



## FICHA TÉCNICA PLASTICO MATE NEGRO ESP. 9902046

**Línea:** Pinturas Plásticas  
**Código:** T-9902046

**Familia:** PINTURAS PLÁSTICAS.  
**Presentación:** 12 Litros

### DATOS GENERALES

**DESCRIPCIÓN** Pintura plástica vinílica al agua, de textura lisa con acabado mate, de fácil aplicación, gran rendimiento, para el pintado de superficies de albañilería en general interior-exterior.

**PROPIEDADES** Olor agradable durante su aplicación. Una vez seco, no huele.  
Permeable al vapor de agua, permitiendo la transpiración del soporte  
Excelente adherencia  
Alta pigmentación para proporcionar una excelente cobertura  
Buena resistencia a la intemperie  
Bajo nivel de salpicado

**SUGERENCIAS DE APLICACIÓN** Especialmente indicada para la rotulación en general y pintado de superficies de albañilería tanto interiores como exteriores.

**SOPORTES DE APLICACIÓN** Yeso, hormigón, morteros, ladrillo, pladur, placas aislantes

### DATOS TÉCNICOS

**Acabado** Mate

**Brillo** 2 1 Medido a 85 con Microtrigloss Byk Gardner

**Densidad** 1,40, 1Kg/l a 20 °C

**Viscosidad** 12.000 - 2.000 mPas a 20 °C (Brookfield, H6, 20rpm)

**pH** 8,5 - 0,5 a 20 °C

**COVs** contenido máx. en COV: 76,1 g/l. Valor límite de UE (Cat. A/a): 30 g/l. (2010).

**Ligante** Copolímero vinílico de buena solidez y resistencia al exterior.

**Rendimiento teórico** 9 m<sup>2</sup> por litro y capa, según la superficie a 40 micras de espesor seco.

**Tiempo de secado y repintado** Al tacto, aprox. a 30 minutos. Repintado 2 - 4 horas.

**Resistencia al frote en húmedo** Clase 2 según norma UNE-EN 13300.

**Resistencia al fuego** De acuerdo con la composición del producto Bs1, d0 (M1)

### SISTEMAS DE APLICACIÓN

## PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

### Preparación de superficies nuevas:

#### Preparación de superficies de albañilería:

Soportes minerales (hormign, morteros, yesos...): Esperar hasta total fraguado (mn. 30 das, en caso de hormign), limpiar y/o neutralizar el soporte para evitar posibles eflorescencias, productos extraos y/o residuos. Corregir las posibles diferencias de textura o planimetra que pudiera existir en el paramento con DURPLAST STANDARD o MASILLA PLSTICA EXTRABLANCA DURACOLOR, en funcin del tipo de irregularidad del paramento. Aplicar una capa de PLASTIDUR FIJADOR SUPERFICIES POROSAS a modo de imprimacin para garantizar la perfecta adhesin del producto a la superficie.

#### **Preparación de superficies ya pintadas:**

Limpiar y eliminar adecuadamente de forma mecnic los restos de pintura mal adheridos en el soporte, polvo o algn tipo de suciedad; matizar mediante lijado superficies brillantes para abrir poro y as asegurar una buena adherencia del producto. Aplicar una capa de PLASTIDUR FIJADOR SUPERFICIES POROSAS a modo de imprimacin para garantizar la perfecta adhesin del producto a la superficie.

#### **Preparación de superficies con moho:**

Eliminacin y desinfeccin de moho y algas mediante abrasin mecnic utilizando leja domstica o agua oxigenada de 10 volmenes. Aplicar aditivo fungicida-algicida. Una vez limpia y tratada la superficie aplicar una capa de PLASTIDUR FIJADOR SUPERFICIES POROSAS a modo de imprimacin para garantizar la perfecta adhesin del producto a la superficie.

