

FICHA TÉCNICA

PRIMER "ARM" ANTICORROSIVA	
Línea: Línea Industrial	Familia: IMPRIMACIONES Y PREPARACIONES.
Código de producto: E-5600320	Envases: 20 Kg

DEFINICIÓN DEL PRODUCTO Imprimación sintética, con carácter anticorrosivo, para superficies de hierro, tanto de interior como exterior. Cubre ángulos, cantos, retardando el ataque del óxido. Buena adherencia y muy rápido secado.

SUGERENCIAS DE APLICACIÓN Para aplicar en superficies de hierro donde queramos retardar el ataque del óxido.

DENSIDAD Entre 1,44 y 1,53 $\pm$ 0,05 Kg/l a 20 $\pm$ 2°C, según color.

COLOR Varios, bajo petición.

ACABADO Mate.

LIGANTE Resina alquídica.

PIGMENTO Fosfato de zinc y una combinación de pigmentos orgánicos e inorgánicos, según color.

SECADO Al tacto y profundidad, 20 minutos.

DILUCIÓN 5% DISOLVENTE UNIVERSAL o SECADO RÁPIDO para aplicación a pistola.

RENDIMIENTO TEÓRICO 10,2 – 10,7 m² por kg y capa, según color, a 35 micras de espesor seco.

MODO DE EMPLEO Homogeneizar el producto desde el fondo hacia arriba con espátula u objeto plano. Aplicar con pistola, diluyendo si es necesario según se indica más arriba. Para limpiar los utensilios se ha de emplear DISOLVENTE DE LIMPIEZA inmediatamente después de su uso. Las superficies de hierro a pintar deben estar limpias, desengrasadas, libres de óxido y de partes mal adheridas antes de aplicar sobre ellas el producto. Tras aplicar una o dos capas de PRIMER "ARM" ANTICORROSIVO se puede acabar con la gama de esmaltes sintéticos ARM: ESMALTE BRILLANTE, SATINADO, MATE y ALUMINIO EXTERIORES, o con la de Esmaltes industriales ARM de secado rápido, previa comprobación del repintado.

OTROS DATOS Consultar su ficha de seguridad en la que aparecen todos los datos para su correcta manipulación.

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos.

Fecha de la última revisión del contenido: 22/09/2008

MOD. DTPD.03.00.2 V3 (09/08)