



## FICHA TÉCNICA

# FONDO TAPAPOROS NITRO TRANSPARENTE

**Línea:** Esmaltes, Barnices y Lacas Nitro  
**Código:** Q-001\_\_.

**Familia:** BARNICES Y ESMALTES SINTÉTICOS.  
**Presentación:** 250, 750ml, 2,5 y 25 litros

### DATOS GENERALES

**DESCRIPCIÓN** Fondo tapaporos nitro de gran poder de relleno, especialmente formulado para sellado y mejora del anclaje de las capas posteriores

**PROPIEDADES** Excelente adherencia  
Secado muy rápido  
Transparencia total, no modifica el color y deja ver perfectamente el vetado de la madera  
Elevada resistencia a los golpes y roces  
Lijable  
Buena penetración en la madera

**SUGERENCIAS DE APLICACIÓN** Especialmente diseñado para la protección y decoración de maderas que posteriormente van a ser recubiertas por lacas monocomponentes o barnices sintéticos, trabajos de carpintería en general a poro semicerrado. Mobiliario y carpintería económicos, bricolaje, artesanía, decoración, etc.

### DATOS TÉCNICOS

**Acabado** Transparente

**Brillo** Mate

**Densidad** 0,956 ± 0,03 Kg/l a 20 ± 2°C.

**Viscosidad** 80-150 seg a 20 ± 2°C (Copa Ford #4)

**Contenidos** 23 ± 1%.

**Solidos:**

**Rendimiento teórico** Aprox. 7 m<sup>2</sup>/L en función del soporte, para 35 micras de espesor seco.

**Tiempo de secado y repintado** Al polvo 15 min. Al tacto 90 min. Lijado y Repintado mínimo 4-5h.

### SISTEMAS DE APLICACIÓN

#### PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

**Preparación de superficies nuevas:**

Preparación de superficies de madera:

Asegurarse que la madera a tratar está seca (humedad max:20%). Lijar la superficie en sentido de la beta para mejorar la adherencia. Una vez la superficie esté limpia y lijada, aplicar 1 capa de FONDO TAPAPOROS NITRO TRANSPARENTE para mejorar adherencia de las capas posteriores

#### **Preparación de superficies ya pintadas:**

Si la pintura antigua está mal adherida o demasiado deteriorada, hay que proceder a su total eliminación mediante decapantes y/o abrasión mecánica. Una vez eliminadas totalmente las capas antiguas, proceder con el método de nueva superficie

#### **MODO DE EMPLEO**

**Útiles de aplicación** Pistola (acabado más uniforme, debido al secado), rodillo y brocha Ideal con pistola aerográfica: Paso de boquilla, 2'5 mm. Presión, 3 Kg/cm. Dilución con 10-15% de Disolvente Universal

**Preparación del producto** Homogeneizar el producto desde el fondo hacia arriba con espátula u objeto plano hasta su perfecta homogenización

**Temperatura de aplicación** Aplicar a temperatura ambiente excepto a temperaturas inferiores 5°C (posible congelación del producto) y superiores a 50°C

**Humedad de aplicación** No debe ser superior al 70%. No aplicar el producto si hay riesgo de lluvia

**Temperatura de soporte** No aplicar el producto si el soporte esta a temperatura inferior a 5°C o superior 50°C

**Humedad de soporte** Máximo 20% de humedad

**Dilución y limpieza** Para la limpieza de los útiles de aplicación y para la dilución utilizar DISOLVENTE NITROCELULÓSICO 893

Primera mano: Para aplicación a pistola, diluir al 5%-10% con DISOLVENTE NITROCELULÓSICO 893 para conseguir una buena viscosidad de aplicación

Acabado recomendado: Sobre el FONDO TAPAPOROS NITRO TRANSPARENTE se puede aplicar: - Laca Nitro Pigmentada blanca - Laca Nitro Acabado Transparente (con el grado de brillo y calidad deseados).

**ALMACENAMIENTO** Condiciones del envase: Preservar el envase de temperaturas extremas, en un lugar seco y cubierto

Temperatura de almacenamiento: Entre 10°C-35°C con el envase original perfectamente cerrado

Tiempo de almacenamiento: 3 años a partir de su lote de fabricación

#### **INSTRUCCIONES DE**

**SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE** [http://www.duracolor.es:8081/downloads/FDS/Q\\_00100.pdf](http://www.duracolor.es:8081/downloads/FDS/Q_00100.pdf)

**ATENCIÓN AL CLIENTE** Teléfono: 953 573 002 / Fax: 953 57 31 40  
Correo electrónico: [duracolor@duracolor.es](mailto:duracolor@duracolor.es)

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos.

**DURACOLOR COATINGS S.L.U.**  
**Polígono Industrial "Mirabueno", C\ Méjico, 10**  
**23650 - Torredonjimeno (Jaén)**  
**Internet: [www.duracolor.es](http://www.duracolor.es)**

Ficha técnica N. 189

Revisión de 02/10/2015 que anula todas las anteriores



Este producto ha sido fabricado bajo los controles establecidos por un Sistema de Gestión de Calidad aprobado por Bureau Veritas Certification conforme con ISO 9001. Certificado Bureau Veritas Certification: ES120582-A-1