

FICHA TÉCNICA

IMPRIMACIÓN "ARM" - LÍNEA INDUSTRIAL	
Línea: Línea Industrial	Familia: IMPRIMACIONES Y PREPARACIONES.
Código de producto: D-530	Envases: 5 y 20 Kg.

DEFINICIÓN DEL PRODUCTO Imprimitación sintética para superficies de hierro, tanto de interior como exterior. Cubre ángulos, cantos, retardando el ataque del óxido. Buena adherencia y rápido secado.

SUGERENCIAS DE APLICACIÓN Para aplicar en superficies de hierro.

DENSIDAD Entre 1,44 y 1,53 $\pm$ 0,05 Kg/l a 20 $\pm$ 2°C, según color.

CONT. SÓLIDOS 75 $\pm$ 2 %.

COLOR 10 colores, según su correspondiente carta de colores

ACABADO Semimate.

LIGANTE Resina alquídica.

PIGMENTO Combinación de pigmentos orgánicos e inorgánicos, según color.

SECADO Al tacto, 30 minutos. Repintado hasta las 12 horas y después pasada 1 semana.

DILUCIÓN Max. 5% DISOLVENTE UNIVERSAL o SECADO RÁPIDO para aplicación a pistola.

RENDIMIENTO TEÓRICO 10,7 - 11,4 m2 por kg y capa, según color, a 35 micras de espesor seco.

MODO DE EMPLEO Homogeneizar el producto desde el fondo hacia arriba con espátula u objeto plano. Aplicar con pistola, diluyendo si es necesario según se indica más arriba. Para limpiar los utensilios se ha de emplear DISOLVENTE DE LIMPIEZA inmediatamente después de su uso. Las superficies de hierro a pintar deben estar limpias, desengrasadas, libres de óxido y de partes mal adheridas antes de aplicar sobre ellas el producto. Tras aplicar una o dos capas de IMPRIMACIÓN "ARM"- Línea industrial se puede acabar con la gama de esmaltes sintéticos ARM: ESMALTE BRILLANTE, SATINADO, MATE y ALUMINIO EXTERIORES, o con la de Esmaltes industriales ARM de secado rápido, previa comprobación del repintado.

OTROS DATOS Consultar su ficha de seguridad en la que aparecen todos los datos para su correcta manipulación.

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos.

Fecha de la última revisión del contenido: 21/05/2002
MOD. DTPD.03.00.2 V3 (09/08)