

FICHA TÉCNICA

IMPRIMACION SINTETICA "ARM"	
Línea: Esmaltes y Barnices	Familia: IMPRIMACIONES Y PREPARACIONES.
Código de producto: D-520	Envases: 750 ml, 4 Litros

DEFINICIÓN DEL PRODUCTO Imprimación para superficies de hierro, tanto de interior como exterior. Cubre ángulos, cantos, retardando el ataque del óxido. Buena adherencia y rápido secado. Buena brochabilidad.

SUGERENCIAS DE APLICACIÓN Producto que se aplica sobre superficies de hierro, retardando el ataque del óxido.

DENSIDAD 1,39 ± 0,05 Kg/l a 20 ± 2°C.

CONT. SÓLIDOS 75 ± 2 %.

COLOR Blanco, Naranja, Negro RAL 9005, Marrón RAL 8002, Gris RAL 7035 y Verde RAL 6021.

ACABADO Semimate.

LIGANTE Resina alquídica.

PIGMENTO Combinación de pigmentos orgánicos e inorgánicos no tóxicos.

SECADO Al tacto, 1 – 1h30min. Repintado a las 24 horas.

DILUCIÓN DISOLVENTES SINTÉTICOS Y GRASOS o Aguarrrás. Para pistola: 10-15%. No diluir, para brocha y rodillo.

RENDIMIENTO TEÓRICO 16,7 m2 por litro y capa, a 35 micras de espesor seco.

MODO DE EMPLEO Homogeneizar el producto desde el fondo hacia arriba con espátula u objeto plano. Aplicar con rodillo, pistola o brocha, diluyendo si es necesario según se indica más arriba, debiendo limpiar el utensilio empleado con DISOLVENTE DE LIMPIEZA o DISOLVENTE SINTÉTICOS Y GRASOS inmediatamente después de su uso.
Las superficies de hierro a pintar deben estar limpias, desengrasadas, libres de óxido y de partes mal adheridas antes de aplicar sobre ellas el producto. Tras aplicar una o dos capas de IMPRIMACIÓN SINTÉTICA "ARM" se puede acabar con la gama de sintéticos ARM: ESMALTE BRILLANTE, SATINADO, MATE, METALIZADO y EFECTO FORJA.

OTROS DATOS Consultar su ficha de seguridad en la que aparecen todos los datos para su correcta manipulación

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos.

Fecha de la última revisión del contenido: 01/08/2001
MOD. DTPD.03.00.2 V3 (09/08)