

FICHA TÉCNICA

ARM BREA EPOXY 2C	
Línea: Línea Industrial	Familia: ACABADOS PARA METALES.
Código de producto: P-0528118	Envases: 18 Kg y Catalizador 4 Kg

DEFINICIÓN DEL PRODUCTO Producto de alto espesor que proporciona una película dura y tenaz, que es resistente al agua de mar, petróleo crudo, gasolinas, gasoil, fueloil y otros combustibles.

SUGERENCIAS DE APLICACIÓN Protección a largo plazo del acero y otros materiales estructurales en ambientes muy corrosivos, especialmente en zonas sumergidas como fondos de buques, tanques de crudo y de fuel, tanques de lastre, etc. Espesor recomendado: 450 micras húmedas.

DENSIDAD 1,35 ± 0,2 Kg/l a 20 ± 2°C.

CONT. SÓLIDOS 66,0 ± 2,0 %

COLOR Negro

ACABADO Semibrillante

ENDURECEDOR Catalizador ARM Brea Epoxi, Relación Mezcla: 18:4 en peso.

SECADO A 15-20°C, al tacto 4 horas, curado total 7-10 días.

DISOLVENTES Disolvente EPOXY

TIEMPO DE VIDA DE LA MEZCLA 2 horas a 20°C.

DILUCIÓN 5% máximo.

RENDIMIENTO TEÓRICO 2,2 m²/litro a 300 micras.

MODO DE EMPLEO Aplicar con pistola sin aire diluyendo un máximo de 5%, siempre y cuando la aplicación y el curado tenga lugar a temperaturas por encima de -10°C. Aplicar sólo sobre superficies limpias y secas cuya temperatura se encuentre por encima del punto de rocío, a fin de evitar condensaciones.

En preparación de superficies de acero nuevo, hacer chorreado abrasivo al grado Sa 2 1/2, pudiendo utilizarse un shopprimer adecuado si es necesario. Los daños del shopprimer y la contaminación acumulada durante el almacenaje y fabricación deben limpiarse cuidadosamente antes del pintado final.

En superficies viejas, eliminar la sal y otros contaminantes mediante agua dulce a alta presión. Limpiar cuidadosamente las zonas dañadas mediante chorreado abrasivo o limpieza mecánica, incidiendo sobre los bordes de las zonas contiguas que presenten pintura en buen estado. Eliminar los residuos y parchear hasta el espesor de película original.

OTROS DATOS

Producto que puede curar hasta -10°C, y puede aplicarse hasta 300 micras de espesor en una sola capa.

Puede aplicarse sobre superficies de galvanizado convencional y aluminio. Para superficies de acero cincado hacer una prueba de adherencia.

Certificado: Rigidez dieléctrica: mayor de 46.6 KV/mm (UNE 21-

316:94). Temperatura máxima 200°C en continuo, 250°C en pico.
Consultar su ficha de seguridad en la que aparecen todos los datos para su correcta manipulación.
Como regla general, cuando se aplique en espacios cerrados a pistola, debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria y de la piel y los ojos.

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos.

Fecha de la última revisión del contenido: 12/02/2010
MOD. DTPD.03.00.2 V3 (09/08)