

FICHA TÉCNICA

ARM IMPRIMACIÓN EPOXI 2K

MULTIFUNCIONAL

DESCRIPCIÓN

Se trata de una imprimación epoxi-poliamida multifuncional que contiene pigmentos de aluminio e inhibidores de la corrosión no tóxicos. Posee elevadas prestaciones anticorrosivas, de dureza, tenacidad y adherencia sobre diversas superficies. Generalmente utilizado como capa de imprimación en sistemas sofisticados de calidad.

CAMPOS DE APLICACIÓN

Como imprimación antioxidante de uso general para estructuras metálicas diversas, maquinaria pesada y vehículos en ambientes industriales y marinos. Especialmente formulado para conseguir buena adherencia sobre metales no férricos (aluminio, galvanizado, etc.)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Acabado:	Satinado
Color:	Gris ceniza, Rojo Oxido, Blanco.
Peso específico:	1.30 Kgrs/l
Volumen sólidos:	69 +/- 2%
Punto de inflamación:	35°C/37°C SETA-FLASH Copa cerrada
Rendimiento teórico:	6-8 m ² /kg (60µm)
Secaje	Al tacto Manipulable
A 15°C:	4 horas 2/3 días
A 23°C:	2/3 horas 1 / 2 días
Vida de la mezcla:	8 horas a 23°C
Intervalo de repintado: (a 23°C)	Mínimo: 10 horas Máximo: 7 días

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Acero nuevo:

Chorroado abrasivo hasta grado SA-2 ½ .Caso de aplicarse sobre acero galvanizado, metales no féreos o aleaciones ligeras, proceder a un ligero chorroado para conseguir una cierta rugosidad en la superficie a recubrir.A continuación, limpiar y desengrasar minuciosamente antes de aplicar la imprimación.

Mantenimiento (repintado)

En sistemas bien adheridos, lavar con agua dulce a presión para eliminar manchas de aceite, grasa o suciedad.Los puntos o zonas de corrosión, han de eliminarse con chorroado abrasivo localizado SA-2 ½ .Seguidamente parchear con Imprimación Epoxi hasta alcanzar el nivel de grosor original, y finalizar la preparación con una capa de dicha imprimación.

MODO DE EMPLEO

Endurecedor	Catalizador epoxi
Proporcion de la mezcla (en peso).	BASE: 4 partes ENDURECEDOR: 1 parte
Método de aplicación:.....	Brocha (parcheo) P.Aerográfica
Dilución orientativa:.....	5% 5-10%
Diluyente:.....	Diluyente Epoxi
Diámetro boquilla:.....	- 2.5-3 m/m
Presión boquilla:.....	- 3-4 atm
Espesor recomendado:.....	Especialmente formulado para conseguir espesores desde 60µm pudiéndose llegar a conseguir espesores de hasta 100µm
Limpieza de equipos:.....	Diluyente epoxi

Condiciones de aplicación

No debe de aplicarse cuando la temperatura ambiente esté por debajo de 10°C o se prevea que la temperatura se situará por debajo del punto de rocío.La humedad relativa no debe exceder el 80%.

Observaciones:

Caso de sobrepasar el límite de repintado, para asegurar la adherencia entre capas, deberá realizarse un suave chorreo hasta conferir una ligera rugosidad a la superficie imprimada.



Polígono Industrial "Mirabueno", s/n
23650 – Torredonjimeno (Jaén)
Tel. 902 11 80 41 – Fax 953 57 31 40

SEGURIDAD

Contiene resinas epoxi. Es un producto irritante para la piel y los ojos, puede provocar hipersensibilidad. En caso de contacto con la piel, lavar con abundante agua y jabón. En caso de contacto con los ojos lavar con agua abundante y acudir al médico inmediatamente.