



FICHA TÉCNICA ARM PINTURA PIZARRAS

Línea: Esmaltes, Barnices y Lacas Nitro
Código: P-087__._

Familia: BARNICES Y ESMALTES SINTÉTICOS.
Presentación: 750 ml.

DATOS GENERALES

DESCRIPCIÓN Esmalte sintético de acabado mate multiadherente con propiedades especiales para imitar la superficie de pizarra escolar, se puede pintar en su superficie con tiza y borrar con facilidad.

PROPIEDADES Bajo olor
Secado rápido
Buena resistencia a los productos utilizados de forma habitual en limpieza
Permite escribir con tiza sobre su superficie y borrarla sin dejar huellas, ni defectos de brillos
Multiadherente sobre diferentes superficies

SUGERENCIAS DE APLICACIÓN Esmalte multiadherente de acabado para pizarras, especialmente diseñado para que la escritura en estas no quede marcada después de su limpieza.

SOPORTES DE APLICACIÓN Galvanizado, latón, aluminio, cobre, poliéster-fibra de vidrio, PVC duro, madera y acero.

DATOS TÉCNICOS

Acabado Mate.

Brillo $4 \pm 1^\circ$ Medido a 60° con Microtrigloss Byk Gardner

Densidad $1,25 \pm 0,05$ Kg/l a $20 \pm 2^\circ\text{C}$, según color.

Viscosidad 2200 ± 400 mPa·s a $20 \pm 2^\circ\text{C}$ (Brookfield, H3, 20rpm)

Contenidos 47 ± 3 %.

Sólidos:

Ligante Resina Acrílica.

Pigmentos Órganicos e inorgánicos no tóxicos y mateantes adecuados.

Rendimiento teórico 10,0 m² por litro y capa, a 35 micras de espesor seco.

Tiempo de secado y repintado Al tacto, 30 minutos. Repintado: 2 horas (previo lijado).

COLORES 58 Verde y 90 Negro.

SISTEMAS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Preparación de superficies nuevas:

Preparación de superficies de albañilería:

Soportes minerales (hormigón, morteros, yesos...): Esperar hasta total fraguado (mín. 30 días, en caso de hormigón), limpiar mecánicamente y/o neutralizar el soporte para evitar posibles eflorescencias, productos extraños y/o residuos. Corregir las posibles diferencias de textura o planimetría que pudiera existir en el paramento con DURPLAST STANDARD o MASILLA PLÁSTICA EXTRABLANCA DURACOLOR, en función del tipo de irregularidad del paramento. Una vez limpia y reparada la superficie, aplicar a modo de imprimación una capa de SELLADORA ARM. Una vez imprimado el soporte, aplicar 2 capas ARM PINTURA PIZARRAS

Preparación de superficies metálicas férrreas:

Limpiar la superficie de restos de óxidos mediante metodo abrasivo (chorreado, lijado, raspado... elegir método en función del grado de oxidación que presente el material), hasta dejar el material libre de óxido. Eliminar de forma exhaustiva el polvo, grasas... Una vez limpia la superficie, aplicar una capa de IMPRIMACIÓN SINTÉTICA ARM. Terminar el soporte con 2 capas de ARM PINTURA PIZARRAS

Preparación de superficies metálicas no férrreas:

Limpiar la superfie de forma exhaustiva, eliminar el polvo, grasa. Aplicar una capa de IMPRIMACIÓN ARMFOSF. Terminar la superficie con 2 capas de ARM PINTURA PIZARRAS

Preparación de superficies de madera:

Asegurarse q la madera a tratar está seca (humedad max:20%). Lijar la superficie en sentido de la beta para mejorar la adherencia. Aplicar una capa de SELLADORA ARM. Terminar la superficie con 2 capas de ARM PINTURA PIZARRA

Preparación de otras superficies:

Vidrio, PVC: Limpiar la superficie de forma exhaustiva de forma que quede libre de grasas, polvo o cualquier resto que pueda perjudicar la adherencia del material. Aplicar directamente 2 capas de ARM PINTURA PIZARRAS

Preparación de superficies ya pintadas:

Si la superficie pintada está en buenas condiciones, lijar la superficie para matizar y asegurar una buena adherencia. Limpiar la superficie para eliminar los restos de polvo, grasa... Aplicar 2 capas de ARM PINTURA PIZARRAS Si la pintura antigua está mal adherida o demasiado deteriorada, hay que proceder a su total eliminación mediante decapantes (materiales metálicos) y/o métodos abrasivos (superficies albañilería y madera). Una vez eliminadas totalmente las capas antiguas, proceder con el método de nueva superficie según material a tratar

Preparación de superficies con moho:

Eliminación y desinfección de moho y algas mediante abrasión mecánica utilizando lejía doméstica o agua oxigenada de 10 volúmenes. Aplicar aditivo fungicida-alcicida. Una vez limpia y tratada la superficie aplicar una capa de SELLADORA ARM a modo de imprimación para garantizar la perfecta adhesión del producto a la superficie. Para evitar que vuelva a salir humedad a la superficie aplicar una capa PINTURA ANTIHUMEDAD AL PLIOWAY. Terminar con 2 capas de ARM PINTURA PIZARRAS

MODO DE EMPLEO

Útiles de aplicación Brocha, rodillo y pistola

Preparación del producto Homogeneizar el producto desde el fondo hacia arriba con espátula u objeto plano hasta su perfecta homogenización

Temperatura de aplicación Aplicar a temperatura ambiente excepto a temperaturas inferiores 5°C (posible congelación del producto) y superiores a 50°C

Humedad de aplicación No debe ser superior al 70%. No aplicar el producto si hay riesgo de lluvia

Temperatura de soporte No aplicar el producto si el soporte esta a temperatura inferior a 5°C o superior 50°C

Humedad de soporte Máximo 20% de humedad

Dilución y limpieza Para la limpieza de los útiles de aplicación y para la dilución utilizar Disolvente Universal 920
Primera mano: Diluir al 5% max. con disolvente 920 para conseguir una buena viscosidad de aplicación
Segunda mano: Aplicar sin diluir para conseguir la cubrición y las propiedades óptimas del producto

ALMACENAMIENTO Condiciones del envase: Preservar el envase de temperaturas extremas, en un lugar seco y cubierto

Temperatura de almacenamiento: Entre 10°C-35°C con el envase original perfectamente cerrado

Tiempo de almacenamiento: 3 años a partir de su lote de fabricación

INSTRUCCIONES DE

SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE https://www.duracolor.es:8082/downloads/FDS/P_08790.pdf

ATENCIÓN AL CLIENTE Teléfono: 953 573 002 / Fax: 953 57 31 40

Correo electrónico: duracolor@duracolor.es

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos.

DURACOLOR COATINGS S.L.U.
Polígono Industrial "Mirabueno", C\ Méjico, 10
23650 - Torredonjimeno (Jaén)
Internet: www.duracolor.es

Ficha técnica N. 178

Revisión de 02/10/2015 que anula todas las anteriores



Este producto ha sido fabricado bajo los controles establecidos por un Sistema de Gestión de Calidad aprobado por Bureau Veritas Certification conforme con ISO 9001. Certificado Bureau Veritas Certification: ES120582-A-1