



## FICHA TÉCNICA BARNIZ SINTETICO SATINADO

**Línea:** Esmaltes, Barnices y Lacas Nitro  
**Código:** D-80400\_\_

**Familia:** BARNICES Y ESMALTES SINTÉTICOS.  
**Presentación:** 250, 750 ml y 2,5 Litros.

### DATOS GENERALES

**DESCRIPCIÓN** Barniz sintético de alta calidad para la protección y decoración de carpintería de madera.

**PROPIEDADES** Alto grado de transparencia  
Impermeable  
Gran flexibilidad  
Excelente aplicación, muy buena brochabilidad y nivelación  
No descuelga  
Elevada resistencia a golpes y roces  
Satinado

**SUGERENCIAS DE APLICACIÓN** Barnizado de madera que no vaya a estar expuesta al exterior.

### DATOS TÉCNICOS

**Acabado** Satinado de tacto sedoso.

**Brillo**  $30 \pm 3^\circ$  Medido a  $60^\circ$  con Microtrigloss Byk Gardner

**Densidad**  $0,96 \pm 0,05$  Kg/l a  $20 \pm 2^\circ\text{C}$

**Viscosidad**  $1250 \pm 450$  mPa·s a  $20 \pm 2^\circ\text{C}$  (Brookfield, H3, 20rpm)

**COVs** Contenido máx. en COV: 387 g/l. Valor límite de UE(Cat. A/e): 400 g/l. (2010).

**Contenidos**  $60 \pm 2$  %.

**Sólidos:**

**Ligante** Resina alquídica.

**Pigmentos** Agentes mateantes de gran efectividad y transparencia

**Rendimiento teórico** 17,0 m<sup>2</sup> por litro y capa, a 35 micras de espesor seco.

**Tiempo de secado y repintado** Al tacto, 2-4 horas. Repintado a las 24 horas (dependiendo de la temperatura)

**COLORES** Transparente.

### SISTEMAS DE APLICACIÓN

#### PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

## Preparación de superficies nuevas:

### Preparación de superficies de madera:

Asegurarse q la madera a tratar está seca (humedad max:20%). Lijar la superficie en sentido de la veta para mejorar la adherencia. Una vez la superficie esté limpia y lijada, aplicar 2 capas de BARNIZ SINTÉTICO UNIVERSAL SATINADO

### Preparación de superficies ya pintadas:

Si la superficie pintada está en buenas condiciones, lijar la superficie para matizar y asegurar una buena adherencia. Limpiar la superficie para eliminar los restos de polvo, grasa... Aplicar 2 capas de BARNIZ SINTÉTICO UNIVERSAL SATINADO Si la pintura antigua está mal adherida o demasiado deteriorada, hay que proceder a su total eliminación mediante decapantes y/o abrasión mecánica. Una vez eliminadas totalmente las capas antiguas, proceder con el método de nueva superficie

## MODO DE EMPLEO

**Útiles de aplicación** Brocha, rodillo y pistola

**Preparación del producto** Homogeneizar el producto desde el fondo hacia arriba con espátula u objeto plano hasta su perfecta homogenización

**Temperatura de aplicación** Aplicar a temperatura ambiente excepto a temperaturas inferiores 5°C (posible congelación del producto) y superiores a 50°C

**Humedad de aplicación** No debe ser superior al 70%. No aplicar el producto si hay riesgo de lluvia

**Temperatura de soporte** No aplicar el producto si el soporte esta a temperatura inferior a 5°C o superior 50°C

**Humedad de soporte** Máximo 20% de humedad

**Dilución y limpieza** Para la limpieza de los útiles de aplicación y para la dilución utilizar DISOLVENTE Sintético 910

Primera mano: Producto listo al uso. No diluir

**ALMACENAMIENTO** Condiciones del envase: Preservar el envase de temperaturas extremas, en un lugar seco y cubierto

Temperatura de almacenamiento: Entre 10°C-35°C con el envase original perfectamente cerrado

Tiempo de almacenamiento: 3 años a partir de su lote de fabricación

## INSTRUCCIONES DE

**SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE** [https://www.duracolor.es:8082/downloads/FDS/D\\_80400.pdf](https://www.duracolor.es:8082/downloads/FDS/D_80400.pdf)

**ATENCIÓN AL CLIENTE** Teléfono: 953 573 002 / Fax: 953 57 31 40

Correo electrónico: [duracolor@duracolor.es](mailto:duracolor@duracolor.es)

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos.

## DURACOLOR COATINGS S.L.U.

Polígono Industrial "Mirabueno", C\ Méjico, 10

23650 - Torredonjimeno (Jaén)

Internet: [www.duracolor.es](http://www.duracolor.es)

Ficha técnica N. 47

Revisión de 02/10/2015 que anula todas las anteriores



Este producto ha sido fabricado bajo los controles establecidos por un Sistema de Gestión de Calidad aprobado por Bureau Veritas Certification conforme con ISO 9001. Certificado Bureau Veritas Certification: ES120582-A-1