICACIÓN

### PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

#### **Preparación de superficies nuevas:**

##### Preparación de superficies de albañilería:

Obra (yeso, cemento y derivados): 1.- Tratar del modo habitual estos soportes, eliminando agentes extraños (salitres, excesos de humedad, residuos, eflorescencias,...) 2.- La primera mano se aplicará a modo de Imprimación con el producto diluido entre un 20-25% con Disolvente Poliuretanos 892. 3.- Para las siguientes manos se diluirá no más de un 10%. Para lograr una buena adherencia entre capa y capa no hay que dejar transcurrir más de 24 horas.

##### Preparación de superficies metálicas férricas:

El soporte debe estar limpio y seco, exento de grasas, aceites, óxido, etc. Eliminar mediante procedimientos manuales o mecánicos. 1.- La primera mano se aplicará a modo de imprimación, con el producto diluido entre un 10-15% con Disolvente Poliuretanos 892. 3.- Para las siguientes manos se diluirá no más de un 5%. Para lograr una buena adherencia entre capa y capa, aplicar entre las 6-24 horas siguientes. Para conseguir una buena protección anticorrosiva se recomienda la aplicación de una Imprimación Epoxi 2C

##### Preparación de superficies metálicas no férricas:

El soporte debe estar limpio y seco, exento de grasas, aceites, óxido, defectos de superficie, etc. Eliminar mediante procedimientos manuales o mecánicos. 1.- La primera mano se aplicará a modo de Imprimación con el producto diluido entre un 10-15% con Disolvente Poliuretanos 892. 3.- Para las siguientes manos se diluirá no más de un 5%. Para lograr una buena adherencia entre capa y capa, aplicar entre las 6-24 horas siguientes. Para conseguir una mayor protección se recomienda la aplicación de una Imprimación Epoxi 2C

##### Preparación de otras superficies:

Vidrio, cerámica, madera, el esmalte ha mostrado una gran adherencia sobre estos soportes, y siempre es importante antes de su aplicación tener las mismas consideraciones de limpieza que en casos anteriores.

#### **Preparación de superficies ya pintadas:**

Si la capa anterior está bien adherida, lijar y aplicar el esmalte, comprobando antes su compatibilidad. Si la capa anterior está deteriorada, eliminar y proceder con en superficie nueva.

### MODO DE EMPLEO

**Útiles de aplicación** La aplicación puede realizarse con brocha, rodillo o air-less.

**Preparación del producto** Homogeneizar el producto desde el fondo hacia arriba con espátula u objeto plano hasta su perfecta homogenización

**Temperatura de aplicación** Aplicar a temperatura ambiente, excepto a temperaturas inferiores a los 10°C y superiores a 50°C. Realizar una buena ventilación del local. Utilizar mascarilla de carbón activo, gafas de seguridad y guantes protectores durante la aplicación. Para más información consultar la Ficha de Datos de Seguridad correspondiente al producto.

**Humedad de aplicación** No debe ser superior al 80%. No aplicar el producto si hay riesgo de lluvia

**Temperatura de soporte** No aplicar el producto si el soporte esta a temperatura inferior a 5°C o superior 50°C.

**Humedad de soporte** Máximo 10% de humedad.

**Dilución y limpieza** Para la limpieza de los útiles de aplicación y para la dilución utilizar Disolvente Poliuretano 892.

Primera mano: Diluir al 20-25% max. con Disolvente Poliuretano 892 para conseguir una buena viscosidad de aplicación y para fondear el soporte. Para conseguir una buena protección anticorrosiva se recomienda la aplicación de una Imprimación Epoxi 2C

Segunda mano: Aplicar con una dilución máxima de 10% con Disolvente Poliuretanos 892, para conseguir la cubrición y las propiedades óptimas del producto.

**ALMACENAMIENTO** Condiciones del envase: Preservar el envase de temperaturas extremas, en un lugar seco y cubierto

Temperatura de almacenamiento: Entre 10°C-35°C con el envase original perfectamente cerrado.

Tiempo de almacenamiento: 3 años a partir de su lote de fabricación.

#### **INSTRUCCIONES DE**

#### **SEGURIDAD Y**

#### **MEDIO AMBIENTE**

[https://www.duracolor.es:8082/downloads/FDS/D\\_75400.pdf](https://www.duracolor.es:8082/downloads/FDS/D_75400.pdf)

**ATENCIÓN AL** Teléfono: 953 573 002 / Fax: 953 57 31 40

**CLIENTE** Correo electrónico: [duracolor@duracolor.es](mailto:duracolor@duracolor.es)

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos.

**DURACOLOR COATINGS S.L.U.**  
**Polígono Industrial "Mirabueno", C\ Méjico, 10**  
**23650 - Torredonjimeno (Jaén)**  
**Internet: [www.duracolor.es](http://www.duracolor.es)**

Ficha técnica N. 350

Revisión de 26/03/2021 que anula todas las anteriores



Este producto ha sido fabricado bajo los controles establecidos por un Sistema de Gestión de Calidad aprobado por Bureau Veritas Certification conforme con ISO 9001. Certificado Bureau Veritas Certification: ES120582-A-1