

FICHA TÉCNICA

FONDO TAPAPOROS NITRO TRANSPARENTE

Línea: Esmaltes, Barnices y Lacas Nitro
Código: Q-001__.

Familia: BARNICES Y ESMALTES SINTÉTICOS.
Presentación: 250, 750ml, 2,5 y 25 litros

DATOS GENERALES

DESCRIPCIÓN Fondo tapaporos nitro de gran poder de relleno, especialmente formulado para sellado y mejora del anclaje de las capas posteriores

PROPIEDADES Excelente adherencia
Secado muy rápido
Transparencia total, no modifica el color y deja ver perfectamente el vetado de la madera
Elevada resistencia a los golpes y roces
Lijable
Buena penetración en la madera

SUGERENCIAS DE APLICACIÓN Especialmente diseñado para la protección y decoración de maderas que posteriormente van a ser recubiertas por lacas monocomponentes o barnices sintéticos, trabajos de carpintería en general a poro semicerrado. Mobiliario y carpintería económicos, bricolaje, artesanía, decoración, etc.

DATOS TÉCNICOS

Acabado Transparente

Brillo Mate

Densidad 0,956 ± 0,03 Kg/l a 20 ± 2°C.

Viscosidad 80-150 seg a 20 ± 2°C (Copa Ford #4)

Contenidos 23 ± 1%.

Solidos:

Rendimiento teórico Aprox. 7 m²/L en función del soporte, para 35 micras de espesor seco.

Tiempo de secado y repintado Al polvo 15 min. Al tacto 90 min. Lijado y Repintado mínimo 4-5h.

SISTEMAS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Preparación de superficies nuevas:

Preparación de superficies de madera:

Asegurarse que la madera a tratar está seca (humedad max:20%). Lijar la superficie en sentido de la beta para mejorar la adherencia. Una vez la superficie esté limpia y lijada, aplicar 1 capa de FONDO TAPAPOROS NITRO TRANSPARENTE para mejorar adherencia de las capas posteriores

Preparación de superficies ya pintadas:

Si la pintura antigua está mal adherida o demasiado deteriorada, hay que proceder a su total eliminación mediante decapantes y/o abrasión mecánica. Una vez eliminadas totalmente las capas antiguas, proceder con el método de nueva superficie

MODO DE EMPLEO

Útiles de aplicación Pistola (acabado más uniforme, debido al secado), rodillo y brocha Ideal con pistola aerográfica: Paso de boquilla, 2'5 mm. Presión, 3 Kg/cm. Dilución con 10-15% de Disolvente Universal

Preparación del producto Homogeneizar el producto desde el fondo hacia arriba con espátula u objeto plano hasta su perfecta homogenización

Temperatura de aplicación Aplicar a temperatura ambiente excepto a temperaturas inferiores 5°C (posible congelación del producto) y superiores a 50°C

Humedad de aplicación No debe ser superior al 70%. No aplicar el producto si hay riesgo de lluvia

Temperatura de soporte No aplicar el producto si el soporte esta a temperatura inferior a 5°C o superior 50°C

Humedad de soporte Máximo 20% de humedad

Dilución y limpieza Para la limpieza de los útiles de aplicación y para la dilución utilizar DISOLVENTE NITROCELULÓSICO 893

Primera mano: Para aplicación a pistola, diluir al 5%-10% con DISOLVENTE NITROCELULÓSICO 893 para conseguir una buena viscosidad de aplicación

Acabado recomendado: Sobre el FONDO TAPAPOROS NITRO TRANSPARENTE se puede aplicar: - Laca Nitro Pigmentada blanca - Laca Nitro Acabado Transparente (con el grado de brillo y calidad deseados).

ALMACENAMIENTO Condiciones del envase: Preservar el envase de temperaturas extremas, en un lugar seco y cubierto

Temperatura de almacenamiento: Entre 10°C-35°C con el envase original perfectamente cerrado

Tiempo de almacenamiento: 3 años a partir de su lote de fabricación

INSTRUCCIONES DE

SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE http://www.duracolor.es:8081/downloads/FDS/Q_00100.pdf

ATENCIÓN AL CLIENTE Teléfono: 953 573 002 / Fax: 953 57 31 40

Correo electrónico: duracolor@duracolor.es

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos.

DURACOLOR COATINGS S.L.U.
Polígono Industrial "Mirabueno", C\ Méjico, 10
23650 - Torredonjimeno (Jaén)
Internet: www.duracolor.es

Ficha técnica N. 189

Revisión de 02/10/2015 que anula todas las anteriores



Este producto ha sido fabricado bajo los controles establecidos por un Sistema de Gestión de Calidad aprobado por Bureau Veritas Certification conforme con ISO 9001. Certificado Bureau Veritas Certification: ES120582-A-1