

FICHA TÉCNICA

ARM EPOXI PAVIMENTOS	
Línea: Línea Industrial	Familia: PAVIMENTOS
Código de producto: P-051__ __	Envases: 4 y 20 Kg. Catalizador 1 y 5 Kg

DEFINICIÓN DEL PRODUCTO Pintura epoxi poliamida de 2 componentes. Se utiliza como imprimación y acabado en sistema de pintado epoxi sobre pavimentos. Proporciona al soporte una buena resistencia a las salpicaduras y derrames intermitentes de productos químicos. Elevada resistencia al rayado, abrasión y desgaste. Es lavable incluso con detergentes. Interior

SUGERENCIAS DE APLICACIÓN Pavimentos interiores de hormigón en aparcamientos, industrias y talleres, en los que queramos conseguir una resistencia buena y poco desgaste.

DENSIDAD 1,10 ± 0,05 Kg/l a 20 ± 2°C.

CONT. SÓLIDOS 55% según color

COLOR Gris RAL 7040, Verde Maquinaria RAL 6011 y Rojo Óxido.

ACABADO Semibrillo

ENDURECEDOR Catalizador EPOXI: 4 a 1 en peso.

SECADO Mínimo: 24 horas a 20°C. Máximo: 15 días a 20°C.

DISOLVENTES Disolvente EPOXI.

TIEMPO DE VIDA DE LA MEZCLA 8 horas a 20°C

DILUCIÓN Para Imprimación diluir un 40 %.

RENDIMIENTO TEÓRICO 5,5-6,5 m²/Kg por capa

MODO DE EMPLEO Pavimentos nuevos de hormigón:
 Dejar fraguar completamente el hormigón. Eliminar lechada del fraguado, eflorescencias y otros contaminantes, mediante medios mecánicos.
 Para el sellado aplicar una primera mano, y dejar secar. Para el acabado aplicar 2 manos más del EPOXI PAVIMENTOS, dejando secar 24 horas entre capas. Aplicar en total unas 100 micras.
 Restauración y Mantenimiento:
 Si el producto aplicado se encuentra en mal estado, eliminar completamente mediante procedimientos mecánicos o manuales. Sanear grietas, coqueras, etc, hasta encontrar soporte firme. En las zonas saneadas dar una mano del producto a modo de Imprimación aplicada con brocha de pelo. Terminar igual que si se tratara de pavimentos nuevos.
 Si se desea un acabado rugoso con propiedades antideslizantes, espolvorear a la primera capa recién aplicada, sílice fina o gruesa según la rugosidad deseada.

OTROS DATOS

- Mezclar ambos componentes mediante agitador de bajas revoluciones.
- El secado y endurecimiento depende de la temperatura y humedad ambiente.

- La temperatura ambiente debe ser superior a 8°C y la humedad inferior al 75 %.

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos.

Fecha de la última revisión del contenido: 14/12/2009

MOD. DTPD.03.00.2 V3 (09/08)