

FICHA TÉCNICA ARM BARNIZ METALES SATINADO



Línea: Esmaltes, Barnices y Lacas Nitro Familia: AC

Código: P-01100__

Familia: ACABADOS PARA METALES.

Presentación: 250 y 750 ml.

DATOS GENERALES

DESCRIPCIÓN Barniz adherente para toda clase de superficies metálicas duro y satinado. Protege los

metales de la oxidación, ennegrecimiento, humedad y deterioro debido al uso y al paso del

tiempo, tanto en exterior como en interior

PROPIEDADES Bajo olor

Secado rápido

Transparente/Incoloro

No amarillea

SUGERENCIAS DE Se puede aplicar sobre Acero, Acero Inoxidable, Acero al Carbono, Aluminio, Cobre, Latón,

APLICACIÓN Zinc y Superficies Galvanizadas.

DATOS TÉCNICOS

Acabado Satinado

Brillo $30 \pm 3^{\circ}$ (Medido a 60°).

Densidad $0.87 \pm 0.05 \text{ Kg/l} \text{ a } 20 \pm 2^{\circ}\text{C}.$

Contenidos 44 - 47 %.

Solidos:

Rendimiento 10,0 m2 por litro y capa.

teórico

Tiempo de Al tacto: 30 minutos.

secado y repintado

COLORES Incoloro.

SISTEMAS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Preparación de superficies nuevas:

Preparación de superficies metálicas férreas:

Limpiar la superficie de restos de óxidos y pinturas antiguas mediante metodo abrasivo (chorreado, lijado, raspado... eligir método en función del grado de oxidación que presente el material), hasta dejar el material libre de óxido. Eliminar de forma exhaustiva el polvo, grasas...

Preparación de superficies metálicas no férreas:

Limpiar la superficie con agua y detergente amoniacal, lijar/pulir suavemente la superficie para garantizar la adherencia.

En soportes muy manchados por el paso de tiempo/uso es conveniente utilizar limpiadores específicos y posteriormente aclarar con agua y detergene amoniacal

MODO DE EMPLEO

Útiles de aplicación Brocha, rodillo o pistola

Preparación del Homogeneizar el producto desde el fondo hacia arriba con espátula u objeto plano hasta su

producto perfecta homogenización

Temperatura de Aplicar a temperatura ambiente excepto a temperaturas inferiores 5°C (posible congelación

aplicación del producto) y superiores a 50°C

Humedad de No debe ser superior al 70%. No aplicar el producto si hay riesgo de lluvia

aplicación

Temperatura de No aplicar el producto si el soporte esta a temperatura inferior a 5°C o superior 50°C

soporte

Humedad de soporte Máximo 20% de humedad

Dilución y limpieza Para la limpieza de los útiles de aplicación utilizar Disolvente Acrílico ARM o Disolvente

Universa 900

Primera mano: Producto listo al uso

ALMACENAMIENTO Condiciones del envase: Preservar el envase de temperaturas extremas, en un lugar seco y

cubierto

Temperatura de almacenamiento: Entre 10°C-35°C con el envase original perfectamente

cerrado

Tiempo de almacenamiento: 3 años a partir de su lote de fabricación

INSTRUCCIONES DE

SEGURIDAD Y http://www.duracolor.es:8081/downloads/FDS/P_01100.pdf

MEDIO AMBIENTE

ATENCIÓN AL Teléfono: 953 573 002 / Fax: 953 57 31 40

CLIENTE Correo electrónico: duracolor@duracolor.es

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos.

DURACOLOR COATINGS S.L.U. Polígono Industrial "Mirabueno", C\ Méjico, 10 23650 - Torredonjimeno (Jaén) Internet: www.duracolor.es

Ficha técnica N. 127 Revisión de 09/12/2013 que anula todas las anteriores



Este producto ha sido fabricado bajo los controles establecidos por un Sistema de Gestión de Calidad aprobado por Bureau Veritas Certification conforme con ISO 9001. Certificado Bureau Veritas Certification: ES120582-A-1