#### **Preparación de superficies con manchas:**

Si en el paramento existiesen manchas de color rojizo o amarillento, se deben a sales metlicas, para eliminarlas lo ms conveniente es realizar un lijado en profundidad y tratar el paramento con dos manos de PINTURA ANTIMANCHAS AL PLIOWAY

### Preparación de superficies minerales o similar nueva

Asegrese de que la superficie est exenta de polvo, grasa o suciedad

Imprimación	Intermedio	Terminación
Plastidur Fijador Superficies Porosas	Plastico Mate Negro Esp. 9902046	Plastico Mate Negro Esp. 9902046
1 capa	1 capa	1 capa
1:2 (Producto:Agua)	20-25% con agua	10-15% con agua

### Preparación de superficies minerales o similar ya pintadas

Elimine todo resto de pintura mal adherida si existiese y asegrese que la superficie est exenta de polvo, grasa o suciedad.

Si la pintura existente est en buen estado no es necesaria la capa de imprimacin puede realizar directamente la capa intermedia.

Imprimación	Intermedio	Terminación
Plastidur Fijador Superficies Porosas	Plastico Mate Negro Esp. 9902046	Plastico Mate Negro Esp. 9902046
1 capa	1 capa	1 capa
1:2 (Producto:Agua)	20-25% con agua	10-15% con agua

### Preparación de superficies minerales o similar con moho

Limpie la superficie con un producto adecuado para eliminar restos de moho, elimine los restos de pintura mal adheridos

Imprimación	Intermedio	Terminación
Pintura Antihumedad al Plioway	Plastico Mate Negro Esp. 9902046	Plastico Mate Negro Esp. 9902046
1-2 capa	1 capa	1 capa
Sin Diluir	20-25% con agua	10-15% con agua

### Preparación de superficies minerales o similar con manchas

Es conveniente limpiar con un detergente de uso doméstico (ej. amoníaco, lejía...) los paramentos, eliminar la pintura mal adherida.

Imprimación	Intermedio	Terminación
Dureco Antimanchas al agua o Pintura Antimanchas al Plioway	Plastico Mate Negro Esp. 9902046	Plastico Mate Negro Esp. 9902046
1-2 capa	1 capa	1 capa
Sin Diluir	20-25% con agua	10-15% con agua

### MODO DE EMPLEO

**Útiles de aplicación** Brocha, rodillo y pistola

**Preparación del producto** Homogeneizar el producto desde el fondo hacia arriba con espátula u objeto plano hasta su perfecta homogenización

**Temperatura de aplicación** Aplicar a temperatura ambiente excepto a temperaturas inferiores 5°C (posible congelación del producto) y superiores a 50°C

**Humedad de aplicación** No debe ser superior al 70%. No aplicar el producto si hay riesgo de lluvia

**Temperatura de soporte** No aplicar el producto si el soporte está a temperatura inferior a 5°C o superior 50°C

**Humedad de soporte** Máximo 20% de humedad

**Dilución y limpieza** Para la limpieza de los tiles de aplicación y para la dilución utilizar agua

Primera mano: Diluir al 20%-25% con agua para conseguir una buena viscosidad de aplicación

Segunda mano: Diluir al 10%-15% con agua para conseguir una buena cubrición del producto

**ALMACENAMIENTO** Condiciones del envase: Preservar el envase de temperaturas extremas, en un lugar seco y cubierto

Temperatura de almacenamiento: Entre 10°C-35°C con el envase original perfectamente cerrado

Tiempo de almacenamiento: 3 años a partir de su lote de fabricación

### INSTRUCCIONES DE

**SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE** [https://www.duracolor.es:8082/downloads/FDS/T\\_02046.pdf](https://www.duracolor.es:8082/downloads/FDS/T_02046.pdf)

**ATENCIÓN AL CLIENTE** Teléfono: 953 573 002 / Fax: 953 57 31 40

Correo electrónico: [duracolor@duracolor.es](mailto:duracolor@duracolor.es)

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos.

**DURACOLOR COATINGS S.L.U.**  
**Polígono Industrial "Mirabueno", C\ Méjico, 10**  
**23650 - Torredonjimeno (Jaén)**  
**Internet: [www.duracolor.es](http://www.duracolor.es)**

Ficha técnica N. 285

Revisión de 31/01/2019 que anula todas las anteriores



Este producto ha sido fabricado bajo los controles establecidos por un Sistema de Gestión de Calidad aprobado por Bureau Veritas Certification conforme con ISO 9001. Certificado Bureau Veritas Certification: ES120582-A-1