



## FICHA TÉCNICA

# ARM BARNIZ METALES SATINADO

**Línea:** Esmaltes, Barnices y Lacas Nitro  
**Código:** P-01100\_\_

**Familia:** ACABADOS PARA METALES.  
**Presentación:** 250 y 750 ml.

### DATOS GENERALES

**DESCRIPCIÓN** Barniz adherente para toda clase de superficies metálicas duro y satinado. Protege los metales de la oxidación, ennegrecimiento, humedad y deterioro debido al uso y al paso del tiempo, tanto en exterior como en interior

**PROPIEDADES** Bajo olor  
Secado rápido  
Transparente/Incoloro  
No amarillea

**SUGERENCIAS DE APLICACIÓN** Se puede aplicar sobre Acero, Acero Inoxidable, Acero al Carbono, Aluminio, Cobre, Latón, Zinc y Superficies Galvanizadas.

### DATOS TÉCNICOS

**Acabado** Satinado

**Brillo**  $30 \pm 3^\circ$  (Medido a  $60^\circ$ ).

**Densidad**  $0,87 \pm 0,05$  Kg/l a  $20 \pm 2^\circ\text{C}$ .

**Contenidos** 44 - 47 %.

**Sólidos:**

**Rendimiento teórico** 10,0 m<sup>2</sup> por litro y capa.

**Tiempo de secado y repintado** Al tacto: 30 minutos.

**COLORES** Incoloro.

### SISTEMAS DE APLICACIÓN

#### PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

**Preparación de superficies nuevas:**

Preparación de superficies metálicas férreas:

Limpiar la superficie de restos de óxidos y pinturas antiguas mediante método abrasivo (chorreado, lijado, raspado... elegir método en función del grado de oxidación que presente el material), hasta dejar el material libre de óxido. Eliminar de forma exhaustiva el polvo, grasas...

Preparación de superficies metálicas no férreas:

Limpiar la superficie con agua y detergente amoniacal, lijar/pulir suavemente la superficie para garantizar la adherencia.

En soportes muy manchados por el paso de tiempo/uso es conveniente utilizar limpiadores específicos y posteriormente aclarar con agua y detergente amoniacal

#### **MODO DE EMPLEO**

**Útiles de aplicación** Brocha, rodillo o pistola

**Preparación del producto** Homogeneizar el producto desde el fondo hacia arriba con espátula u objeto plano hasta su perfecta homogenización

**Temperatura de aplicación** Aplicar a temperatura ambiente excepto a temperaturas inferiores 5°C (posible congelación del producto) y superiores a 50°C

**Humedad de aplicación** No debe ser superior al 70%. No aplicar el producto si hay riesgo de lluvia

**Temperatura de soporte** No aplicar el producto si el soporte esta a temperatura inferior a 5°C o superior 50°C

**Humedad de soporte** Máximo 20% de humedad

**Dilución y limpieza** Para la limpieza de los útiles de aplicación utilizar Disolvente Acrílico ARM o Disolvente Universa 900

Primera mano: Producto listo al uso

**ALMACENAMIENTO** Condiciones del envase: Preservar el envase de temperaturas extremas, en un lugar seco y cubierto

Temperatura de almacenamiento: Entre 10°C-35°C con el envase original perfectamente cerrado

Tiempo de almacenamiento: 3 años a partir de su lote de fabricación

#### **INSTRUCCIONES DE**

**SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE** [https://www.duracolor.es:8082/downloads/FDS/P\\_01100.pdf](https://www.duracolor.es:8082/downloads/FDS/P_01100.pdf)

**ATENCIÓN AL CLIENTE** Teléfono: 953 573 002 / Fax: 953 57 31 40

Correo electrónico: [duracolor@duracolor.es](mailto:duracolor@duracolor.es)

Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos.

**DURACOLOR COATINGS S.L.U.**  
**Polígono Industrial "Mirabueno", C\ Méjico, 10**  
**23650 - Torredonjimeno (Jaén)**  
**Internet: [www.duracolor.es](http://www.duracolor.es)**

Ficha técnica N. 127

Revisión de 09/12/2013 que anula todas las anteriores



Este producto ha sido fabricado bajo los controles establecidos por un Sistema de Gestión de Calidad aprobado por Bureau Veritas Certification conforme con ISO 9001. Certificado Bureau Veritas Certification: ES120582-A-1