



## FICHA TÉCNICA ARM ESMALTE EPOXI BRILLANTE

**Línea:** Línea Industrial  
**Código:** P-032\_\_.

**Familia:** ACABADOS PARA METALES.  
**Presentación:** 4 y 20 Kg. Catalizador 1 y 5 Kg

### DATOS GENERALES

**DESCRIPCIÓN** Esmalte de altas prestaciones epoxi dos componentes curado con poliamida formulada para la protección y decoración de superficies metálicas

**PROPIEDADES** Uso interior  
Excelente dureza, resistente a roces y golpes  
Resistencia excepcional a productos químicos tales como: disolventes, detergentes, lubricantes...  
Excelente cubrición

**SUGERENCIAS DE APLICACIÓN** Como acabado epoxi de uso general para estructuras metálicas diversas en ambientes industriales y marinos, además del pintado aleaciones ligeras. Cuando se requiere buenas características mecánicas asociadas a la buena protección anticorrosiva y buena protección contra humos, salpicaduras y derrames de productos químicos y disolventes.

### DATOS TÉCNICOS

**Densidad** 1,50 ± 0,10 Kg/l a 20 ± 2°C, según color.

**Contenidos** 60-70%,

**Sólidos:**

**Ligante** Resinas EPOXI

**Rendimiento teórico** 4-6 m<sup>2</sup>/L, dejando 45 micras secas

**Tiempo de secado y repintado** Al tacto 2 horas a 20°C. Mínimo 10 horas para repintar.

**COLORES** Blanco y Colores RAL

### SISTEMAS DE APLICACIÓN

#### PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

**Preparación de superficies nuevas:**

Preparación de superficies metálicas férricas:

Limpiar la superficie de restos de óxidos mediante método abrasivo (chorreado, lijado, raspado... elegir método en función del grado de oxidación que presente el material), hasta dejar el material libre de óxido. Eliminar de forma exhaustiva el polvo, grasas... Una vez limpia la superficie, aplicar un sistema de 3 productos, empezando con IMPRIMACIÓN EPOXI RICA EN ZINC, capa intermedia de ARM EPOXI MULTIFUNCIONAL ALTOS SÓLIDOS y terminar la superficie con ARM ESMALTE EPOXI BRILLANTE

### Preparación de superficies metálicas no férreas:

Limpiar la superficie de forma exhaustiva, eliminar el polvo, grasa. Aplicar una primera capa de IMPRIMACIÓN ARMFOSF, una capa intermedia de ARM EPOXI MULTIFUNCIONAL ALTOS SÓLIDOS y terminar la superficie con ARM ESMALTE EPOXI BRILLANTE

### **Preparación de superficies ya pintadas:**

Si la superficie pintada está en buenas condiciones, lijar la superficie para matizar y asegurar una buena adherencia. Limpiar la superficie para eliminar los restos de polvo, grasa... Aplicar 2 capas de ARM ESMALTE EPOXI BRILLANTE Si la pintura antigua está mal adherida o demasiado deteriorada, hay que proceder a su total eliminación mediante decapantes y/o métodos abrasivos. Una vez eliminadas totalmente las capas antiguas, proceder con el método de nueva superficie según material a tratar

### **MODO DE EMPLEO**

**Útiles de aplicación** Pistola

**Preparación del producto** Homogeneizar el producto desde el fondo hacia arriba con espátula u objeto plano hasta su perfecta homogenización

**Temperatura de aplicación** Aplicar a temperatura ambiente excepto a temperaturas inferiores 5°C (posible congelación del producto) y superiores a 50°C

**Humedad de aplicación** No debe ser superior al 70%. No aplicar el producto si hay riesgo de lluvia

**Temperatura de soporte** No aplicar el producto si el soporte esta a temperatura inferior a 5°C o superior 50°C

**Humedad de soporte** Máximo 20% de humedad

**Dilución y limpieza** Para la limpieza de los útiles de aplicación y para la dilución utilizar DISOLVENTE EPOXI 531

Primera mano: Producto 2 componetes. Relación de mezcla producto:catalizador 4:1 en peso. Si es necesario para la aplicación diluir con Disolvente Epoxi 531

**ALMACENAMIENTO** Condiciones del envase: Preservar el envase de temperaturas extremas, en un lugar seco y cubierto

Temperatura de almacenamiento: Entre 10°C-35°C con el envase original perfectamente cerrado

Tiempo de almacenamiento: 3 años a partir de su lote de fabricación

### **INSTRUCCIONES DE**

**SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE** [http://www.duracolor.es:8081/downloads/FDS/P\\_03201.pdf](http://www.duracolor.es:8081/downloads/FDS/P_03201.pdf)

**ATENCIÓN AL CLIENTE** Teléfono: 953 573 002 / Fax: 953 57 31 40

Correo electrónico: [duracolor@duracolor.es](mailto:duracolor@duracolor.es)

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos.

**DURACOLOR COATINGS S.L.U.**  
**Polígono Industrial "Mirabueno", C\ Méjico, 10**  
**23650 - Torredonjimeno (Jaén)**  
**Internet: [www.duracolor.es](http://www.duracolor.es)**

Ficha técnica N. 173

Revisión de 29/11/2022 que anula todas las anteriores



Este producto ha sido fabricado bajo los controles establecidos por un Sistema de Gestión de Calidad aprobado por Bureau Veritas Certification conforme con ISO 9001. Certificado Bureau Veritas Certification: ES120582-A-1